



Edificación comercial y terciario

www.likitech.com

Your water
partner





Likitech es la delegación de Franklin Electric en España desde 1981 y forma parte del Grupo Molist, negocio familiar especializado en la fabricación y distribución de sistemas de bombeo de agua para su aplicación en sondeos, grupos de presión y sistemas contraincendios.

Likitech dispone de un catálogo de bombas que le permite ofrecer una amplia selección de equipos para el sector de la edificación comercial y terciario, compuesto por grupos de presión, equipos contraincendios, bombas para aguas fecales, piscinas y otros complementos los cuales cumplen con la normativa nacional e internacional vigente.



Calidad

La calidad es el pilar fundamental de todas las bombas Franklin Electric, el cual nos permite ofrecer equipos fiables y silenciosos al mejor precio posible, los cuales cumplen con los más altos estándares de calidad y normativa vigente.



Servicio

Proximidad a los clientes para darles asesoramiento en todo momento, 40 años de experiencia nos avalan. Disponemos de una red de servicios técnicos en todo el país y fabricación propia de todos los equipos.



Innovación

Estamos a la vanguardia tecnológica y utilizamos los productos más avanzados gracias a la colaboración con nuestros partners en el desarrollo de nuevas soluciones. Ofrecemos la posibilidad de monitorizar y controlar nuestros equipos a distancia.

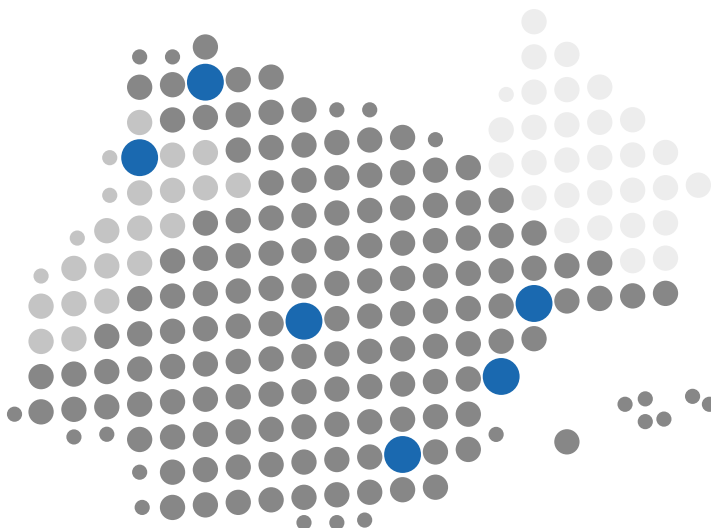


Eficiencia Energética

Ofrecemos soluciones basadas en la optimización energética y el medio ambiente, todos nuestros equipos cumplen con la normativa de eficiencia tanto hidráulica como energética, utilizando motores de clasificación IE3 o superior, controlados en su gran mayoría con variadores de frecuencia para adaptar su funcionamiento al uso de cada instalación.

Dónde estamos

Disponemos de delegaciones por todo el territorio español y en Portugal



Equipos de Presión

Aplicaciones Grupos de Presión

Cuando la presión de agua de red garantizada por la empresa distribuidora es menor que la presión requerida en el punto de suministro más desfavorable para el caudal requerido se hace imprescindible la instalación de un grupo de presión.

Para el dimensionamiento y selección del grupo de presión adecuado, fuera del ámbito puramente industrial, debemos seguir las directrices mostradas en el Documento Básico HE 4,

complementándolo con la norma UNE 149201, que nos proporciona un método de cálculo del caudal simultáneo, y la norma UNE 149202, dedicada a los grupos de presión.

Los grupos de presión están compuestos básicamente por:

- Depósito auxiliar de alimentación (aljibe)
- Grupo de presión
- Depósito de presión



Grupos GPM/GPT

Grupos de presión de dos y tres bombas con alimentación monofásica y trifásica de velocidad fija equipados con electrobombas EH, EM, EV o NCV controlados por presostatos y con alternancia de bombas.



Grupos GVT

Grupos de presión de dos y hasta cinco bombas con alimentación trifásica de velocidad variable equipados con electrobombas EH, EM, EV o NCV y con un variador VACON®100FLOW en cuadro con rotación de la bomba regulada.



Grupos GLM/GLT

Grupos de presión de una y hasta tres bombas con alimentación monofásica y trifásica (electrobombas trifásicas a 220V) de velocidad variable equipados con electrobombas EH y EM y con un variador integrado LKD-4500 por bomba, sistema multimaster con rotación de la bomba principal y cuadro de protección general.



Grupos GLT

Grupos de presión de una y hasta cuatro bombas con alimentación trifásica de velocidad variable equipados con electrobombas EM, EV o NCV y con un variador LKD4000L integrado por bomba, sistema multimaster con rotación de la bomba principal y cuadro de protección general.



Grupos GTT

Grupos de presión de dos y tres bombas con alimentación trifásica de velocidad variable equipados con hasta cinco electrobombas EH, EM, EV o NCV y con un variador por bomba LKD 100, sistema multimaster con rotación de la bomba principal, pantalla táctil y posibilidad de control remoto



Grupos GMT

Grupos de presión de dos y hasta cinco bombas con alimentación trifásica de velocidad variable equipados con electrobombas EV o NCV y con un variador por bomba VACON® 100 FLOW, sistema multimaster con rotación de la bomba principal.

Equipos Contraincendios

likitech® ECI

Grupos contraincendios según normativa UNE 23500/2012 - Abastecimiento Sencillo
Grupos contraincendios según normativa UNE 23500/2018 - Abastecimiento Sencillo

Likitech dispone de un catálogo de bombas que le permite ofrecer una amplia selección de equipos contraincendios para aplicaciones de abastecimiento sencillo o industrial cumpliendo con la normativa nacional e internacional vigente.

Normativas

La norma **UNE 23500** desarrollada por el Grupo de Trabajo del Comité Técnico de Normalización (CTN) 23 sobre Seguridad contra incendios, de UNE (Asociación de Normalización Española), cuya Secretaría desempeña TECNIFUEGO.

El objetivo es garantizar la llegada del agua en condiciones de caudal y presión a los distintos sistemas y equipos para que su respuesta sea, por tanto, la adecuada en caso de incendio.



12 60 EDJ



12 60 EJ



NCV

Aplicaciones Contraincendios

- Establecimientos y naves industriales
- Fábricas
- Tiendas, mercados y centros comerciales
- Hoteles
- Aeropuertos
- Sector marítimo
- Industrias petroquímicas
- Laboratorios
- Oficinas en general: bancarias, gubernamentales, de atención al público...
- Museos, bibliotecas
- Edificios protegidos, culturales



NFPA-20

Los equipos que se acogen con esta norma, están fabricados cumpliendo NFPA-20 National Fire Protection Association.

UL

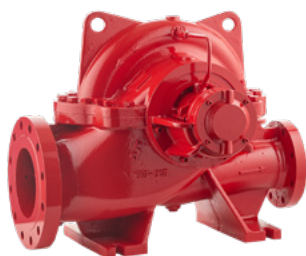
La supervisión de Underwriters Laboratories Inc. una compañía global independiente de ciencias de la seguridad que ofrece experiencia en cinco negocios estratégicos clave: seguridad de productos, medio ambiente, vida y salud, servicios de verificación y universidades.

Las Reglas Técnicas **CEPREVEN**, con años de implantación en la seguridad contra incendios, en España, Portugal e Hispanoamérica, son documentos acreditados de especial prestigio y utilidad para los técnicos en materias de seguridad, ya sea vinculado al proyecto, control o ejecución.

En concreto, de aplicación a grupos de bombeo, la Regla Técnica **RT2-ABA CEPREVEN**, Abastecimientos de Agua Contraincendios.



INH



ISC



Bombas para Aguas Fecales

Electrobombas ED/EG

Likitech ofrece una línea completa de bombas sumergibles para aguas fecales, desde 0,55 kW hasta 5,5 kW tanto con rodete monocanal como vórtex, con un paso de sólidos que comprende desde 35 mm hasta los 80 mm.

Además, ofrecemos en la misma línea nuestra serie EGN para drenaje y la gama de bombas trituradoras FTR. Toda la gama debidamente cumplimentada con los accesorios necesarios: cuadros eléctricos, boyas y kits de acople



ED/EDV

Equipos con un solo impulsor fabricados en acero inoxidable y salida de impulsión vertical

Disponibles dos tipos de impulsor: Bicanal (ED) o Vortex (EDV)

Doble cierre mecánico separado por cámara de aceite

Los equipos con impulsores de tipo Vortex son

especialmente útiles para el bombeo de líquidos con

alto contenido de sólidos o partículas filamentosas

- Caudal máximo: 24 m³/h a 50Hz
- Altura máxima: 1,2bar a 50Hz
- Paso de sólidos: 35mm
- Motor 2 polos asíncronos entre 0,55kW y 0,9kW



EGN

Equipos con un solo impulsor y salida de impulsión vertical

Doble cierre mecánico separado por cámara de aceite

Especialmente indicadas para el achique de agua en

zonas inundadas y cisternas

Aplicaciones en estanques, arroyos, arquetas y aguas

pluviales para riego

- Caudal máximo: 30 m³/h a 50Hz
- Altura máxima: 2 bar a 50Hz
- Paso de sólidos: 10mm
- Motor 2 polos asíncronos entre 0,45kW y 1,5 kW



EGT



EGF

EGT/EGF

Equipos con un solo impulsor tipo vortex

Doble cierre mecánico separado por cámara de aceite

EGT: con salida de impulsión vertical roscada G2"

EGF: con salida de impulsión horizontal roscada G2" y bridas DN 50

Los equipos con impulsores de tipo 'Vortex' son especialmente útiles para el bombeo de líquidos con alto contenido de sólidos o partículas filamentosas

- Caudal máximo: 24m³/h a 50Hz
- Altura máxima: 1,2bar a 50Hz
- Paso de sólidos: 35mm
- Motor 2 polos asíncronos entre 0,55kW y 0,9Kw

Bombas para Aguas Fecales

Electrobombas LF



LFV 834/854/1034/1054

Equipos con un solo impulsor monocanal o vortex con cierre mecánico de carburo de silicio, con impulsor y carcasa en hierro fundido EN GJL 200

Disponibles dos tipos de impulsor: monocanal (LFV834/31 y LFV854/55) o Vortex LFV 1034/31 y LFV 1054/55)

Apropiadas para bombear aguas limpias, sucias y pluviales, aguas residuales enrejadas, lodos en instalaciones de depuración y purines industriales

- Caudal máximo: 122 m³/h a 50 Hz
- Altura máxima: 1,9 bar a 50 Hz
- Paso de sólidos: 80mm
- Motor 4 polos asíncrono entre 3,1 kw hasta 5,5 kw.
- Versión vórtex LFV 1034/31 y 1054/55 con paso de sólidos de 80mm



LF 202/242/302

Equipos con un solo impulsor monocanal o vortex con cierre mecánico de carburo de silicio, con impulsor y carcasa en hierro fundido EN GJL 200

Disponibles dos tipos de impulsor: Monocanal (LF 202 y LF 302) o Vortex (LF 242)

Apropiadas para el bombeo de aguas residuales urbanas, grupos de apartamentos y viviendas y para drenaje de locales inundados

- Caudal máximo: 65 m³/h a 50 Hz
- Altura máxima: 2,4 bar a 50 Hz
- Paso de sólidos: 50 mm
- Motor 2 polos asíncrono entre 1,6 kW y 2,2 Kw
- Versión vórtex 242 con paso de sólidos de 65 mm



LF 304/404

Equipos con un solo impulsor monocanal con cierre mecánico de carburo de silicio, impulsor en hierro fundido EN GJS 400 y carcasa en hierro fundido EN GJL 200.

Apropiadas para bombear aguas limpias, sucias y pluviales, aguas residuales enrejadas, lodos en instalaciones de depuración y purines industriales.

- Caudal máximo: 115 m³/h a 50 Hz
- Altura máxima: 1,7 bar a 50 Hz
- Paso de sólidos: 75 mm
- Motor 4 polos asíncrono entre 2,2 kw hasta 3,1 kw



FTR trituradoras

Equipos con sistema triturador de acero especial endurecido que permite triturar en diminutos fragmentos los materiales filamentosos y gruesos contenidos en las aguas residuales.

El cierre mecánico es de carburo de silicio, con impulsor y carcasa en hierro fundido EN GJL 200

Apropiadas para instalaciones de desagües urbanos e industriales. Estos tipos de bombas se pueden utilizar para bombear aguas residuales de grupos de apartamentos y viviendas, así como de pequeñas áreas aisladas situadas lejos de las redes de saneamiento

- Caudal máximo: 18 m³/h a 50 Hz
- Altura máxima: 3,4 bar a 50 Hz
- Motor 2 polos asíncrono entre 0,75 kw hasta 3,1 kw.

Bombas para Piscinas

Likitech ofrece una línea completa de bombas para piscinas domésticas gracias a la Gama COMFORT de Bombas PSH, empresa del Grupo Molist. Nuestras bombas para piscinas domésticas tienen una resistencia excepcional porque están fabricadas a partir del conocimiento de más de 100 años de experiencia, de los procesos más exigentes y con los materiales más indicados para su óptimo funcionamiento.



ND2

- Versión actualizada de la Nueva Delfin (ND) que aporta un diseño más moderno y mejora la capacidad de filtración
- Dimensiones perfectamente compatibles con la ND1
- Auto-aspirante hasta 4 m
- Apta para trabajar con cloradores salinos y agua de mar
- Cierre mecánico carbono + resina-ceramica
- Diseñada para recircular el agua de piscinas medianas y grandes con cesta prefiltro de gran capacidad incorporada en el cuerpo de la bomba
- Eje de la bomba en AISI316
- Disponible con motor trifásico de alta eficiencia
- IE3 según estándar IEC 60034-30-1



MAXI

- Auto-aspirante hasta 2 m
- Apta para trabajar con cloradores salinos y agua de mar
- Cierre mecánico carbono + resina-ceramica
- Diseñada para recircular el agua de piscinas medianas y grandes con cesta prefiltro de gran capacidad incorporada en el cuerpo de la bomba
- Eje de la bomba en AISI316
- Disponible con motor trifásico de alta eficiencia
- IE3 según estándar IEC 60034-30-1

Disponemos de 55 modelos, motores IE3 de alta eficiencia energética, reduciendo consumos y ayudando a cuidar el planeta, y bombas de fácil mantenimiento con tapa transparente y palomillas de fácil apertura manual, evitando la necesidad de llaves.



MICRO

- Bomba centrífuga diseñada especialmente para piscinas de pequeño tamaño, piscinas desmontables y bañeras tipo spa
- Autoaspirante y apta para funcionar con cloradores salinos y agua de mar.
- Especialmente indicada para equipos de filtración
- Sello mecánico carbono + resina-ceramica
- Kit de filtración



MINI

- Bomba centrífuga autoaspirante 4 m diseñada para la recirculación del agua de piscinas pequeñas y medianas
- Apta para funcionar con cloradores salinos y agua de mar
- Disponible con motor trifásico de alta eficiencia
- IE3 según estándar IEC 60034-30-1



MINI SOLAR

- Versión solar con Alta eficiencia energética gracias al motor de imanes permanentes
- Ahorro energético gracias a la alimentación por paneles solares
- Control electrónico para optimizar punto de trabajo
- Velocidad variable autoajustable en función de la radiación solar

Otras Soluciones



ES VN

Electrobombas Sumergibles Monobloc 5" para cisternas

- Diseño compacto, robusto y adecuado para trabajo en posición horizontal o vertical
- Impulsores y difusores fabricados en acero inoxidable
- Camisa de acero inoxidable y eje sobredimensionado y reforzado
- Cable de alimentación y boya con conector fácilmente reemplazable
- Refrigeración garantizada por el fluido bombeado
- Caudal máximo hasta 14 m³/h
- Indicados para pozos o cisternas

Bombas Industriales

- Electrobombas centrífugas normalizadas monobloc ICC
- Electrobombas centrífugas normalizadas de eje libre INH
- Bombas para aguas residuales IPP
- Bombas centrífugas en línea INL
- Bombas centrífugas de cámara partida ISC
- Bombas centrífugas horizontales multietapa IMH
- Bombas centrífugas horizontales multietapa de aspiración axial IMH-E
- Bombas autocebantes



ICC

INL

INH

Acumuladores/Vasos de Expansión



- Diseño con membrana fija de butilo de alto grado certificada por la FDA
- Conexión de agua en acero inoxidable
- Revestimiento interior de polipropileno virgen
- No requiere mantenimiento
- Capacidad hasta 10.000 litros
- Presión hasta 10bar. 16 y 25 bar disponible
- Aplicaciones para equipos de presión
- Versión en composite (fibra) disponible
- Versión Flow-Thru con válvula para la prevención de legionela
- Aplicaciones en sistemas de Agua Caliente Sanitaria, calefacción y energía solar térmica

Bombas de Condensados para Aire Acondicionado



Bomba de condensados EC1

- Caudal hasta 10 l/h a 0 m
- Presión 1 bar
- Altura de aspiración hasta 1 m

Bombas de condensados con depósito VCMX

- Caudal hasta 294 l/h
- Altura hasta 4,3 m



Tratamiento de Agua

- Ósmosis inversa doméstica: equipos, recambios y accesorios para punto de uso. Los equipos cumplen con la norma UNE149101:2015 "Equipo de acondicionamiento de agua en el interior de los edificios" y la modificación del RD140/2003
- Ósmosis inversa comercial

CENTRAL

Roc Gros, 19
Pol. Ind. Roc Gros
08550 Hostalets de Balenyà
Barcelona (España)
T. +34 93 886 08 56
likitech@likitech.com

DELEGACIÓN SURESTE

Lagunas de Ruidera, 11
Pol. Ind. Municipal de Balsicas
30591 Balsicas
Torre-Pacheco, Murcia (España)
T. +34 968 580 460
sureste@likitech.com

DELEGACIÓN MADRID

Francisco Ribera 3
28918 Leganés
Madrid (España)
madrid@likitech.com

   @likitech
www.likitech.com



Asociación Española
de Empresas del Sector
del Agua