

# HeatWave™ SERIES



## CARACTERÍSTICAS

- Diafragma de Alto grado de butilo
- Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- Libre de fugas de aire, con sello de anillo en tapa de válvula de aire
- Exhaustivas pruebas
- ISO:9001, GOST, CE/PED aprobado

Los tanques HeatWave™ son la mejor solución para la expansión térmica y sistemas hidrónicos de calefacción. Los tanques HeatWave™ se construyen con las mismas normas rigurosas de los tanques PressureWave™ y Challenger™.

Vienen con conexión de acero carbono que incorpora tuerca hexagonal para fácil instalación Su cámara de aire sellada con una válvula de aire de bronce y sello de anillo en tapa le proveerá muchos años de vida libre de fugas y mantenimiento Su acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi resiste las condiciones ambientales más agresivas en cualquier parte del mundo tanto en interiores como exteriores. Los tanques HeatWave™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque.

Este tanque esta diseñado para usarse en sistemas hidrónicos que utilizan químicos para evitar sobre temperatura y en aplicaciones de expansión de circuitos cerrados donde la falta de oxígeno o los aditivos evitan la corrosión. No puede utilizarse en aplicaciones de agua caliente para consumo humano ya que se fabrica sin el revestimiento de polipropileno virgen estando el metal del cuerpo del tanque al contacto con el agua.

Si se instala incorrectamente el tanque de expansión en las tuberías y conexiones podría haber una fuga de agua. Debe instalarse el tanque de expansión en un lugar donde cualquier fuga de agua no provocará daños. El fabricante no se hace responsable por daños con agua en relación con este depósito de expansión.

# ESPECIFICACIONES

de la Serie Modelos HeatWave™

Model #s	Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones					
	Litros	gal	m <sup>3</sup>	ft <sup>3</sup>	kilos	lbs	A		B		C	
							cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
<b>Modelos en línea</b>												
HWB-2LX*	2	0.5	0.055	1.94	12.39	27.31	20.55	8.09	12.60	4.96		
HWB-4LX	4	1.1	0.01	0.35	1.62	3.57	26.05	10.26	16.2	6.38		
HWB-8LX	8	2.1	0.016	0.57	2.00	4.41	30.95	12.18	20.20	7.95		
HWB-12LX	12	3.2	0.023	0.81	2.70	5.95	36.40	14.33	23.00	9.06		
HWB-18LX	18	4.8	0.029	1.02	3.40	7.50	36.40	14.45	27.90	11.20		
HWB-24LX	24	6	0.042	1.48	4.30	9.48	44.40	17.48	29.00	11.42		
HWB-35LX	35	9.2	0.058	2.05	6.66	14.68	47.80	18.82	31.80	12.50		
<b>Modelos verticales con base</b>												
HWB-60LV	60	14	0.102	3.60	10.26	22.62	57.60	22.68	38.90	15.31	16.00	6.30
HWB-80LV	80	20	0.134	4.73	14.02	30.91	77.10	30.35	38.90	15.31	16.00	6.30
HWB-100LV	100	26.4	0.168	5.93	18.77	41.38	80.40	31.65	43.00	16.90	12.90	5.08
HWB-130LV	130	34.3	0.21	7.41	26.70	58.86	107.40	42.28	43.00	16.90	12.90	5.08
HWB-150LV	150	40	0.28	9.89	33.30	73.41	92.80	36.54	53.00	20.87	13.85	5.45

Pre-carga de fábrica: HWB-2LX al HWB-24LX 0.7 bar / 10 psi; y -HWB-35LX 1.0 bar/15 psi ; HWB60LV a HWB-150LV 1.5 bar / 22 psi

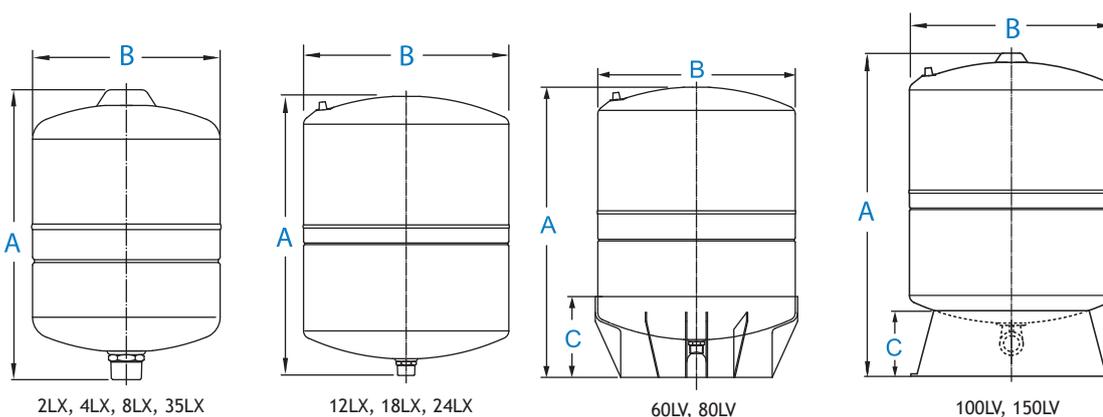
\* Pueden ocurrir pequeñas variaciones dimensionales

Temperatura máxima de trabajo: 99° C / 210° F

Presión máxima de trabajo 6 bar / 87 psi

Sistema de conexión: acero carbono 3/4" BSP - acero inoxidable 1" BSP

\* HWB-2LX: 12 pcs/ caja



Los tanques HeatWave están restringidos para su uso en sistemas de circuito cerrado para agua caliente no potable solamente. Los inhibidores de corrosión tales como el propilenglicol se pueden utilizar en concentraciones de mezcla de hasta 50%. Los glicoles de etileno deben ser evitados a toda costa.

