



PIONEER PUMP

PERFORMANCE THROUGH INNOVATION™



BOMBAS VORTEX



VORTEX

Pioneer Pump ha diseñado y fabricado las más avanzadas y eficaces bombas del mercado.

Nuestras nuevas bombas Vortex pasan a formar parte de la amplia gama de equipos de alto rendimiento para el manejo de fluidos con sólidos en suspensión hasta 130mm de diámetro esférico.

La serie Vortex de Pioneer Pump representa la última generación de bombas para el manejo de fluidos típico en las plantas de tratamiento de agua con contenido de material fibroso y trapos sin riesgo de bloqueo. Están especialmente diseñadas para ofrecer menores costes en mantenimiento y consumo de energía, lo cual representa la solución perfecta para instalaciones temporales o fijas.

BENEFICIOS DE LA SERIE VORTEX

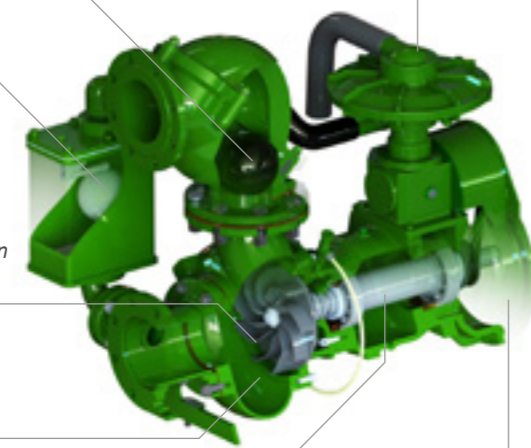
Válvula de retención con apertura total para una mayor eficiencia

Bomba de diafragma de 50 cfm para cebado rápido hasta 8.5m

Equipo en acero inoxidable para un cebado fiable y eficaz

Un Impulsor en hierro dúctil más resistente y duradero en el manejo de fluidos con sólidos en suspensión y arenas en aguas residuales

El impulsor tipo Vortex previene el bloqueo de la bomba y permite el manejo de sólidos de gran tamaño



Eje de transmisión diseñado para trabajo pesado y sello de larga duración

Carcasa SAE para un rápido mantenimiento



CARACTERISTICAS

- Bajo consumo de carburante
- Facil de mantener y utilizar
- Insonorización como estándar
- Sistema Anti-chispas como estándar
- Orificios integrado para montacargas
- Panel de control Start-Stop automático

APLICACIONES

- Aguas residuales brutas y filtradas
- Aguas residuales urbanas
- Fangos
- Mataderos
- Pulpa y fangos de papel
- Lodos de perforación
- Agua con trapos y fibras

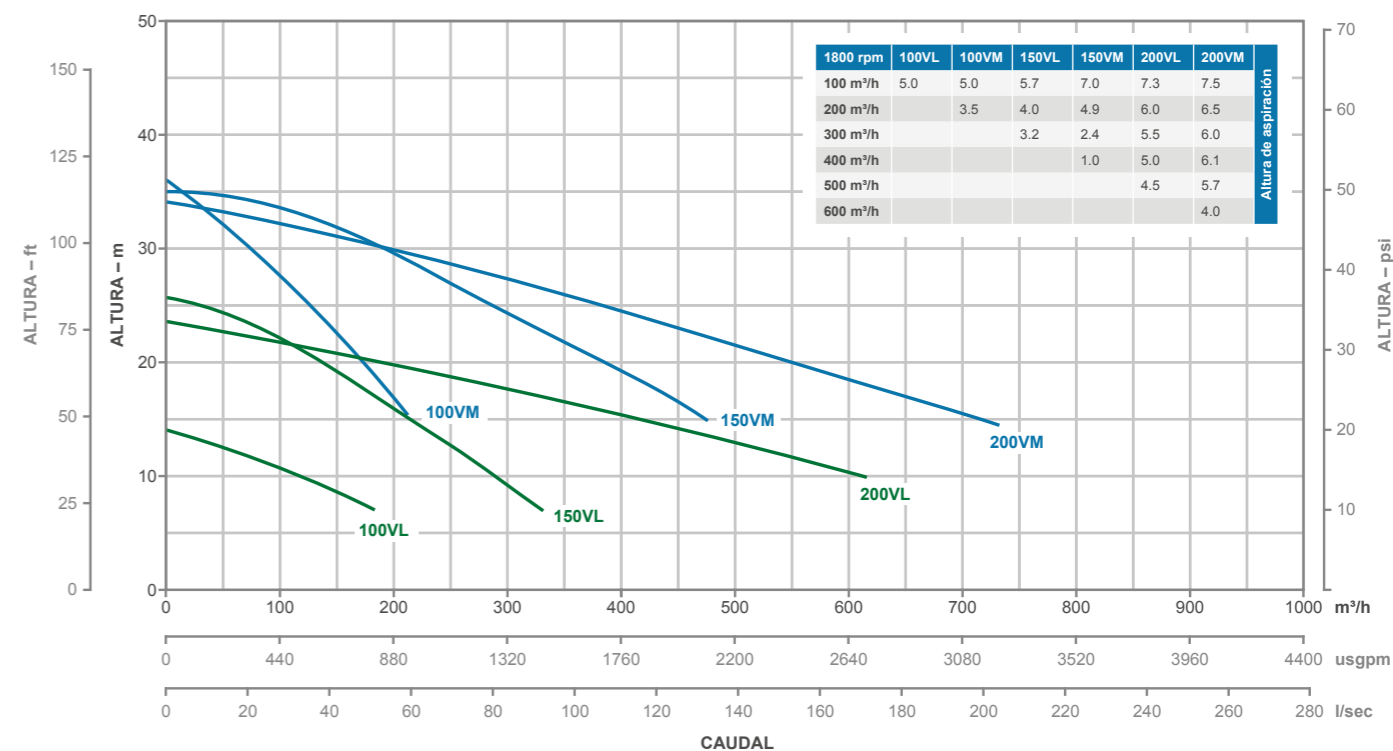
OPCIONES

- Remolques de carretera
- Remolques de obra y abiertos
- Sistema de telemetría
- Conexiones aisladas para combustible
- Válvula Chalwyn

Nuestra gama de bombas Vortex pueden trabajar con caudales de más de 700 m³/h y 32 m de altura, permitiendo a su vez el paso de sólidos hasta de 130 mm de diámetro esférico.



Especificaciones	100VL <small>NUEVO</small>	100VM	150VL	150VM	200VL	200VM <small>NUEVO</small>
Tamaño:	100mm	100 mm	150 mm	150 mm	200 mm	200 mm
Máximo caudal:	180 m ³ /h	210 m ³ /h	330 m ³ /h	470 m ³ /h	610 m ³ /h	735 m ³ /h
Máxima altura:	14 metros	37 metros	26 metros	36 metros	24 metros	35 metros
Tamaño de sólidos:	80 mm	85 mm	130 mm	125 mm	125 mm	110 mm
Tipo de motor:	Hatz ID91	Perkins 404D-22T	Perkins 404D-22T	JCB 444 TC-63kW	JCB 444 TC-63kW	JCB 44 TCA-120kW
Máxima velocidad:	1500 rpm	1800 rpm	1900 rpm	1900 rpm	1800 rpm	1800 rpm
Potencia nominal @ PME:	4.5 kW	12 kW	9.5 kW	18 kW	36 kW	61 kW
Capacidad del tanque de combustible:	270 litros	260 litros	260 litros	300 litros	300 litros	695 litros
Consumo de combustible al @ PME:	1 l/h	3 l/h	2.5 l/h	6 l/h	9 l/h	16 l/h
L x A x H:	1950 x 1500 x 1100 mm	2100 x 1200 x 1730 mm	2100 x 1200 x 1730 mm	2600 x 1180 x 1950 mm	2600 x 1180 x 1950 mm	2950 x 1450 x 2110 mm
Peso vacío:	1100 kg	1550 kg	1550 kg	2135 kg	2275 kg	3060 kg





PIONEER PUMP

PERFORMANCE THROUGH INNOVATION™

SECTORES DONDE OPERAMOS A NIVEL MUNDIAL



**AGUAS
RESIDUALES
MUNICIPALES**



**AGUAS
RESIDUALES
INDUSTRIAL**



**CONSTRUCCIÓN
Y ALQUILER**



**CANTERAS Y
MINERÍA**



**PETROLEO Y
GAS**



AGRICULTURA



**North America,
South America and Asia**
310 South Sequoia Parkway,
Canby, Oregon 97013,
United States

+1 503 266 4115
sales@pioneerpump.com

**Europe, Russia
and Middle East**
Woolpit Road, Rattlesden,
Suffolk, England,
United Kingdom

+44 (0) 1449 736777
sales@pioneerpump.co.uk

South Africa
Unit F4 Dekema Park,
284a Dekema Road,
Wadeville, Germiston,
South Africa

+27 (0) 118240085
sales@pioneerpump.co.za

Australia
Unit 1, 67 Proximity Drive,
Sunshine West,
Victoria 3020,
Australia

+61 3 9988 1650
ppausales@pioneerpump.com

www.pioneerpump.com/emea