

2022

Dossier Corporativo

Corporate Dossier



A Perfect Synergy
since 1947



Franklin Electric

Introducción

Introduction

El Grupo Molist es un negocio familiar especializado en la fabricación y distribución de sistemas de bombeo de agua y depósitos de membrana para su aplicación en los sectores de edificación, industria, riego y abastecimiento de agua, así como fabricante de bombas de piscina para instalaciones residenciales, comerciales y públicas.

The Molist Group is a family business specialized in the manufacture and distribution of water pumping systems and pressure tanks for application in the building industry, irrigation and water supply sectors, as well as a manufacturer of swimming pool pumps for residential, commercial and public installations.



Los Orígenes Origins

Aniversario **75**

Josep Molist fundó el Grupo Molist en el año 1947, inicialmente trabajando con bombas accionadas por molinos de viento y posteriormente con bombas centrífugas. Desde entonces no ha dejado de innovar y dar servicio al mercado de bombas de agua.

Nuestra historia no tendría sentido sin Franklin Electric, socio comercial desde 1981.

En los últimos 40 años la familia ha pasado de ser un instalador local a un fabricante de bombas, tres generaciones ayudando a la sociedad facilitando el acceso del agua a la vida y poniendo todos sus esfuerzos en hacerla más segura y saludable.

Algunas de nuestras marcas son reconocidas en el mercado internacional desde hace más de un siglo, tanto por entidades públicas como privadas en todo el mundo.

Molist Group was founded in 1947 by Josep Molist, firstly working with pumps that operated with wind mills and later on with centrifugal pumps. Since then the company has never stopped innovating and serving the pump market.

Our story wouldn't make sense without our partnership with Franklin Electric, starting in 1981.

The family has managed to grow from a local installer to a Pump Manufacturer in 40 years, three generations helping society by making water readily available to live and putting all its efforts in making a healthier and safer society.

Some of our brands have been renowned in the market for more than a century in the market and are internationally recognized for public and private entities all over the world.



Historia

History

Molist Group tiene sus orígenes en 1947, cuando Josep Molist empezó a trabajar como mecánico para la industria textil en Osona, norte de Barcelona. Con el tiempo se fue introduciendo en el campo del agua, primero con bombas accionadas por molinos de viento y más adelante con bombas centrífugas.

En 1976, con la ayuda de sus hijos creó Molist Hidráulica S.L., empresa instaladora de equipos de bombeo.

En 1981 Franklin Electric y la familia Molist llegaron a un acuerdo de distribución para España de los motores sumergibles Franklin Electric. Así fue como se creó Comercial Técnicas Hidráulicas, S.A., conocida como CTH.

En el año 2004 se realizó la primera reestructuración del Grupo con la creación de Likitech S.L. como distribuidor oficial para España y Portugal de los depósitos de membrana de alta calidad Global Water Solutions. En el mismo año se creó Newco Motor Service como Servicio Técnico Oficial de Franklin Electric.

En el año 2009 Likitech se estableció en Portugal con delegación permanente, después de 5 años vendiendo desde Barcelona.

Coincidiendo con la reestructuración de Franklin Electric en Europa, el Grupo Molist fusiona las compañías Likitech S.L. y Comercial Técnicas Hidráulicas S.A. en el año 2016, unificando los negocios de motores eléctricos sumergibles con las bombas y accesorios. En el mismo año Likitech crea su primera filial en el sureste de España, Likitech Sureste S.L.U., para dar servicio a su zona de influencia.

En el año 2017 se incorpora al grupo Bombas PSH, fabricante de bombas de piscina desde 1910. Con esta adquisición el Grupo Molist entra en el sector de la piscina de la mano de una marca y diseños de prestigio.

En marzo 2018, MBS Water Control pasa a formar parte del Grupo Molist como fabricante de cuadros eléctricos.

En el año 2021 Likitech crea su división de equipos de presión y contraincendios y se establece en Casarrubios del Monte, Toledo, con una fábrica de más de 2.000 m² y delegación comercial propia.

A día de hoy, el Grupo Molist es referencia en el sector del agua a través de sus siete divisiones: Bombas Sumergibles, Edificación y Terciario, Industria y Abastecimiento, Contraincendios, Bombas para Piscinas, Control de Bombas, Acumulación y Tratamiento de Agua.

The Molist Group has its origins in 1947, when Josep Molist started working as a mechanic for the textile industry in Osona, in the north of Barcelona. Over time he moved into the world of water, first with pumps driven by windmills and later with centrifugal pumps.

In 1976, with the help of his sons, he set up Molist Hidráulica S.L., a pumping equipment installer company.

In 1981 Franklin Electric and the Molist family reached a distribution agreement for Spain with Franklin Electric submersible motors. This was the origin of Comercial Técnicas Hidráulicas, S.A., known as CTH.

In 2004, the first Group restructuring took place with the creation of Likitech S.L. as the official distributor for Spain and Portugal of the high quality Global Water Solutions pressure tanks. In the same year Newco Motor Service pressure created as Official Technical Service of Franklin Electric.

In 2009 Likitech was established in Portugal with a permanent delegation, after 5 years selling from Barcelona.

Coinciding with the restructuring of Franklin Electric in Europe, the Molist Group merged the companies Likitech S.L. and Comercial Técnicas Hidráulicas S.A. in 2016, unifying the submersible electric motor business with pumps and accessories. In the same year Likitech creates its first subsidiary in the southeast of Spain, Likitech Sureste S.L.U., to provide service to its area of influence.

In 2017, Bombas PSH, a manufacturer of swimming pool pumps since 1910, joined the group. With this acquisition, the Molist Group enters the swimming pool sector with a prestigious brand and designs.

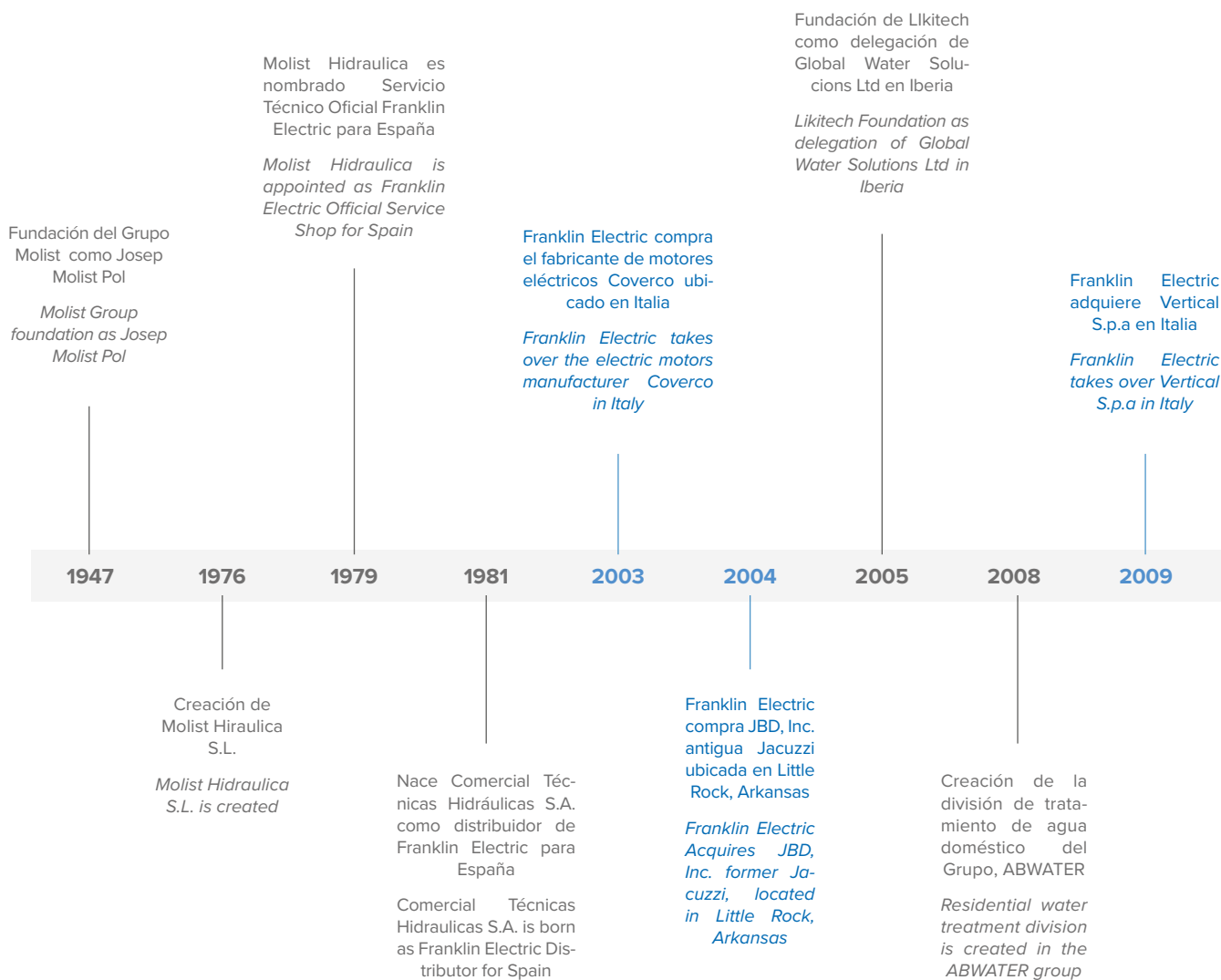
In March 2018, MBS Water Control becomes part of the Molist Group as a manufacturer of control panels.

In 2021 Likitech creates its pressure and fire protection equipment division and establishes its own sales team in Casarrubios del Monte, Toledo, with a factory of over 2.000 m².

Nowadays, the Molist Group is a reference company within the water sector through its seven divisions: Submersible Pumps, Building Service, Industry & Water Supply, Firefighting, Swimming Pool Pumps, Pumps Control, Pressure Tanks and Water Treatment.

Cronología

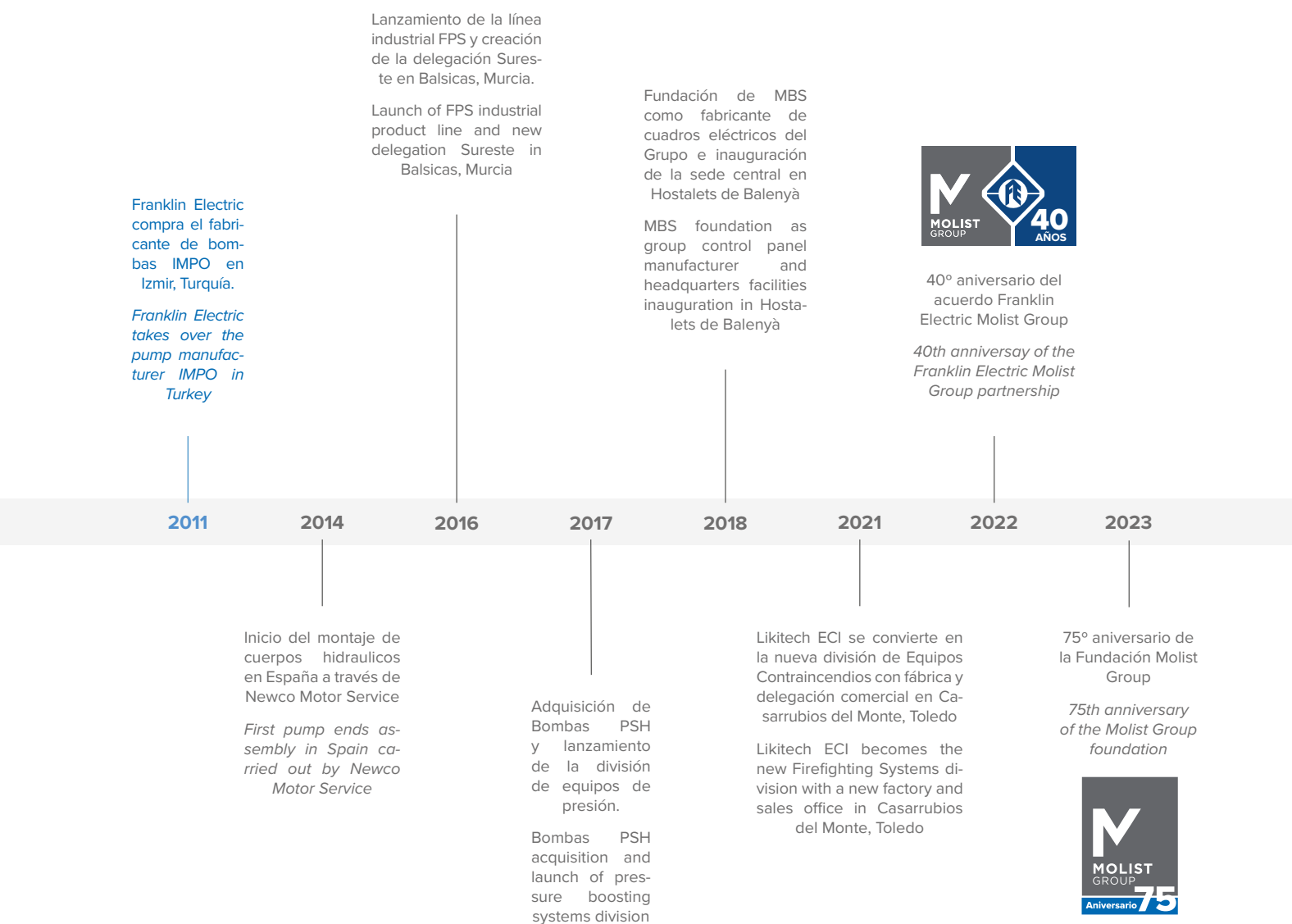
Chronology



INSTALADOR
INSTALLER

EMPRESA DE MOTORES
MOTOR COMPANY





**EMPRESA DE SOLUCIONES
DE BOMBEO
WATER SOLUTIONS
COMPANY**

**FABRICANTE DE BOMBAS
PUMP COMPANY**



Nuestras marcas

Our brands



La marca Franklin Electric es utilizada en todos los motores sumergibles en baño de agua y accesorios, representativos de la calidad de la firma, fundada en 1944 en el estado de Indiana, EE.UU.

The Franklin Electric brand is used in all water-filled submersible motors and accessories, representative of the quality of the firm, founded in 1944 in the state of Indiana, USA.



E-Tech es la marca representativa de cuerpos hidráulicos y electrobombas de Franklin Electric en acero inoxidable comercializadas en España y Portugal. Destaca por la alta calidad y fiabilidad de sus productos.

E-Tech is the representative brand of Franklin Electric's stainless steel pump ends and electropumps marketed in Spain and Portugal. It stands out for the high quality and reliability of its products.



Coverco es la marca utilizada en motores sumergibles en baño de aceite. Franklin Electric adquirió en el año 2003 Coverco S.p.a, incorporando uno de los mejores motores del mercado en su tecnología.

Coverco is the brand used for all oil-filled submersible motors. Franklin Electric acquired Coverco S.p.a. in 2003, incorporating one of the best motors existing in the market lubricated by oil.



Franklin Pumping Systems representa el presente y futuro de Franklin Electric. Marca que tiene su origen en EE.UU. y que se utiliza en sistemas de bombeo de alta calidad. Likitech comercializa en su territorio Bombas Industriales de superficie bajo esta marca. Franklin Pumping Systems represents the present and future of Franklin Electric. A brand that has its origin in the USA and that is used in high quality pumping systems. Likitech markets Industrial Surface Pumps in its territory under this brand name.



Impo representa a los motores y bombas fabricados en la planta de Izmir, Turquía, destacando por un excelente rendimiento y una inmejorable relación calidad-precio. Impo represents the motors and pumps manufactured at the Izmir plant in Turkey, noted for excellent performance and unbeatable value for money.



Little Giant respresenta la línea de bombas domésticas de Franklin Electric en el continente americano. En España y Portugal es conocida por las bombas de condensados para aire acondicionado y comercializa bombas industriales de pequeño tamaño para líquidos corrosivos y lavado de piezas.

Little Giant represents the domestic pump line of the American territory. In Spain and Portugal it is mainly known for its condensate pumps for air conditioning. Little Giant also markets small industrial pumps for corrosive liquids and parts washing.



Pioneer Pump es uno de los mayores fabricantes del mundo de bombas centrífugas autocebantes y autoaspirantes para grandes caudales y altas presiones. Operando desde sus cuatro plantas de América, Australia, Europa y Sudáfrica, Pioneer sirve a una gran variedad de mercados como la minería, depuración de agua, proceso de alimentos, petroquímicas, construcción y alquiler de bombas.

Pioneer Pump is one of the world's largest manufacturers of self-priming and self-priming centrifugal pumps for high flow rates and high pressures. Operating from its four plants in the Americas, Australia, Europe and South Africa, Pioneer serves a variety of markets including mining, water treatment, food processing, petrochemical, construction and pump rental.

Nuestras marcas

Our brands



Global Water Solutions es el mayor fabricante de depósitos de membrana del mundo, destacando por su diseño innovador, sistema de diafragma patentado y la mayor garantía del sector sin necesidad de mantenimiento. La marca destaca también por sus productos de tratamiento de agua. GWS está presente en España y Portugal de la mano de Likitech desde 2005.

Global Water Solutions is the world's largest manufacturer of diaphragm tanks, featuring an innovative, patented diaphragm design and the industry's longest maintenance-free warranty. The brand also stands out for its water treatment products. GWS has been present in Spain and Portugal with Likitech since 2005.



Likitech es marca propia del Grupo Molist, utilizada en productos fabricados en su mayoría por Franklin Electric en formato OEM para el grupo. Destaca por la calidad de sus productos, fieles a los factores clave para el éxito que comparte con su proveedor. Likitech is the Molist Group's own brand, used in products manufactured mostly by Franklin Electric in OEM format for the group. It stands out for the quality of its products, faithful to the key factors for success that it shares with its supplier.



LikitechDrives es la apuesta del Grupo Molist por la electrónica de potencia para sus electrobombas. Likitech puede ofrecer variadores integrados de alta calidad para sus bombas, destacando por su funcionalidad y alto rendimiento.

LikitechDrives is the Molist Group's commitment to power electronics for its electric pumps. Likitech can offer higher quality integrated drives for its pumps, noted for excellent functionality and high performance.



Likitech ECI es la marca del Grupo Molist para los Equipos Contraincendios, los cuales se fabrican bajo los estándares de calidad más exigentes, garantizando su prueba antes de ser entregados al cliente. Los equipos contra incendios Likitech cumplen con la normativa vigente tanto nacional como internacional.

Likitech ECI is the Molist Group's brand for fire fighting equipment, which is manufactured under the most demanding quality standards, guaranteeing its testing before being delivered to the customer. Likitech fire fighting equipment complies with the current national and international regulations.



Likitech dispone bajo la marca ABWATER de una línea propia de productos para el tratamiento de agua doméstico, con un amplio catálogo especializado en la ósmosis inversa. Likitech has its own line of products for domestic water treatment under the ABWATER brand, with an extensive catalogue specialising in reverse osmosis.



PSH es una marca de bombas de piscina con más de 100 años de historia, propiedad del Grupo Molist desde diciembre del 2017. Destaca por la producción nacional de bombas de piscina pública y doméstica.

PSH is a swimming pool pump brand with more than 100 years of history, owned by the Molist Group since December 2017. Noted for its domestic production of both commercial and domestic pool pumps.



MBS Water Control es el fabricante de cuadros eléctricos para sistemas de bombeo perteneciente al Grupo Molist desde marzo 2018.

MBS Water Control is the manufacturer of control panels for pumping systems belonging to the Molist Group since March 2018.

Misión

Our Mission

Nuestra misión es la de convertir al Grupo Molist en un referente en la fabricación y distribución de sistemas para la gestión del agua, proporcionando un mayor bienestar, salud y seguridad a la sociedad.

Our mission is to make the Molist Group a benchmark in the manufacture and distribution of water management systems, by providing the society with welfare, health and safety.

Nuestros Valores

Our Values



Calidad **Quality**

Por encima de todo, estamos comprometidos en proporcionar productos y servicios de alta calidad a nuestros clientes.

Above all, we are committed to providing high quality products and services to our customers.



Disponibilidad **Availability**

Estamos comprometidos en entregar nuestros productos y servicios cuando y donde nuestro cliente los necesite.

We are committed to delivering our products and services when and where our customer needs them.



Servicio **Service**

Nos obligamos a proporcionar el mejor servicio técnico del sector: programas de formación robustos y especializados, alto nivel de soporte posventa y comunicación directa con nuestros clientes.

We are committed to providing the best technical service in the industry: robust and specialised training programmes, high levels of after-sales support and direct communication with our customers.



Innovación **Innovation**

Evalúamos de manera permanente nuevas tecnologías y desarrollamos nuevos productos, servicios y procesos. La esencia de nuestro negocio esta basada en la innovación.

We continually evaluate new technologies and develop new products, services and processes. The essence of our business is based on innovation.



Valor **Value**

Todos nuestros productos y servicios tienen que proporcionar valor añadido a nuestros clientes y proveedores.

All our products and services must provide added value to our customers and suppliers.



Experiencia **Expertise**

40 años en el mercado son nuestro mejor credencial para proporcionar la mejor asistencia.

40 years in the market are our best credentials to provide the best support.

Molist Group de un vistazo

Molist Group at a glance



Credenciales Credentials

75 años de experiencia en bombas
40 años como delegación de Franklin Electric
Presencia en más de 75 países
Líder del mercado de bomba sumergible para sondeos

75 years of true experience with pumps
40 years as Franklin Electric Partner
Selling to more than 75 countries
Market leader in the submersible well pumps market



Divisiones Divisions

Bombas Sumergibles
Edificación y Terciario
Industria y Abastecimiento de Agua
Equipos Contraincendios
Bombas para Piscinas
Control de Bombas
Acumulación y Tratamiento de agua

Submersible Pumps
Building Service & Tertiary
Industry & Water Supply
Firefighting Systems
Pool Pumps
Pumps Control
Pressure tanks & Water Treatment



Capacidad Capacity

>12.000 m2 de instalaciones
Capacidad de pruebas hasta 2.000 m³/h
Centro de formación
Instalaciones especializadas y localizadas estratégicamente
Certificado ISO 9001
Capacidad de fabricación de Bombas Eléctricas y Bombas Diesel

>12.000 m²
Testing capacity up to 2.000m³/h
Training Center
Focused facilities strategically located
ISO 9001 Certified
Electric pumps & Diesel pumps



Eficiencia Energética Efficient Solutions

Bombeo Solar
Tecnología de imanes permanentes para
Sistemas de bombeo de alta eficiencia
Electrónica integrada en equipos de bombeo

Solar Pumping
Permanent Magnet tech. for High Efficiency Pumping
HighTech integrated electronics



Instalaciones Facilities



**Hostalets de Balenyà,
Barcelona**



**Balsareny & Rubí,
Barcelona**



**Casarrubios del Monte,
Toledo**



**Torre Pacheco, Murcia
Santarém, Portugal**

Ubicación

Location





Divisiones





Divisions





Bombas Sumergibles

Submersible Pumps



División de equipos de bombeo cuyas aplicaciones principales son la extracción de aguas subterráneas, bien sea para la acumulación en balsa o conectados directamente a sistemas de riego, abastecimiento residencial o municipal. Los bombeos sumergibles también tienen aplicaciones específicas en el sector industrial.

Likitech ofrece todo el catálogo de Franklin Electric a través de las marcas E-Tech, IMPO, Coverco y Franklin Electric.

La gama está compuesta por cuerpos hidráulicos (4", 6", 8", 10", 12") con capacidad de hasta 400 m³/h y 530CV de potencia para dar solución a múltiples puntos de trabajo, fabricados con diferentes materiales para cumplir con las condiciones de agua más exigentes, acompañado de un gran abanico de motores sumergibles con un amplio rango de potencias, conexiones eléctricas y sistemas de control.

Likitech es empresa líder del sector en el territorio, ofreciendo los más altos estándares de calidad y servicio gracias a su centro de montaje y reparación de Balsicas, Murcia y Santarém en Portugal.

Franklin Electric inventó el primer motor eléctrico sumergible lubricado por agua en el año 1944 y en el 2014 fue pionero en el desarrollo del primer motor síncrono para bombas de pozo.

Nuestro esfuerzo se centra en hacer bombas cada día más eficientes, nuestros productos son en la mayoría de los casos los principales centros de coste energético de las compañías de agua, y como tal los tenemos que hacer cada día mejores y susceptibles de ser utilizados con energías renovables y limpias. En el campo del riego, nuestros productos son muy utilizados para explotaciones con bombeo solar, por su flexibilidad, durabilidad y menor consumo que el resto de bombas del mercado. Además, nuestros equipos se utilizan mayoritariamente con sistemas de control electrónicos como son los variadores de frecuencia.

Division of pumping equipment whose main applications are the extraction of groundwater, either for accumulation in reservoirs or directly connected to irrigation systems, residential or municipal supply. Submersible pumps also have specific applications in the industrial sector.

Likitech offers the entire Franklin Electric catalogue through the E-Tech, IMPO, Coverco and Franklin Electric brands.

A wide variety of pump ends (4", 6", 8", 10" and 12") up to more than 400 m³/h and 530 HP of power to provide solutions to multiple duty points, manufactured with different materials to meet the most demanding water conditions, accompanied by a wide range of submersible motors with a wide range of powers, electrical connections and control systems.

Likitech is the leading company in the Region, offering the highest standards of quality and service thanks to its assembly and repair centre in Balsicas, Murcia and Santarém in Portugal.

Franklin Electric invented the first water-lubricated submersible electric motor in 1944 and in 2014 pioneered the development of the first synchronous motor for well pumps.

Our efforts are focused on making pumps more efficient every day. Our products are in most cases the main energy cost centres of water companies, and as such we have to make them better every day and make them suitable for use with renewable and clean energies. In the field of irrigation, our products are widely used for farms with solar pumping, due to their flexibility, durability and lower consumption than other pumps on the market. In addition, our equipment is mainly used with electronic control systems such as variable frequency drives.





Edificación y Terciario

Building and Tertiary



Likitech es fabricante de grupos de presión, equipos contraincendios y pozos de bombeo para aguas fecales, con aplicación en los sectores de la construcción y terciario.

Un importante factor diferencial es que somos especialistas en la fabricación de los equipos y los sistemas de control. Disponemos de fabricación propia de cuadros eléctricos estándar y a medida, lo cual nos permite ofrecer al cliente el mejor servicio posventa posible. En el mundo digital en el que estamos inmersos, es fundamental ser conocedores de la oferta existente en electrónica de potencia y saberla aplicar a nuestras bombas de la mejor manera posible en beneficio del cliente.

El catálogo de grupos de presión ofrece múltiples sistemas de control incorporando las últimas tecnologías de telecontrol y eficiencia gracias a nuestra línea propia de variadores de frecuencia LKD (Likitech Drives)

La fábrica de Casarrubios del Monte nos permite ofrecer la más amplia gama de Equipos contraincendios para Abastecimiento Sencillo sujetos a la UNE 23 500 (2012/ 2018 & 2021)

La gama LF y ED/EG cubre toda la gama de bombas para aguas fecales desde .5 CV hasta 10 CV tanto con rodetes de canal o Vórtex.

Prescripción

La apuesta de Likitech por el sector es total y enfocada a la prescripción de sus equipos por parte de las principales ingenierías españolas y portuguesas. El Software de cálculo LIKITECH Select es el mejor ejemplo de innovación en nuevas tecnologías y servicio al mercado.

Likitech is a manufacturer of pressure groups, fire-fighting equipment and pumping wells for sewage, with applications in the construction and tertiary sectors.

An important differential factor is that we are specialists in the manufacture of equipment and control systems, we manufacture our own standard and custom electrical panels, which allows us to offer the customer the best possible after-sales service. In the digital world in which we are immersed, it is essential to be aware of the existing offer in power electronics and to know how to apply it to our pumps in the best possible way for the benefit of the customer.

Our pressure boosters catalog offers multiple control systems incorporating the latest remote control and efficiency technologies thanks to our own line of LKD (Likitech Drives) frequency converters.

The Casarrubios del Monte factory allows us to offer the widest range of fire fighting equipment for single supply subject to the UNE 23 500 (2012/ 2018 & 2021) norm.

The LF and ED/EG range covers the full range of sewage pumps from .5 HP to 10 HP with either channel or Vortex impellers.

Prescription

Likitech's commitment to the sector is total and focused on the prescription of its equipment by the main Spanish and Portuguese engineering companies. The LIKITECH Select calculation software is the best example of innovation in new technologies and market service.





Industria y Abastecimiento

Industry and Water Supply



Likitech siempre ha estado presente en el Ciclo Integral del Agua, aunque casi siempre de manera indirecta sin poder establecer contacto con las compañías que lo conforman.

Todo el mundo conoce un motor Franklin Electric, pero a lo mejor no saben que hoy en día la compañía es mucho más. Ahora, además de poder ofrecer soluciones de bombeo integrales, hemos desarrollado los sistemas de Alta Eficiencia, los cuales tienen ya hoy gran cantidad de casos de éxito desde el lanzamiento de las primeras potencias en 2014. Estamos presentes en las instalaciones de abastecimiento de los principales operadores existentes en España y Portugal.

Ofrecemos estudios energéticos de las bombas sumergibles, con capacidad de ofrecer motores de imanes permanentes hasta los 330 CV de potencia.

Especialmente ahora, con la situación energética internacional, es más importante que nunca que las compañías de agua y la industria apuesten por sistemas eficientes para evitar tener que repercutir los aumentos de coste sobre el consumidor. El agua es un recurso básico para nuestra sociedad y por tanto debemos intentar que llegue a empresas y particulares en las mejores condiciones posibles de calidad y coste.

La gama de producto industrial FPS es una garantía de eficiencia, robustez y durabilidad. Likitech tiene un catálogo que incluye bombas centrífugas, multietapa, cámara partida, sumergibles de eje vertical y electrobombas en línea para circuitos de refrigeración. El porfolio se completa con una amplia gama de bombas para aguas residuales.

Las electrobombas centrífugas multietapa se utilizan en las principales compañías de tratamiento de agua y en múltiples procesos de fabricación de bienes de equipo para el sector industrial.

Likitech has always been present in the Integrated Water Cycle, although almost always indirectly without being able to establish contact with the companies that make it up.

Everybody knows a Franklin Electric motor, but what they may not know is that nowadays the company is much more. Now, in addition to being able to offer integral pumping solutions, we have developed High Efficiency systems, which already have a great number of successful cases since its launching in 2014. We have high efficiency pumping installations operating in the most important water utilities in Spain and Portugal.

We offer energy studies of submersible pumps, with the capacity to offer permanent magnet motors up to 330 hp.

Epecially now, with the international energy situation, it is more important than ever for water companies and industry to opt for efficient systems to avoid having to pass on cost increases to the consumer. Water is a basic resource for our society and therefore we must try to ensure that it reaches companies and individuals in the best possible conditions of quality and cost.

The FPS industrial product range is a guarantee of efficiency, robustness and durability. Likitech has a catalogue that includes centrifugal, multistage, split-chamber, vertical axis submersible and in-line electric pumps for cooling circuits. The portfolio also includes a wide range of sewage pumps.

Multistage centrifugal electric pumps are used in the main water treatment companies and in multiple manufacturing processes of capital goods for the industrial sector.





Equipos contraincendios

Firefighting equipment



LIKITECH ECI es la división de diseño y fabricación de Equipos Contraincendios de Likitech. Tiene su ubicación en la planta de Casarrubios del Monte (Toledo), donde diseñamos, fabricamos y probamos nuestros equipos bajo las más exigentes normas y reglas técnicas españolas, europeas y americanas.

LIKITECH ECI se creó en septiembre del 2021 y responde a la necesidad de disponer de un catálogo completo de producto para el sector de la edificación y terciario, y que ha sido posible gracias a la unión de un grupo de profesionales con más de 20 años de experiencia en el sector de la ingeniería y fabricación de equipos de presión contra incendios.

El campo de aplicación de los Grupos Contra Incendios de LIKITECH ECI (GCL) se extiende a todo tipos de instalaciones de protección contra incendios que utilizan agua como agente extintor o combinada con espuma, y requieran presurizarla.

Fabricación bajo normativa :

UNE 23500 & UNE-EN 12845 (ROC)
CEA 4001/CEPREVEN RT1-ROC
CEPREVEN RT2-ABA

Datos técnicos:

Caudales desde 6 a 2.000 m³/h
Presiones desde 2 a 20 bar
Tipos de bombas: aspiración axial, cámara partida, verticales de caña sumergida, monobloc, multietapa con varias salidas en impulsión
Motores eléctricos de baja y media tensión hasta 500 kw
Motores diésel a diferentes rpm hasta 850 kW

Likitech dispone de dos centros de formación, en Toledo, y Barcelona, cuyas instalaciones están preparadas para realizar seminarios de 10 y 25 personas respectivamente y banco de pruebas de equipos de hasta 2.000 m³/h.

Likitech ECI es miembro de Tecnifuego, Cepreven y Aerme.

LIKITECH ECI is the design and manufacturing division of Likitech Fire Protection Equipment. It is located in the Casarrubios del Monte plant (Toledo), where we design, manufacture and test our equipment under the most demanding Spanish, European and American standards and technical rules.

LIKITECH ECI was created in September 2021 and responds to the need to have a complete product catalogue for the building and tertiary sector, which has been possible thanks to the union of a group of professionals with more than 20 years of experience in the engineering and manufacturing of fire protection systems.

The field of application of the LIKITECH ECI (GCL) Fire Protection Groups extends to all types of fire protection installations that use water as an extinguishing agent or combined with foam, and require pressurisation.

Manufacturing under standards:

UNE 23500 & UNE-EN 12845 (ROC)
CEA 4001/CEPREVEN RT1-ROC
CEPREVEN RT2-ABA

Technical Data:

Flow rates from 6 to 2.000 m³/h
Pressures from 2 to 20 bar
Pump types: end-suction, split-chamber, vertical submerged shank, monobloc, multistage with several delivery outlets
Low and medium voltage electric motors up to 500 kW
Diesel engines at different rpm up to 850 kW

Likitech has two training centres, in Toledo and Barcelona, whose facilities are prepared to hold seminars for 10 and 25 people respectively and with a test bench for fire fighting equipment up to 2.000 m³/h.

Likitech ECI belongs to Tecnifuego, Cepreven and Aerme.





Bombas para piscinas

Pool Pumps



En el Grupo Molist somos fabricantes de bombas para piscinas a través de nuestra filial Bombas PSH, empresa que se adquirió a finales del año 2017.

Bombas PSH es una empresa especializada en la fabricación de bombas tanto para piscinas de grandes dimensiones y máxima exigencia de rendimiento como para piscinas particulares de todos los tamaños.

Con más de un siglo de historia, PSH se ha convertido en el especialista en bombas de piscinas, gracias a un equipo de ingeniería experimentado, procesos de fabricación de la máxima calidad y patentes propias que dejan un sello único de creatividad, profesionalidad, calidad y servicio en cualquier parte del mundo.

1910

Año de fundación en Barcelona, más de 100 años al servicio de la industria del agua.

+350

Modelos de bombas para dar solución a las necesidades particulares de cada piscina e instalación.

+75

Países donde estamos presentes y damos servicio.

PSH dispone de un centro de fabricación en Balsareny y oficinas en Rubí (Barcelona). Fabricación y diseño nacional con un espíritu de expansión internacional que nos ha llevado a tener bombas para piscinas profesionales funcionando a pleno rendimiento en más de 75 países repartidos por los distintos continentes.

Los modelos de la línea COMFORT - MICRO, MINI, MAXI y, sobre todo ND (Nueva Delfino)-, son parte de la nomenclatura del sector de las bombas y de la piscina en particular, que unidas a la oferta en bomba de piscina pública ENDURANCE -FDN, Serie GIANT y AP- cubren el rango de producto necesario para aplicaciones residenciales, comerciales, hostelería y parques acuáticos.

PSH es miembro de ASOFAP y está presente como proveedor de bombas en las más prestigiosas compañías de material para piscinas del mundo.

At the Molist Group we manufacture swimming pool pumps through our subsidiary Bombas PSH, a company that was acquired at the end of 2017.

Bombas PSH is a company specialized in the pump manufacturing for both large pools with the highest performance requirements, and for private pools of all sizes.

With over a century of history, PSH has become the specialist in swimming pool pumps, thanks to an experienced engineering team, top quality manufacturing processes and its own patents that leave a unique stamp of creativity, professionalism, quality and service anywhere in the world.

1910

Founded in Barcelona, more than 100 years at the service of the water industry.

+350

Pump models to meet the specific needs of each pool and installation.

+75

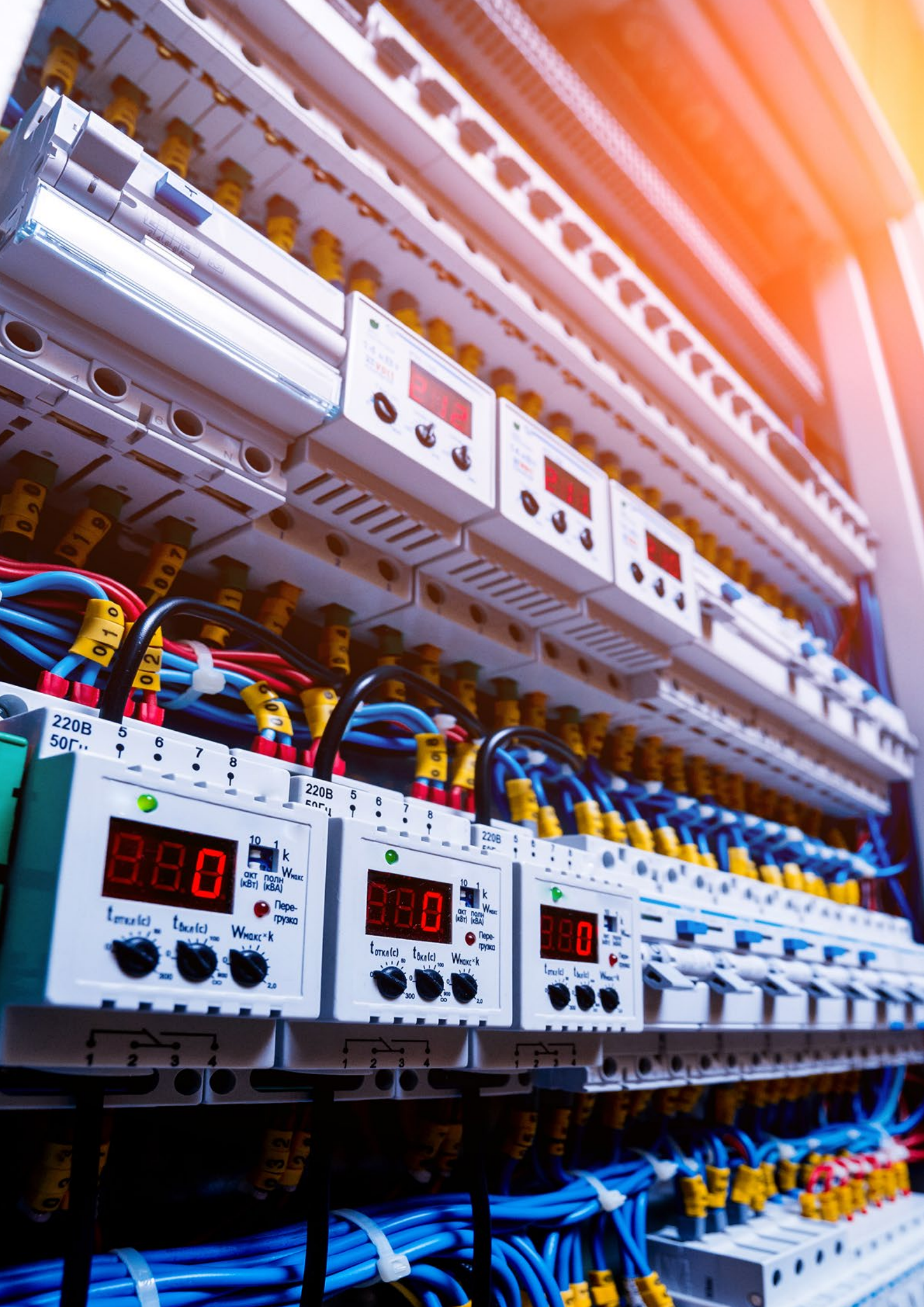
Countries where we are present and provide service.

PSH has a manufacturing site in Balsareny and offices in Rubí (Barcelona). Local manufacture and design, with an international expansion spirit, that has led us to have professional pool pumps working at full capacity in more than 75 countries across the different continents.

The models in the COMFORT range - MICRO, MINI, MAXI and, above all, ND (Nova Delfino) - are part of the nomenclature of the pump sector and especially in the swimming pool industry, which, together with the ENDURANCE public pool pump range -FDN, GIANT Series and AP- cover the range of pumps required for residential, commercial, hotel and water park applications.

PSH is a member of ASOFAP and is present as a pump supplier for the most prestigious pool equipment companies in the world.





Control de Bombas

Pumps Control



MBS cuenta con más de 25 años de experiencia acumulada en el sector de la electrónica de potencia, suministrando y dando servicio a compañías de agua e industria en las provincias de Barcelona y Girona principalmente.

Desde su incorporación al Grupo Molist, MBS añade todo el potencial de sociedades como Likitech o Bombas PSH, las cuales suponen un mercado natural con cobertura internacional, a la vez que le permite complementar la oferta a sus clientes habituales, contribuyendo a una mejor eficiencia y servicio en sus instalaciones.

MBS Water Control S.L. se constituyó en marzo de 2018 con la unión del Grupo Molist y Marcel·lí Bataller Suau, con la intención de abastecer a las sociedades del grupo con cuadros eléctricos, controles y automatismos para el accionamiento de sus bombas y equipos.

En enero del año 2019 se inaugura el nuevo taller en las instalaciones del Grupo Molist, ubicadas en Hostalets de Balenyà (Barcelona), con un espacio de más de 300 m² destinados a la fabricación de cuadros. MBS cuenta con más de 25 años de experiencia acumulada en el sector de la electrónica de potencia, suministrando y dando servicio a compañías de agua e industria en las provincias de Barcelona y Girona principalmente.

Trabajamos con las primeras marcas del sector en automatismos, aparellaje, cajas de control y variadores de frecuencia, proporcionando el mejor servicio post-venta posible.

SECTORES

- Abastecimiento
- Aguas residuales
- Indústria
- Riego
- Bombeo Solar

MBS has more than 25 years of accumulated experience in the power electronics sector, supplying and servicing water and industrial companies mainly in the provinces of Barcelona and Girona.

Since its incorporation to the Molist Group, MBS adds all the potential of companies such as Likitech or Bombas PSH, which represent a natural market with international coverage, while allowing it to complement the offer to its regular customers, contributing to a better efficiency and service in their facilities.

MBS Water Control S.L. was constituted in March 2018 with the union of the Molist Group and Marcel·lí Bataller Suau, with the intention of supplying the group's companies with electrical panels, controls and automatism for the operation of their pumps and equipment.

In January 2019, the new workshop was inaugurated at the Molist Group's facilities in Hostalets de Balenyà (Barcelona), with a space of over 300 m² for the manufacture of switchboards. MBS has more than 25 years of accumulated experience in the power electronics sector, supplying and servicing water and industrial companies mainly in the provinces of Barcelona and Girona.

We work with the leading brands in the sector in automatism, switchgear, control boxes and frequency inverters, providing the best possible after-sales service.

SECTORS

- Water supply
- Waste water
- Industry
- Irrigation
- Solar Pumping





Acumulación y Tratamiento de Agua

Pressure Tanks & Water Treatment

Desde el año 2005 Likitech es la Delegación para España y Portugal de Global Water Solutions.

Global Water Solutions Ltd (GWS) es uno de los fabricantes de depósitos de membrana más importantes del mundo. GWS aspira a convertirse en el proveedor líder de soluciones de acceso, tratamiento y suministro de agua potable limpia que mejore la vida de las personas en todo el mundo. Sus productos están disponibles en más de 100 países.

GWS forma parte de Swan Group, que es propietario de una serie de empresas dedicadas a la fabricación y distribución de productos de calefacción, fontanería y agua.

La gran variedad de productos que ofrece y el desarrollo de productos innovadores han permitido a GWS consolidarse en el mercado como el proveedor que ofrece la gama más completa de tanques de presión y de productos para el tratamiento de agua. Entre sus valores esenciales está generar beneficios a largo plazo sin descuidar la protección del medio ambiente y la defensa de la conciencia social en la cooperación con todas las comunidades a las que sirve la empresa.

La creación de soluciones adaptables y asequibles que satisfagan la creciente demanda de agua potable segura y abundante ha permitido a GWS centrarse en facilitar tecnologías de vanguardia para el movimiento y el tratamiento del agua.

Likitech complementa la gama de producto GWS con una línea de tratamiento de agua basada en la filtración y ósmosis inversa doméstica para punto de uso.

Since 2005 Likitech has been the Spanish and Portuguese branch of Global Water Solutions.

Global Water Solutions Ltd (GWS) is one of the world's leading manufacturers of diaphragm tanks. GWS aims to be the leading provider of solutions for access, treatment and supply of clean drinking water that improves the lives of people around the world. Its products are available in more than 100 countries.

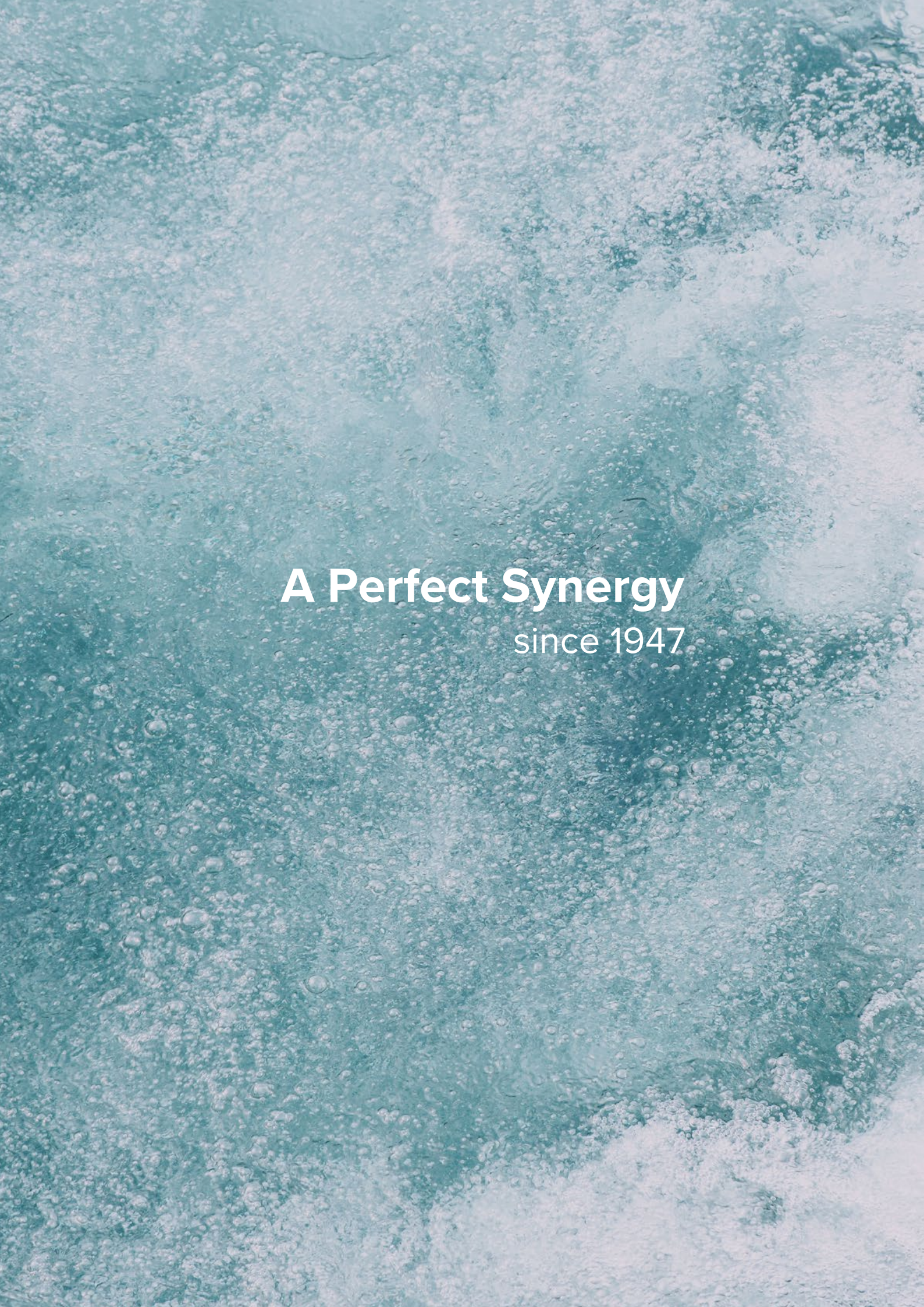
GWS is part of the Swan Group, which owns a number of companies involved in the manufacture and distribution of heating, plumbing and water products.

The wide range of products offered and the development of innovative products have enabled GWS to establish itself in the market as the supplier offering the most comprehensive range of pressure tanks and water treatment products. Its core values include generating long-term profits without neglecting environmental protection and upholding social awareness in cooperation with all the communities the company serves.

Creating adaptable and affordable solutions that meet the growing demand for safe and plentiful drinking water has allowed GWS to focus on providing cutting-edge technologies for water movement and treatment.

Likitech complements the GWS product range with a line of point-of-use domestic reverse osmosis and filtration-based water treatment.





A Perfect Synergy
since 1947

Empresas del Grupo

Group Companies

Molist Group

Likitech

Likitech
Sureste

MBS Water
Control

Bombes PSH
Barcelona

Index Water
Portugal



www.likitech.com



www.mbswatercontrol.com



www.bombaspsb.com



Oficinas Centrales
Headquarters

Hostalets de Balenyà
Barcelona

Fábrica de Grupos de presión
**Pressure Boosting Equipment
Factory**

Centro Logístico
Logistic Center
Centro de Formación
Training Center

Delegación Sureste y
Servicio Técnico
**Sureste Sales Office and
Technical Service**

Torre-Pacheco, Murcia
Santàrem, Portugal

Fábrica de Bombas
Sumergibles
**Submersible Pumps
Factory**

Servicio Técnico Oficial
Official Service Shop

Fábrica y Oficinas
Factory and Office

Hostalets de Balenyà
Barcelona

Fábrica de Cuadros Eléctricos
Control Panels Factory

Oficinas
Office

Rubí, Barcelona

Oficinas
Office

Balsareny, Barcelona

Fábrica de bombas de piscina y
parques acuáticos
**Swimming Pool and Aquatic Park
pumps manufacturer**

Oficinas
Office

Porto, Portugal



www.likitech.com/eci

Likitech ECI y Delegación Centro
Centro Sales Office

Casarrubios del Monte
Toledo

Fábrica de Equipos de Presión
Contraincendios

Firefighting Systems Factory
Centro de Formación
Training Center

Delegación de / **Delegation of:**





Roc Gros, 19, Pol. Ind. Roc Gros
08550 Hostalets de Balenyà, Barcelona (Spain)
T. +34 93 886 08 56 F. +34 93 889 08 73
likitech@likitech.com