



SOLUCIONES DE BOMBEO

PORTAFOLIO DE PRODUCTOS





RENDIMIENTO A TRAVÉS DE LA INNOVACIÓN

El día en que necesite mover 1 000 000 de galones de agua en un par de horas, no será el momento de pensar cómo hacerlo; esa solución se obtiene al elegir Pioneer Pump. Cada bomba de nuestro portafolio de producto tiene un diseño avanzado que permite trasladar agua con mayor rapidez, eficiencia y menor tiempo de paro, en cualquiera que sea la aplicación—garantizado.

Con personal de soporte y disponibilidad de producto alrededor del mundo, puede contar con nosotros en cualquier lugar, ante cualquier necesidad, en cualquier momento. Desde nuestros ingenieros, personal de ventas y nuestra red de distribución global, Pioneer Pump lo acompaña.

LIDERAZGO EN INGENIERÍA

La innovación de Pioneer Pump comienza con nuestro equipo de ingeniería. Haciendo uso de la última tecnología computacional, todas las bombas están diseñadas para brindar un rendimiento hidráulico excepcional tanto para aplicaciones con manipulación de sólidos como bombeo de agua limpia. El área grande en el ojo del impulsor ofrece alturas de succión más altas, menor NPSHr y una operación más estable. Ninguna otra compañía diseña y fabrica bombas centrífugas capaces de flujos y presiones extremas como lo hace Pioneer Pump.

CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

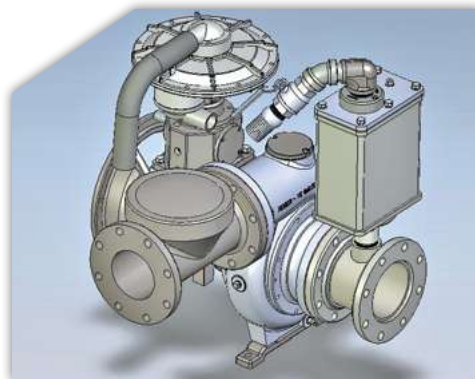
Del Ártico al ecuador, de la exploración petrolífera a los desechos corrosivos, las bombas Pioneer están hechas para sobrevivir y sobresalir en las aplicaciones más demandantes. La fabricación en hierro dúctil robusto (o metales especiales) combinada con ejes y cojinetes sobredimensionados proporciona una confiabilidad incomparable. En industrias y aplicaciones en donde el costo del tiempo de paro es muy alto, los clientes cuentan con Pioneer Pump.

DISEÑO ECOLÓGICO

Con normas ambientales cada vez más estrictas, las bombas deben ser más seguras, limpias y eficientes que antes. Todas nuestras bombas utilizan las últimas técnicas de ingeniería para brindar eficiencia en grandes volúmenes y bajo consumo de energía. A diferencia de nuestros competidores, nuestra válvula de cebado patentada PosiValve™ evita los derrames y el remanente del producto. Comparadas con la competencia en relación con los galones bombeados y la energía consumida nuestras bombas son la opción más ecológica.

DISEÑOS INTELIGENTES

Al utilizar un diseño modular, las bombas Pioneer son capaces de cubrir sus necesidades contando con la bomba adecuada para múltiples aplicaciones y minimizando el uso de piezas de repuesto. Mediante el montaje de diversas bombas en carcasas de cojinetes estándares de uso rudo contamos con la facilidad de construcción rápida y disponibilidad adecuada. Nuestros paquetes en remolque están diseñados para que pueda convertirlos en paquetes de base de acero fácilmente. Nuestra gran versatilidad nos da la confianza para decir “sí” a sus necesidades.



STANDARD CENTRIFUGAL

Siendo la línea principal de Pioneer Pump, nuestras unidades Standard Centrifugal ofrecen un rendimiento extremo para las aplicaciones y las industrias más difíciles. Estas unidades están disponibles para la manipulación de sólidos o bombeo de agua limpia con opciones que incluyen el sello mecánico para funcionamiento en seco, líneas de balanceo y volutas dobles. Las bombas de la serie Standard Centrifugal también están disponibles en una variedad de metalurgias diferentes para soportar las condiciones más adversas.

ESPECIFICACIONES

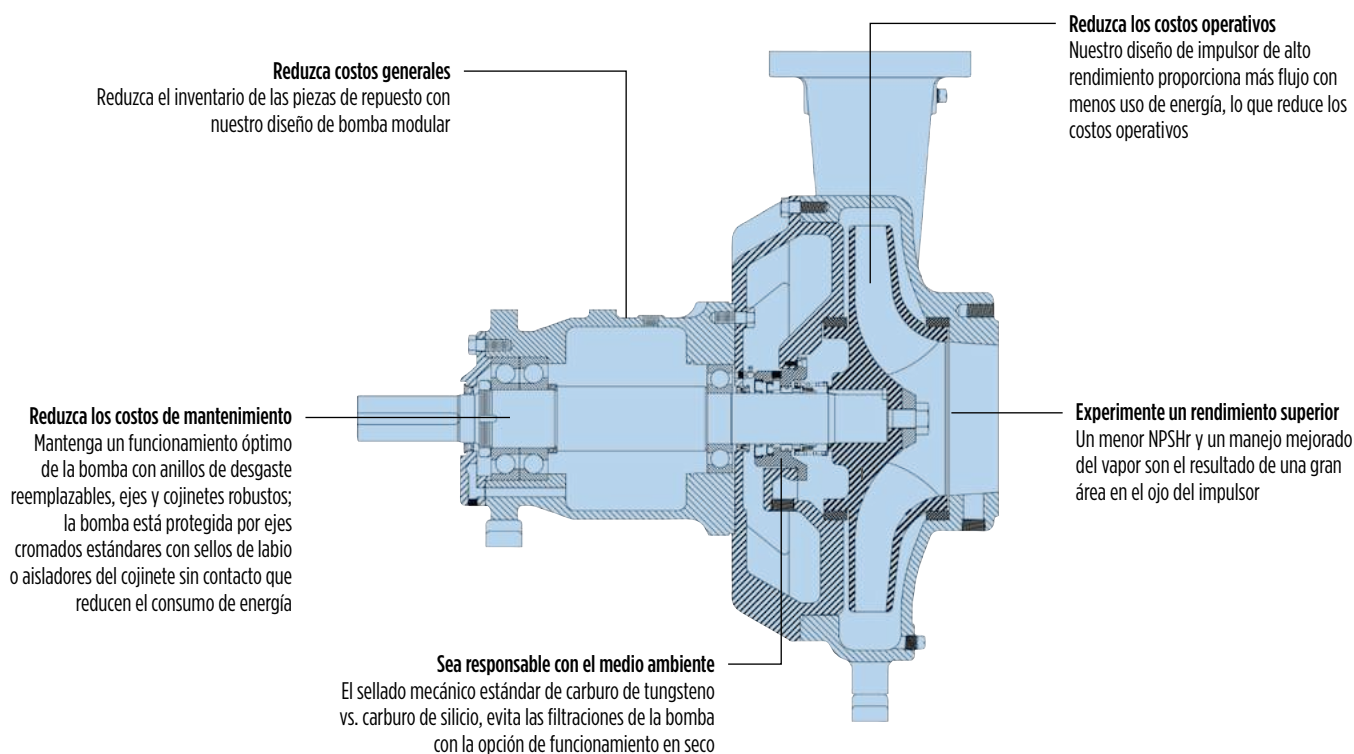
Serie	Carga (pies / m)	Flujo (gpm / m ³ /hr / lps)	Tamaño (pulgadas / mm)
Standard Centrifugal (SC)	Hasta +700 / 210	20-45000 / 4-10000 / 2-3000	1.5-30 / 40-760

CONFIGURACIONES DISPONIBLES

- Eje Libre Caja de Baleros
- Acoplamiento directo motor eléctrico
- Acoplamiento directo tipo Falk
- Montaje vertical
- Motor de combustión acoplamiento SAE
- Paquetes de remolque o base de acero accionados por motor de combustión
- Paquetes de remolque o base de acero con atenuación de los sonidos

INDUSTRIAS

- Industrial
- Municipal
- Agrícola
- Procesamiento de alimentos
- Minería
- Desechos industriales
- Aguas residuales
- Fábricas de papel
- Petróleo y gas





PIONEER PRIME

Para obtener mayores capacidades de flujo y altura de succión, no hay mejor opción que la serie Pioneer Prime. Nuestras bombas ofrecen flujos extremos con una alta capacidad de carga, que se combinan con nuestro sistema de cebado UltraPrime™, que es capaz de ofrecer un cebado autónomo rápido (50 cfm) y funcionamiento en seco. Nuestra válvula de cebado PosiValve™ patentada y ecológicamente responsable evita los derrames y los remanentes del producto. Las unidades están disponibles en una variedad de metalurgias para la manipulación de sólidos o el bombeo de agua limpia. Además las unidades silenciosas en gabinete se encuentra disponibles con bajos niveles de dBA, diseñadas a la medida de su aplicación específica.

ESPECIFICACIONES

Serie	Carga (pies / m)	Flujo (gpm / m³/hr / lps)	Tamaño (pulgadas / mm)
Pioneer Prime (PP)	Hasta +700 / 210	20-45000 / 4-10000 / 2-3000	1.5-30 / 40-760

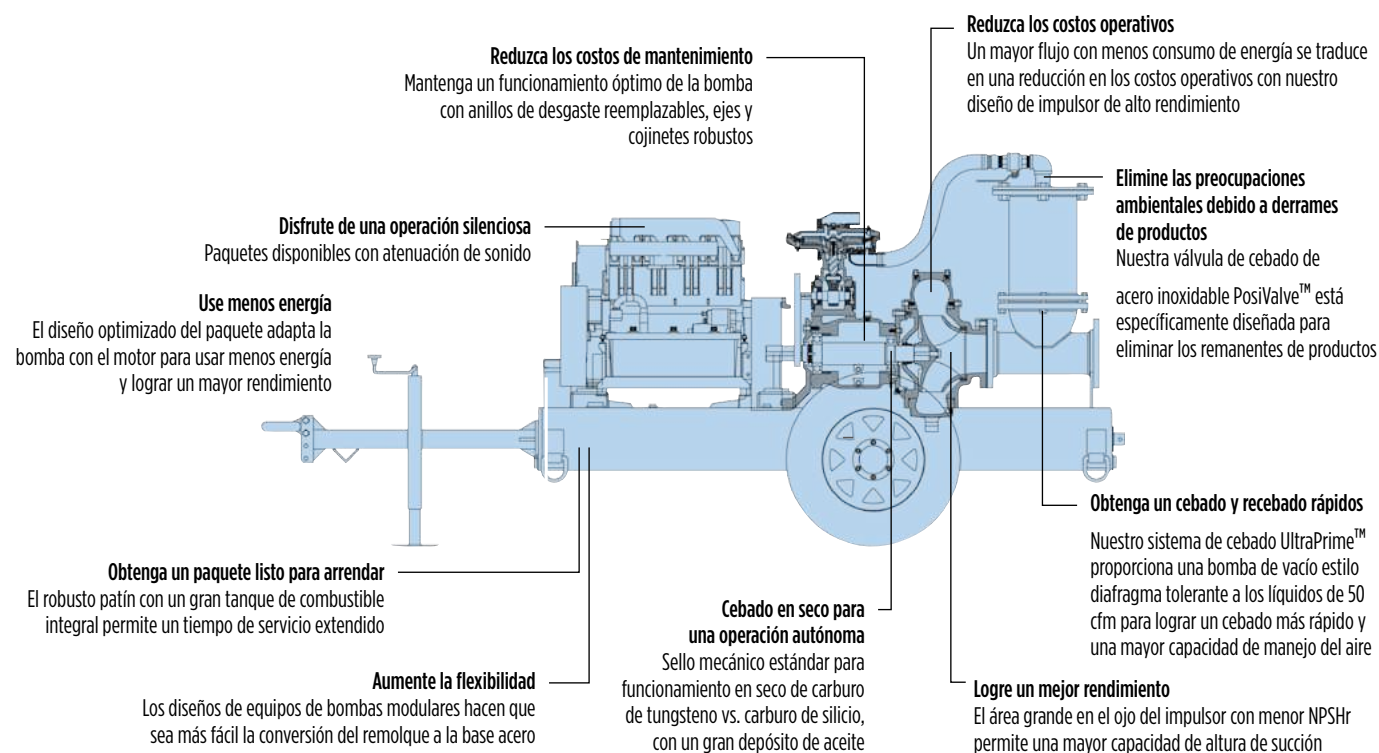


CONFIGURACIONES DISPONIBLES

- Eje Libre con Caja de Baleros
- Acoplada a motor eléctrico
- Motor de combustión con acoplamiento SAE
- Paquetes de remolque o base de acero accionados por motor de combustión
- Paquetes de remolque o base de acero con atenuación de los sonidos

INDUSTRIAS

- Construcción
- Industrial
- Municipal
- Agrícola
- Minería
- Desechos industriales
- Aguas residuales
- Transferencia de agua
- Industria petroquímica
- Abono líquido
- Fábricas de papel
- Petróleo y gas



WET PRIME

Las bombas Wet prime de Pioneer están diseñadas para un bombeo confiable de agua limpia y con manejo de sólidos. Después del cebado inicial, continúan el recebado automáticamente. Las bombas de siguiente generación, Serie Elite, ofrecen un rendimiento superior, mayor confiabilidad y características adicionales de mantenimiento. Ambas series están disponibles en una variedad de materiales diferentes.

ESPECIFICACIONES

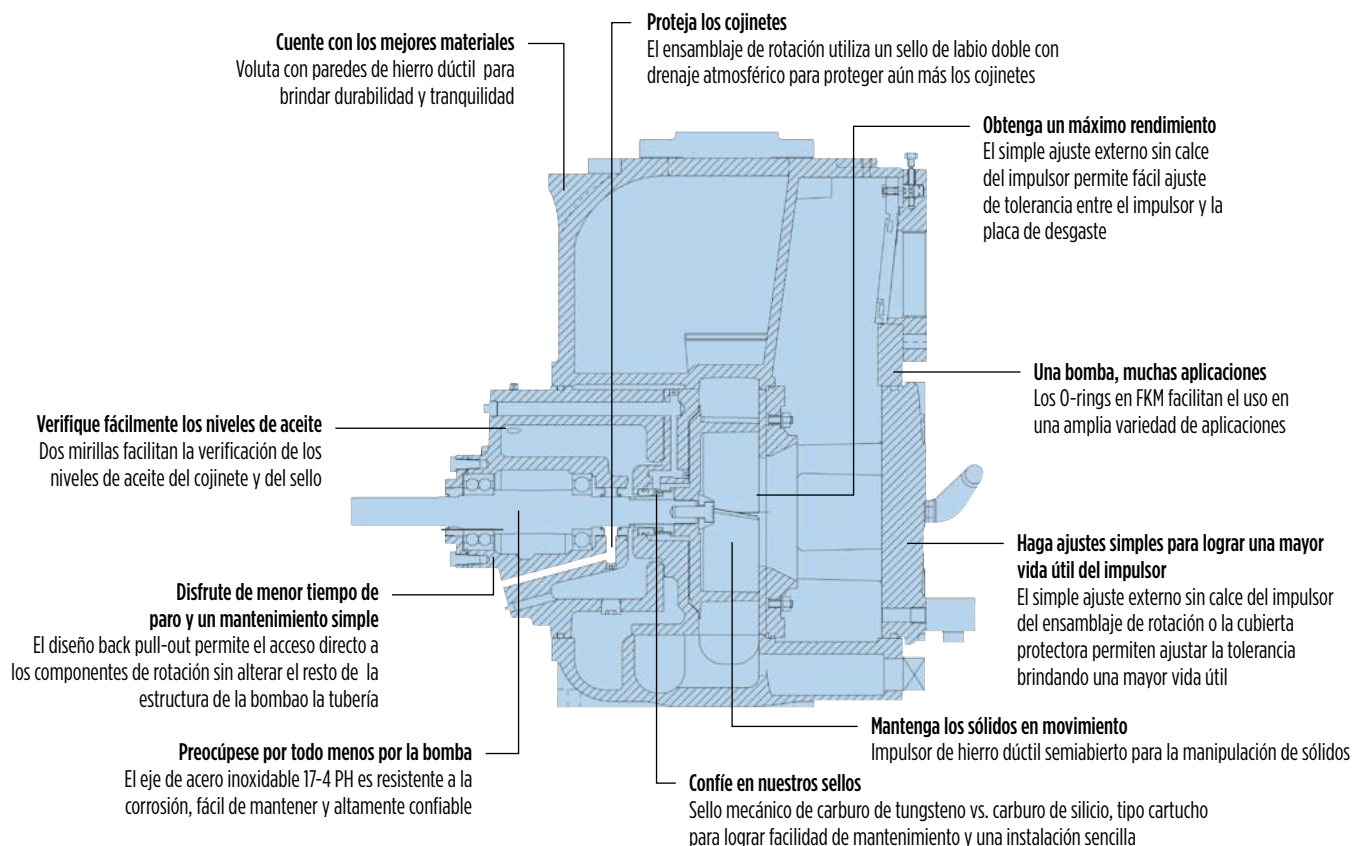
Serie	Carga (pies / m)	Flujo (gpm / m ³ /hr / lps)	Tamaño (pulgadas / mm)
Wet Prime (ES, P, and PE)	Hasta +200 / 60	20-3500 / 4-800 / 2-300	1.5-10 / 40-250

CONFIGURACIONES DISPONIBLES

- Acoplada a motor eléctrico
- Acople tipo SAE con motor de combustión
- Paquetes de remolque o base de acero accionados por motor de combustión
- Montaje v-belt horizontal o vertical
- Paquetes de remolque o base de acero con atenuación de los sonidos

INDUSTRIAS

- Aguas residuales
- Construcción
- Industrial
- Municipal
- Agrícola
- Procesamiento de alimentos
- Desechos industriales
- Industria petroquímica
- Desagüe
- Fábricas de papel
- Yacimientos petrolíferos





HIDRÁULICA SUMERGIBLE

Ideales para aplicaciones de desagüe, construcción y minería, las unidades de alimentación y las bombas hidráulicas sumergibles Pioneer ofrecen un servicio para bombeo de agua limpia y manipulación de sólidos. Las bombas están disponibles en una variedad de metalurgias diferentes.

ESPECIFICACIONES

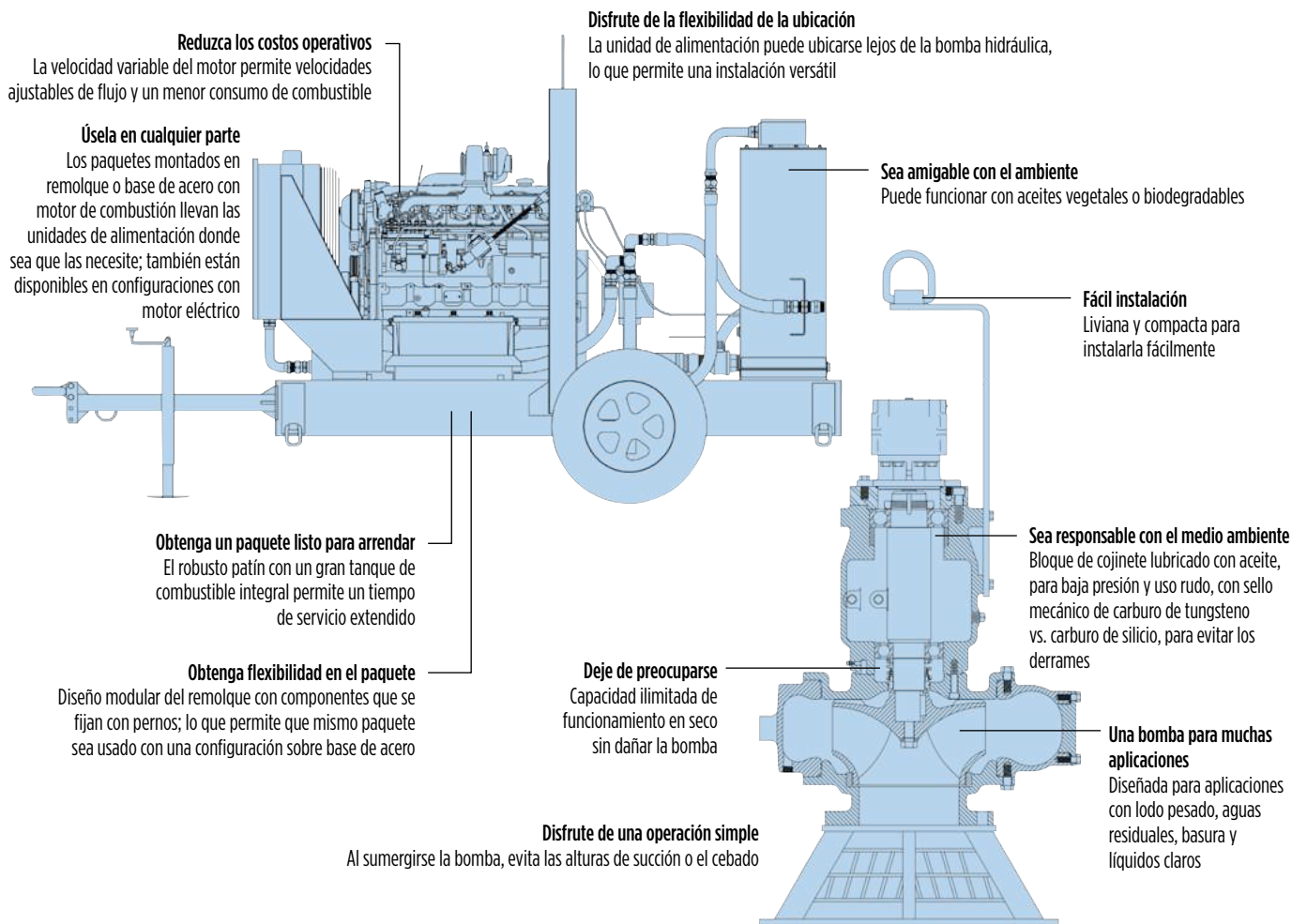
Serie	Carga (pies / m)	Flujo (gpm / m³/hr / lps)	Tamaño (pulgadas / mm)
Hidráulica Sumergible	Hasta +700 / 210	20-1800 / 4-4000 / 2-2000	1.5-18 / 40-450

CONFIGURACIONES DISPONIBLES

- Montaje en el marco del cojinete
- Paquetes con accionamiento por motor eléctrico
- Paquetes de remolque o base de acero accionados por motor de combustión
- Paquetes de remolque o base de acero con atenuación de los sonidos

INDUSTRIAS

- Construcción
- Municipal
- Minería
- Aguas residuales
- Transferencia de lodo
- Industrial
- Agrícola
- Desechos industriales
- Desagüe
- Abono líquido



LA VENTAJA DE PIONEER PUMP

CEBADO PIONEER PATENTADO

La bomba de vacío accionada por una banda de sincronización elimina el aire de la tubería de succión mientras que la válvula PosiValve™ patentada evita que el líquido entre en la bomba de vacío.

- Cebado inicial rápido
- Solución de filtraciones menores del lado de la succión
- Recebado continuo con funcionamiento autónomo en condiciones automáticas de apagado/arranque

COMPONENTES DE USO RUDO

Todos los modelos de centrífugas estándar de Pioneer Pump están diseñados para resistir en los ambientes más demandantes. Los ejes y cojinetes sobredimensionados, los materiales óptimos y los diseños avanzados se combinan para crear productos que ofrecen un gran rendimiento en campo.

