

JORDI MOLIST

DIRECTOR GENERAL DE LIKITECH

"Somos referentes en bombas sumergidas y queremos serlo en los sectores en los que Franklin Electric ha apostado los últimos años"

Una de las misiones de Likitech es convertirse en fabricante de sistemas de bombeo para el ciclo integral del agua en España. Jordi Molist lidera esta apuesta.

 ÁGUEDA GARCÍA DE DURANGO CAVEDA -  MARÍ COMA

Jordi Molist ha tenido hasta la fecha una vida profesional vinculada a la empresa familiar y a Franklin Electric. En 2003 se incorpora como director de Marketing en Comercial Técnicas Hidráulicas, S.A. (CTH), filial del grupo familiar responsable de la distribución de los motores sumergibles Franklin Electric para toda España. En 2017, se convierte en el CEO del Grupo Molist, negocio familiar al que pertenece Likitech S.L.U, delegación de Franklin Electric en España hoy en día. Desde que asumió la dirección general del grupo, su misión principal ha sido la de poner a Likitech y Franklin Electric en primera línea del mercado de sistemas de bombeo después de veinticinco años suministrando motores eléctricos sumergibles a los principales fabricantes y distribuidores de la Península, pasando de ser un proveedor de componentes a un fabricante de sistemas de bombeo para los sectores del abastecimiento, riego, industria, edificación y terciario.

En primer lugar, nos gustaría conocer en detalle la labor que lleva a cabo Likitech. ¿Cuáles son sus principales líneas de negocio, y en qué áreas geográficas opera?

Likitech es la delegación de Franklin Electric para España y es la responsable de representar a todas las marcas de la multinacional que operan en el territorio EMEA. A su ya conocida línea de negocio de motores eléctricos sumergibles bombas de pozo, Likitech es fabricante de sistemas de bombeo sumergibles completos, grupos de presión, cuadros eléctricos y equipos contra incendios. Su mercado natural es todo el territorio español y cuenta con una delegación en Portugal.

Franklin Electric es líder global en la producción y comercialización de sistemas y componentes para el bombeo de agua y combustible. Franklin ha ganado reconocimiento como líder tecnológico en todas sus especialidades y sus productos tienen aplicaciones residenciales, industriales, agrícolas, municipales, comerciales y distribución de combustible.

Las dos empresas llevan juntas cuarenta años en el mercado español, primero a través de Comercial Técnicas Hidráulicas S.A., y a partir del año 2016 a través de Likitech S.L.U.

En este sentido, ¿en qué diría que se diferencia la compañía de su competencia? Somos una empresa muy focalizada en aquellos productos que fabricamos y en los que podemos tener claras ventajas

competitivas por venir de dónde venimos. Somos referentes en las bombas sumergidas y queremos serlo también en los sectores más recientes en los que Franklin Electric ha apostado los últimos años. Somos una empresa familiar representando a una gran multinacional, aportamos producto de gran calidad con un trato muy personal y cercano.

Un importante factor diferencial es que somos especialistas en la fabricación de los equipos y los sistemas de control, disponemos de fabricación propia de cuadros eléctricos estándar y a medida, lo cual nos permite ofrecer al cliente el mejor servicio posventa posible. En el mundo digital en el que estamos inmersos, es fundamental ser conocedores de la oferta existente en electrónica de potencia y saberla aplicar a nuestras bombas de la mejor manera posible en beneficio del cliente.

Likitech y Franklin Electric cumplen cuarenta años juntos, ¿qué balance hace de estas cuatro décadas?

Pues para mí es un éxito poder cumplir cuarenta años junto a una gran empresa como Franklin Electric. Mi balance es muy positivo, como no podía ser de otra forma. En estos años han pasado tres generaciones de mi familia y en todas las épocas la relación entre ambas compañías ha sido de respeto, esfuerzo y trabajo, las únicas fórmulas que hoy en día funcionan en un mundo tan competitivo y lleno de retos y obstáculos.

La estrategia "piensa internacional y actúa local" aplica perfectamente para definir la presencia de Franklin Electric en nuestro país, una región con un sector del agua muy potente y competitivo, con unas empresas totalmente internacionalizadas con acceso a cualquier tipo de tecnología existente. En 1981, Franklin Electric era una marca desconocida, solo al alcance de algunos pocos fabricantes, y en la actualidad goza de una fuerte presencia en el sector del bombeo sumergible y una gran capacidad de crecimiento en muchas otras aplicaciones.



La empresa es ahora cuando se abre al sector del ciclo integral del agua. ¿Qué ha llevado a la compañía a dar este paso y apostar por este sector?

En realidad, siempre hemos estado presentes en el ciclo integral del agua, aunque casi siempre de manera indirecta sin poder establecer contacto con las compañías que lo conforman. Todo el mundo conoce un motor Franklin Electric, pero a lo mejor no saben que hoy en día la compañía es mucho más. Ahora, además de poder ofrecer soluciones de bombeo integrales, hemos desarrollado los sistemas de alta eficiencia, con los que estamos teniendo mucha aceptación, pero para seguir creciendo es fundamental tener contacto directo con los distintos jefes de explotación y responsables energéticos de las compañías. Ofrecemos estudios energéticos de las bombas sumergibles, con capacidad de ofrecer motores de imanes permanentes hasta los 330 CV de potencia.

Especialmente ahora, con la situación energética internacional, es más importante que nunca que las compañías de agua apuesten por sistemas eficientes para evitar tener que repercutir los aumentos de coste sobre el consumidor. El agua es un recurso básico para nuestra sociedad y, por tanto, debemos intentar que llegue a empresas y particulares en las mejores condiciones posibles de calidad y coste.

Este año queremos intensificar mucho más la divulgación de nuestra tecnología en el ciclo integral del agua. Hasta ahora, nuestra actividad principal se había centrado más en el sector del riego, participando de numerosos congresos y participando en jornadas organizadas por las comunidades de regantes. El riego

"Somos una empresa muy focalizada en aquellos productos que fabricamos y en los que podemos tener claras ventajas competitivas"



mediante bombeo solar es un sector que está en auge en estos momentos por la misma razón, el coste energético.

¿A través de qué soluciones impulsa Likitech su crecimiento en el sector hídrico?

Además de los ya mencionados sistemas de alta eficiencia, Likitech fabrica y suministra cuadros eléctricos a medida a través de su filial MBS Water Control, grupos de presión mediante bombas centrífugas verticales multietapa, bombas de cámara partida y bombas centrífugas horizontales multietapa. Nuestra contribución es básicamente para el agua limpia,

y todas nuestras soluciones buscan siempre la máxima eficiencia posible y mayor durabilidad de los equipos.

Disponemos de delegaciones propias y centros de fabricación en Hostalets de Balenyà, Barcelona, Casarrubios del Monte, Toledo, y Balsicas, Murcia.

¿Qué proyectos y casos de éxito de la compañía destacarían por su relevancia dentro del sector del agua?

Yo destacaría el sistema de bombeo de alta eficiencia instalado en la ETAP de Palafolls (Barcelona) por ser el primer equipo de relevancia instalado en la región y que ha servido de modelo para seguir ins-



La estrategia “piensa internacional y actúa local” aplica perfectamente para definir la presencia de Franklin Electric en nuestro país

talando motores de imanes permanentes. Se trata de un equipo que suministra 360 m³/h a 30 m.c.a. mediante un cuerpo hidráulico E-Tech VSC 420 y un motor de 45 kW de potencia. A esta explotación le siguieron cinco más tan solo en Cataluña. En la actualidad tenemos motores de imanes permanentes funcionando en casi todas las regiones españolas y Portugal.

Una de las señas de identidad de Likitech-Franklin Electric es la alta eficiencia. ¿Qué otros puntos fuertes caracterizan a los productos de Likitech?

Franklin Electric inventó el primer motor eléctrico sumergible lubricado por

agua en el año 1944 y en el 2014 fue pionero en el desarrollo del primer motor síncrono para bombas de pozo. Los motores de alta eficiencia son el mejor ejemplo de la apuesta de las dos compañías por la innovación como uno de nuestros cinco pilares para el éxito junto a la calidad, disponibilidad, servicio y coste.

La I+D es clave para competir en un mercado tan cambiante como el del sector del agua. ¿Cuál es la apuesta de Likitech para hacer frente a esta transformación?

Nuestro esfuerzo se centra en hacer bombas cada día más eficientes, nuestros productos son en la mayoría de los casos los principa-

les centros de coste energético de las compañías de agua, y como tal los tenemos que hacer cada día mejores y susceptibles de ser utilizados con energías renovables y limpias. En el campo del riego, nuestros productos son muy utilizados para explotaciones con bombeo solar, por su flexibilidad, durabilidad y menor consumo que el resto de bombas del mercado. Además, nuestros equipos se utilizan mayoritariamente con sistemas de control electrónicos como son los variadores de frecuencia.

Para terminar, ¿cuáles son las expectativas de la empresa de cara al próximo año y en un futuro próximo?

Nuestras expectativas son muy buenas porque, a pesar de llevar cuarenta años en el sector, somos una compañía con mucha capacidad de crecimiento gracias al gran dinamismo de nuestra cartera de producto y la fortaleza de pertenecer a una de las compañías más fuertes de la industria del bombeo internacional.

"Franklin Electric goza de una fuerte presencia en el sector del bombeo sumergible y una gran capacidad de crecimiento en muchas aplicaciones"