



Franklin Electric

BOMBAS SUMERGIBLES PARA AGUAS RESIDUALES

SERIE ED-EGT/EGF, FWS-FWC, FGR Y FLV



ÍNDICE

SERIE ED-EGT/EGF - BOMBAS DE DRENAJE 50 Hz

ED-EGT/EGF - Bombas sumergibles para el drenaje de aguas sucias	6
Características y ventajas	6
Código de identificación de la bomba.....	6
Características generales	6
Repuestos y materiales.....	8
Dimensiones y pesos	8
Instalación	9
ED rendimiento hidráulico a 50 Hz ≈ 2900 l/min	10
Características y ventajas	11
Código de identificación de la bomba.....	11
Características generales	12
Características de construcción	13
Repuestos y materiales.....	14
Dimensiones y pesos	14
Instalación	15
EGT/EGF rendimiento hidráulico a 50 Hz ≈ 2900 l/min	16

SERIE FWS-FWC - BOMBAS ELEVADORAS DE AGUAS RESIDUALES 50 Hz

Código de identificación de la bomba.....	18
---	----

Serie 32FWS V 50 Hz	19
Características y ventajas	19
Características generales	20
Plano dimensional.....	21
Datos técnicos.....	22
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	22
Curvas de rendimiento a 50 Hz	23
Instalación	24

Serie 40FWS V 50 Hz	25
Características y ventajas	25
Características generales	26
Plano dimensional.....	27
Datos técnicos.....	28
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	28
Curvas de rendimiento a 50 Hz	29
Instalación	30

Serie 50FWS V 50 Hz	31
Características y ventajas	31
Características generales	32
Plano dimensional.....	33
Datos técnicos.....	34
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	34
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	35
Instalación	36

Franklin Electric S.r.l. se reserva el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

Para obtener información actualizada sobre los productos, visite franklinwater.eu.

Serie 50FWC V 50 hz.....	37
Características y ventajas	37
Características generales	38
Plano dimensional.....	39
Datos técnicos.....	40
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	40
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	41
Instalación	42
Serie 50FWC M 50 HZ	43
Características y ventajas	43
Características generales	44
Plano dimensional.....	45
Datos técnicos.....	46
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	46
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	47
Instalación	48
Serie 50FWC V4 50 HZ.....	49
Características y ventajas	49
Características generales	50
Plano dimensional.....	51
Datos técnicos.....	52
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	52
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	53
Instalación	54
Serie 65FWC V 50 HZ	55
Características y ventajas	55
Características generales	56
Plano dimensional.....	57
Datos técnicos.....	58
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	58
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	59
Serie 65FWC M 50 HZ	61
Características y ventajas	61
Características generales	62
Plano dimensional.....	63
Datos técnicos.....	64
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	64
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	65
Instalación	66
Serie 65FWC V4 50 HZ.....	67
Características y ventajas	67
Características generales	68
Plano dimensional.....	69
Datos técnicos.....	70
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	70
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	71
Instalación	72

Franklin Electric S.r.l. se reserva el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

Para obtener información actualizada sobre los productos, visite franklinwater.eu.



Serie 80FWC M4 50 Hz	73
Características y ventajas	73
Características generales	74
Plano dimensional.....	75
Datos técnicos.....	76
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	76
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	77
80FWC V4 Series 50 Hz	79
Características y ventajas	79
Características generales	80
Plano dimensional.....	81
Datos técnicos.....	82
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	82
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	83
Serie 100FWC M4 50 Hz	85
Características y ventajas	85
Características generales	86
Plano dimensional.....	87
Datos técnicos.....	88
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	88
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	89
Instalación	90
SERIE FGR - BOMBAS CON DISPOSITIVO DE TRITURACIÓN 50 Hz	
Código de identificación de la bomba.....	92
Serie 40FGR 50 Hz	93
Características y ventajas	93
Características generales	94
Plano dimensional.....	95
Datos técnicos.....	96
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	96
Curvas de rendimiento a 50 Hz	97
Instalación	98
Serie 50FGR 50 Hz	99
Características y ventajas	99
Características generales	100
Plano dimensional.....	101
Datos técnicos.....	102
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	102
Curvas de rendimiento a 50 Hz	103
Instalación	104
SERIE FLV - BOMBAS ELEVADORAS DE AGUAS RESIDUALES CC 50 Hz	
Código de identificación de la bomba.....	106
Serie 40FLV	107
Características y ventajas	107
Características generales	108
Plano dimensional.....	109
Datos técnicos.....	110
Prestaciones hidráulicas a 50 Hz	110
Curvas de rendimiento a 50 Hz	111
Instalación	112

Franklin Electric S.r.l. se reserva el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

Para obtener información actualizada sobre los productos, visite franklinwater.eu.



Serie ED-EGT/EGF - Bombas de drenaje 50 Hz



ED - BOMBAS SUMERGIBLES DE ACERO INOXIDABLE PARA EL DRENAJE DE AGUAS

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Agua limpia y sucia con cuerpos sólidos de hasta 35 mm de diámetro



Ejecución con superficies lisas de chapa de acero inoxidable, fácilmente accesibles para su limpieza, también aptas para algunas aplicaciones de la industria alimentaria

PARA AGUA LIMPIA Y SUCIA, SÓLIDOS DE HASTA 35 MM

- Para agua limpia y sucia también con cuerpos sólidos de hasta 35 mm de diámetro
- Cuerpo de la bomba e impulsor de acero inoxidable
- Boca de impulsión vertical
- Cierre mecánico doble con cámara de aceite
- Motor con funcionamiento en seco según: EN 60034-1; EN 60335-1, EN 60335-2-41

CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN DE LA BOMBA

ED	7	T	400	50
				Frecuencia del motor
				Tensión del motor
				vacío para monofásica
				Potencia nominal
				Modelo de bomba

00140020EN 09/2023

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	ED
Altura máx.	13
Caudal [m ³ /h]	hasta 26 m ³ /h
Rango de temperatura del agua [°C]	hasta 35 °C
Profundidad mínima de inmersión	248 mm
Profundidad máxima de inmersión	5 m
Paso libre:	35 mm
Cable de alimentación:	H07RN-F, 3G1 mm ² , longitud 10 m (5 m para ED5), con enchufe Cel-UneL 47166 / Schuko
	H07RN-F, 4G1 mm ² , longitud 10 m (5 m para ED5), sin enchufe
Potencia del motor [kW]:	0.55 - 0.9 kW
Tipo de motor:	Motor de inducción de 2 polos, 50 Hz (n ≈ 2900 rpm)
Tensión estándar del motor:	230 V ± 10%, con boya y protector térmico
	400 V ± 10 %
Protecciones:	Aislamiento: clase F Protección: IPX8 (para inmersión continua) Bobinado en seco con triple impregnación resistente a la humedad
Condensador:	Integrado para versión monofásica
Boya:	Incluida en la versión monofásica

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

Cable de conexión con enchufe en las bombas monofásicas

Mango de polipropileno (con marco de AISI 304)

Fácil inspección del condensador

Ajuste sencillo del flotador: permite ajustar los niveles de arranque y parada de la bomba

Brida contra el desenroscado accidental del cable

Boca de impulsión G 1 ½ vertical, orientada hacia arriba, para la instalación en pozos pequeños, sin necesidad de una curva en la bomba

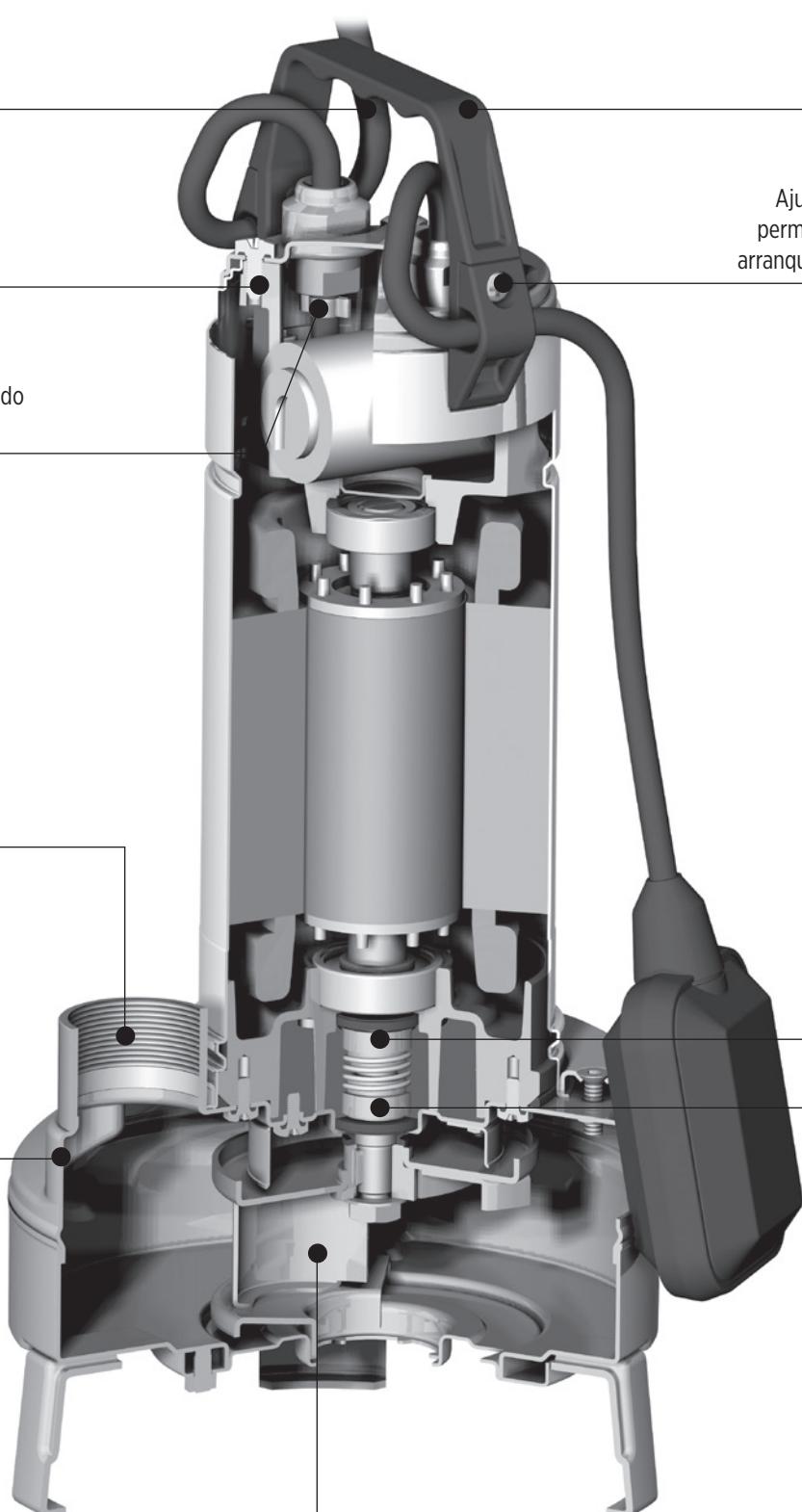
Cierre mecánico doble en el eje con cámara de aceite interpuesta para separar el motor del agua de forma segura y protegerlo contra el funcionamiento en seco accidental

Totalmente de acero inoxidable, todas las piezas en contacto con el líquido, dentro y fuera de la bomba, son de acero inoxidable AISI 304

Eje de acero inoxidable

ED

Impulsor de doble canal Especialmente adecuado para el paso de cuerpos sólidos de hasta Ø 35 mm.



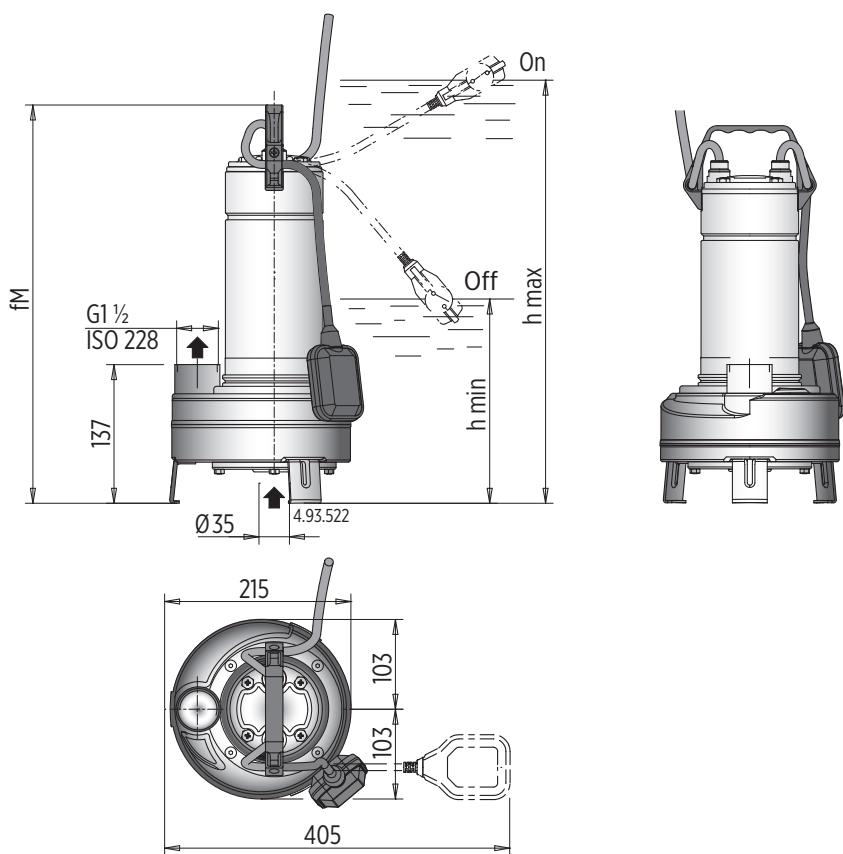
REPUESTOS Y MATERIALES

Descripción de los componentes	Material	Normativa	
		ASTM/AISI	DIN/EN
Cuerpo de la bomba / Impulsor / Camisa del motor Tapa de la camisa / Tapa del cuerpo / Eje	Acero inoxidable	AISI 304	1.4301 / EN 10088
Asa	Polipropileno (con marco AISI 304)	-	-
Cierre mecánico superior / Cierre mecánico inferior	Cerámica Alúmina / Carbono / NBR	-	-
Aceite lubricante para juntas	Aceite blanco para uso alimentario farmacéutico	-	-

DIMENSIONES Y PESOS

Modelo de bomba	Dimensiones [mm]			h min	
	fM	h max	h min	Monofásica	Trifásica
ED 5	433	508	248	12	10.3
ED 9	458	533	273	14	12.5

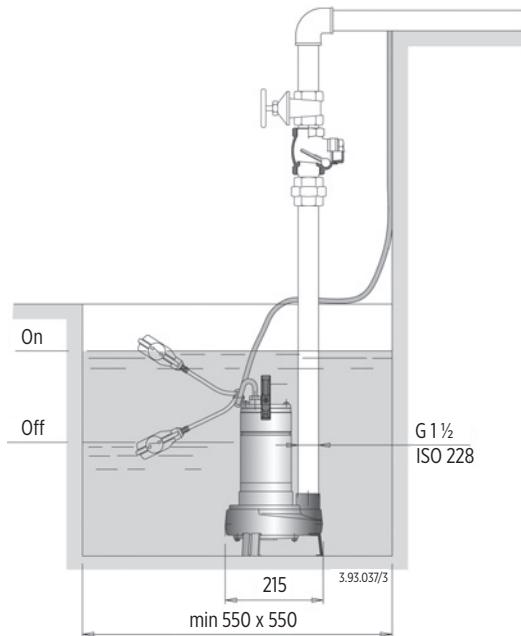
PLANO DIMENSIONAL



0013014 02/2018

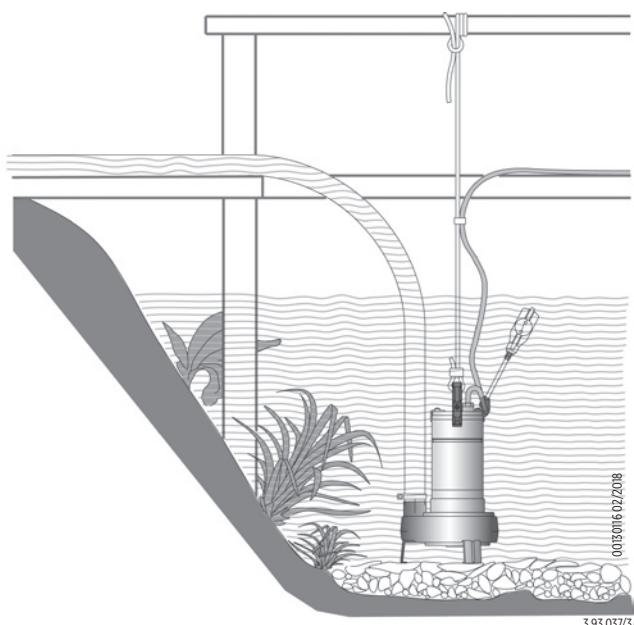
INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA

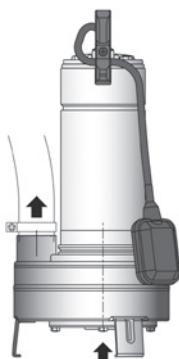


003015/02/2018

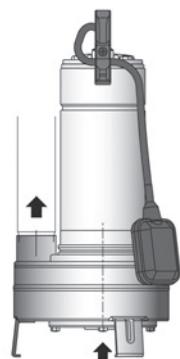
INSTALACIÓN TRANSPORTABLE



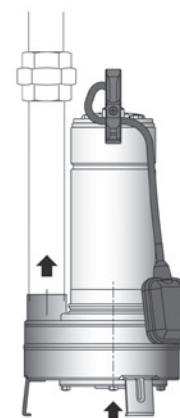
EJEMPLOS DE CONEXIÓN



Bomba con enlace para manguera flexible
y abrazadera (disponible localmente)



Bomba con tubería de impulsión roscada



Bomba con tubo roscado y enlace rápida
(disponible localmente)

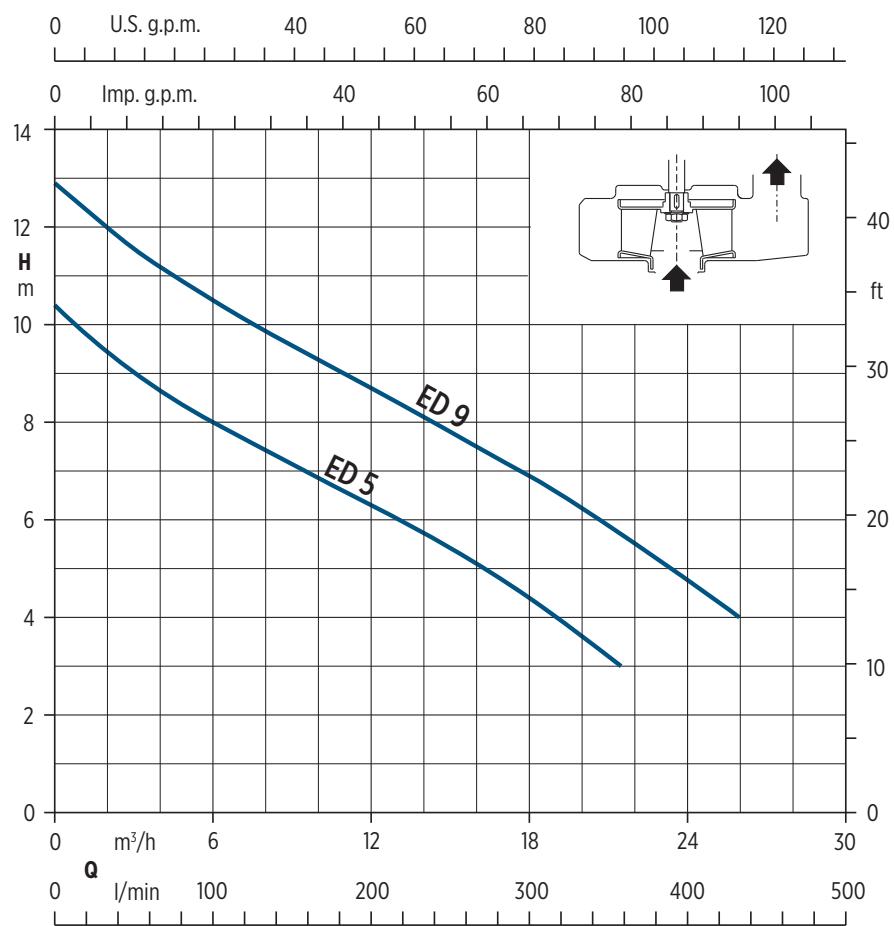
003017/ES/1/2023

ED RENDIMIENTO HIDRÁULICO A 50 HZ ≈ 2900 l/min

Modelo de bomba	1x230 V	Condensador		P_1	P_2	Q = Caudal										
						I/min	50	100	150	200	250	300	350	400	433	
	[A]	[μF]	[Vc]	[kW]	[kW]	m ³ /h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	26
ED 5	4.6	16	450	1	0.55	0.75	10.4	9	8	7.1	6.3	5.4	4.4	3.2	-	-
ED 9	6.6	25	450	1.45	0.9	1.2	12.9	11.6	10.5	9.5	8.7	7.8	6.9	5.9	4.7	4

 P_1 : Máxima potencia absorbida P_2 : Potencia nominal del motorDensidad $\rho=1000$ Kg/m³Viscosidad cinemática $v = \text{máx. } 20 \text{ mm}^2/\text{seg.}$

Modelo de bomba	3x230 V	3x400 V	P_1	P_2	Q = Caudal										
					I/min	50	100	150	200	250	300	350	400	433	
	[A]	[kW]	[kW]	[HP]	m ³ /h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	26
ED 5 T	2.8	1.6	1	0.55	0.75	10.4	9	8	7.1	6.3	5.4	4.4	3.2	-	-
ED 9 T	4	2.3	1.45	0.9	1.2	12.9	11.6	10.5	9.5	8.7	7.8	6.9	5.9	4.7	4

 P_1 : Máxima potencia absorbida P_2 : Potencia nominal del motorDensidad $\rho=1000$ Kg/m³Viscosidad cinemática $v = \text{máx. } 20 \text{ mm}^2/\text{seg.}$ 

00120124/02/2018



EGT/EGF - BOMBAS SUMERGIBLES PARA EL DRENAJE DE AGUAS SUCIAS

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Aguas residuales civiles e industriales no agresivas para los materiales de la bomba, aguas sucias con cuerpos sólidos de hasta 50 mm de diámetro



Vaciado de locales inundados o depósitos



Extracción de agua de los
estanques,
arroyos, pozos de
recogida de aguas pluviales y para
riego

PARA AGUAS SUCIAS, SÓLIDOS DE HASTA 50 mm

- Para aguas residuales domésticas e industriales que no son agresivas para los materiales de la bomba, para aguas sucias incluso con sólidos de hasta ø 50 mm
 - Construcción con impulsor vórtex
 - Cuerpo de la bomba de hierro fundido e impulsores con tratamiento de cataforesis
 - Conexión de impulsión vertical roscada G 2" (EGT), horizontal roscada G 2" y embriddada DN50 (EGF)
 - Cierre mecánico doble, con cámara de aceite interpuesta, para proteger contra el funcionamiento en seco
 - Cierre mecánico en carburo de silicio (disponible bajo pedido)
 - Motor con funcionamiento en seco según: EN 60034-1; EN 60335-1, EN 60335-2-41

CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN DE LA BOMBA

	7	T	400	50	F	SIC	
							Cierre mecánico de carburo de silicio / Carburo de silicio (bajo pedido)
							F para versión con boya (vacío sin boya)
							Frecuencia del motor
							Tensión del motor
							Vacío para monofásica
							Potencia nominal
							Modelo de bomba
							EGT: con conexión de impulsión vertical roscada G 2"
							EGF: con conexión de impulsión horizontal roscada G 2" y embriddada DN50

000140022EN 02/2018

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	EGT	EGF
Altura máx.	15	
Caudal [m ³ /h]	hasta 26 m ³ /h	
Rango de temperatura del agua [°C]	hasta 35 °C	
Profundidad mínima de inmersión	275 mm	
Profundidad máxima de inmersión	5 m	
Paso libre:	50 mm	
Cable de alimentación:	Monofásica Trifásica	H07RN-F, 3G1 mm ² , longitud 10 m, con enchufe Cel-UneL 47166
		H07RN-F, 4G1 mm ² , longitud 10 m (5 m para ED5), sin enchufe
Potencia del motor [kW]:	0.55 - 1.5 kW	
Tipo de motor:	Motor de inducción de 2 polos, 50 Hz (n ≈ 2900 rpm)	
Tensión estándar del motor:	Monofásica Trifásica	230 V ± 10%, con boyá y protector térmico
		400 V ± 10 %
Protecciones:	Aislamiento: clase F Protección: IPX8 (para inmersión continua) Bobinado en seco con triple impregnación resistente a la humedad	
Condensador:	Integrado para versión monofásica	
Boya:	Incluida en la versión monofásica	



CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

Cable de conexión de 10 m de longitud,
bombas monofásicas con enchufe

Fácil inspección del condensador

Brida contra el desenroscado
accidental del cable

Válvula de ventilación: la bomba
está equipada con una válvula de
ventilación que permite la salida del
aire alrededor del impulsor y garantiza
un cebado seguro de la bomba incluso
tras largos períodos de inactividad

Máxima flexibilidad de
conexión:

- Conexión embriddada DN 50 PN 10 EN 1092-2
- N.º 4 orificios Ø 90 M8 para dispositivo de acoplamiento SA-G2
- Conexión roscada G 2" ISO 228

Cuerpo de la bomba con
tratamiento de cataforesis
epoxi y pintura externa
para una mayor protección
contra la corrosión

EGT

Conexión de impulsión
G 2" vertical, orientada
hacia arriba para
su instalación en
pozos pequeños, sin
necesidad de una
curva en la bomba.

Asa de polipropileno (con
marco de AISI 304)

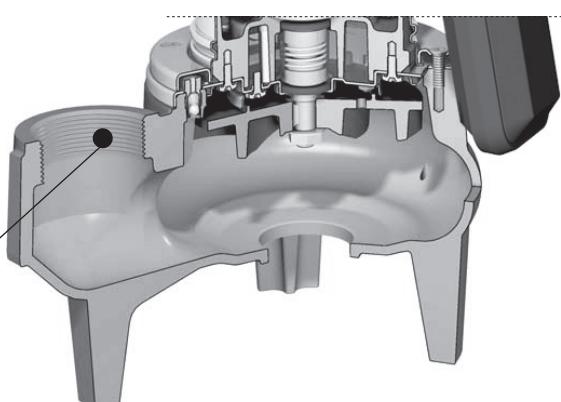
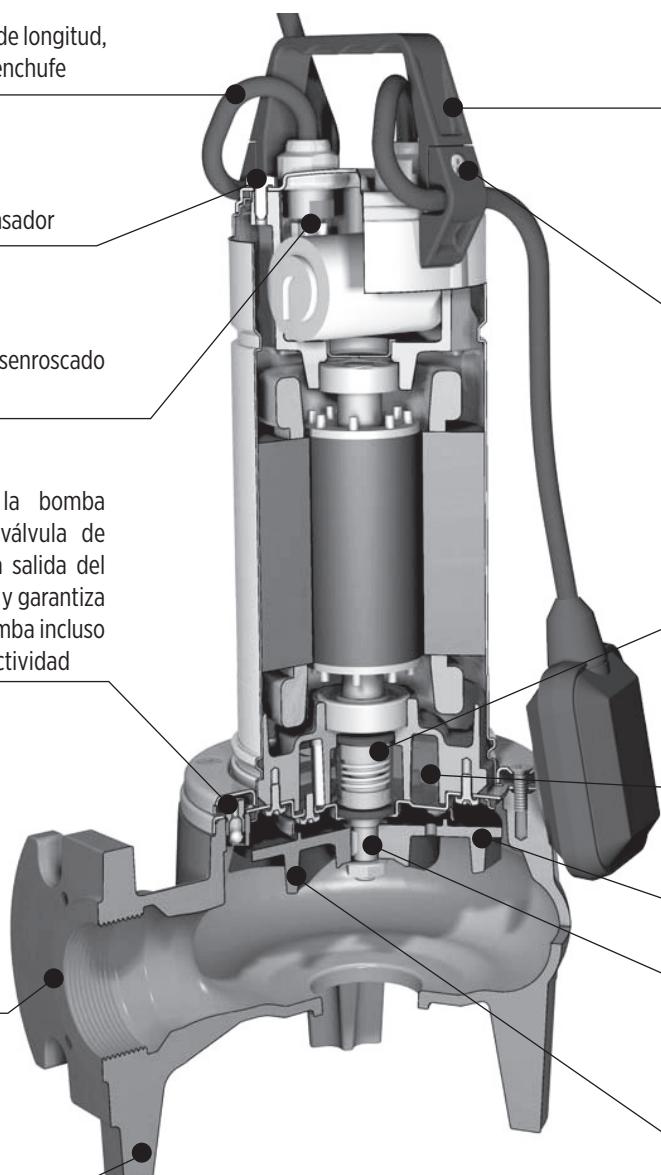
Ajuste sencillo de la boya: permite
ajustar los niveles de arranque y parada
de la bomba

Cierre mecánico doble en
el eje con cámara de aceite
interpuesta para separar el
motor del agua de forma
segura y protegerlo contra
el funcionamiento en seco
accidental

Cámara con aceite
para uso alimentario
farmacéutico

Impulsor con tratamiento
de cataforesis epoxídica
para una mayor protección
contra la corrosión

Eje de acero inoxidable
Vórtex especialmente
adecuado para el paso de
cuerpos sólidos de hasta Ø
50 mm



REPUESTOS Y MATERIALES

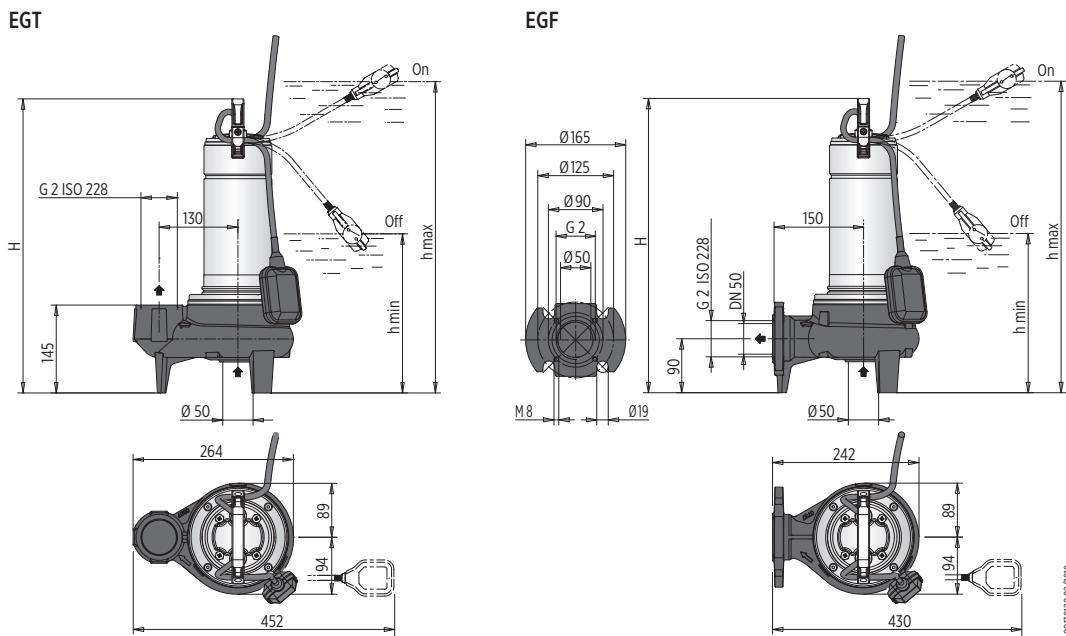
Descripción de los componentes	Material	Normativa	
		ASTM/AISI	DIN/EN
Cuerpo de la bomba / Impulsor	Hierro fundido GJL 200	-	EN 1561
Camisa del motor / Tapa de la camisa Tapa del cuerpo / Eje	Acero inoxidable	AISI 304	1.4301 / EN 10088
Asa	Polipropileno (con marco AISI 304)	-	-
Cierre mecánico superior / Cierre mecánico inferior	Cerámica Alúmina / Carbono / NBR	-	-
Aceite lubricante para juntas	Aceite blanco para uso alimentario farmacéutico	-	-

DIMENSIONES Y PESOS

Modelo de bomba	Dimensiones [mm]			h min	
	H	h max	h min	Monofásica	Trifásica
EGT 7 (T)	460	535	275	16	15
EGT 9 (T)	485	560	300	17.8	15.8
EGT 11 (T)	505	580	320	20.3	18.8
EGT 15 T	505	580	320	-	20.3
EGT 15	535	610	350	21.8	-

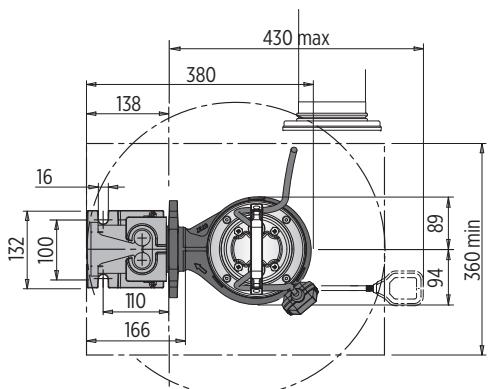
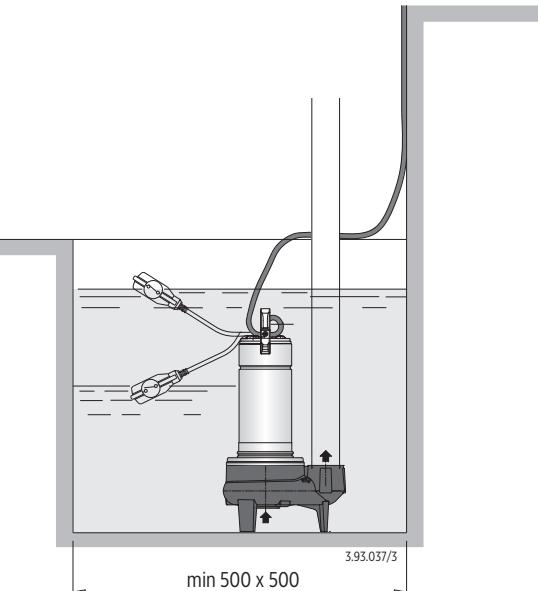
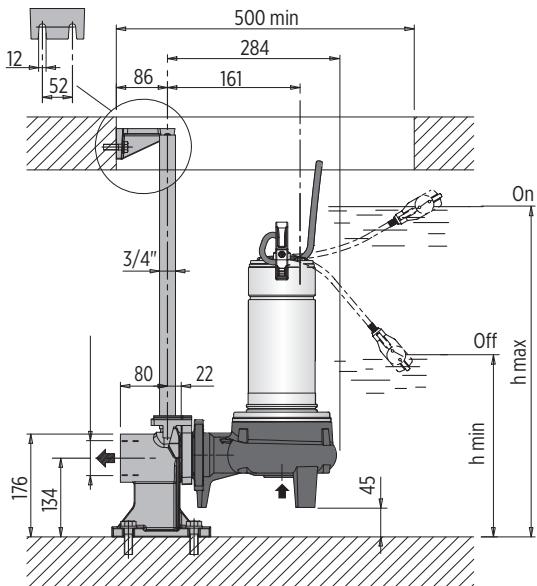
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]			h min	
	H	h max	h min	Monofásica	Trifásica
EGF 7 (T)	460	535	275	16.2	15.2
EGF 9 (T)	485	560	300	18	16
EGF 11 (T)	505	580	320	20.5	19
EGF 15 T	505	580	320	-	20.5
EGF 15	535	610	350	22	-

PLANO DIMENSIONAL



INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA

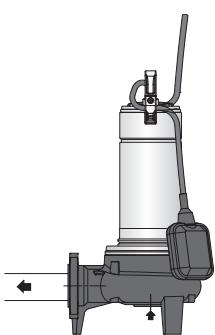


00130021.02/2018

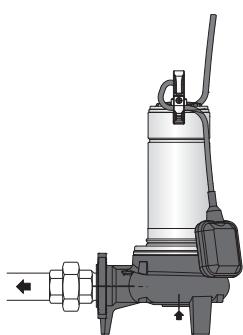
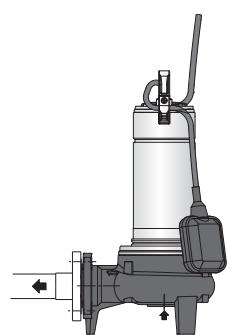
EGT		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	
	h max	h min
EGT 7 (T)	535	275
EGT 9 (T)	560	300
EGT 11 (T)	580	320
EGT 15 T	580	320
EGT 15	610	350

EGF		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	
	h max	h min
EGF 7 (T)	535	275
EGF 9 (T)	560	300
EGF 11 (T)	580	320
EGF 15 T	580	320
EGF 15	610	350

EJEMPLOS DE CONEXIÓN



Bomba con tubo rosado a la bomba

Bomba con conexión rosada:
tubo con enlace rápido (disponibles localmente)Bomba con conexión en brida DN 50:
tubo con contrabrida

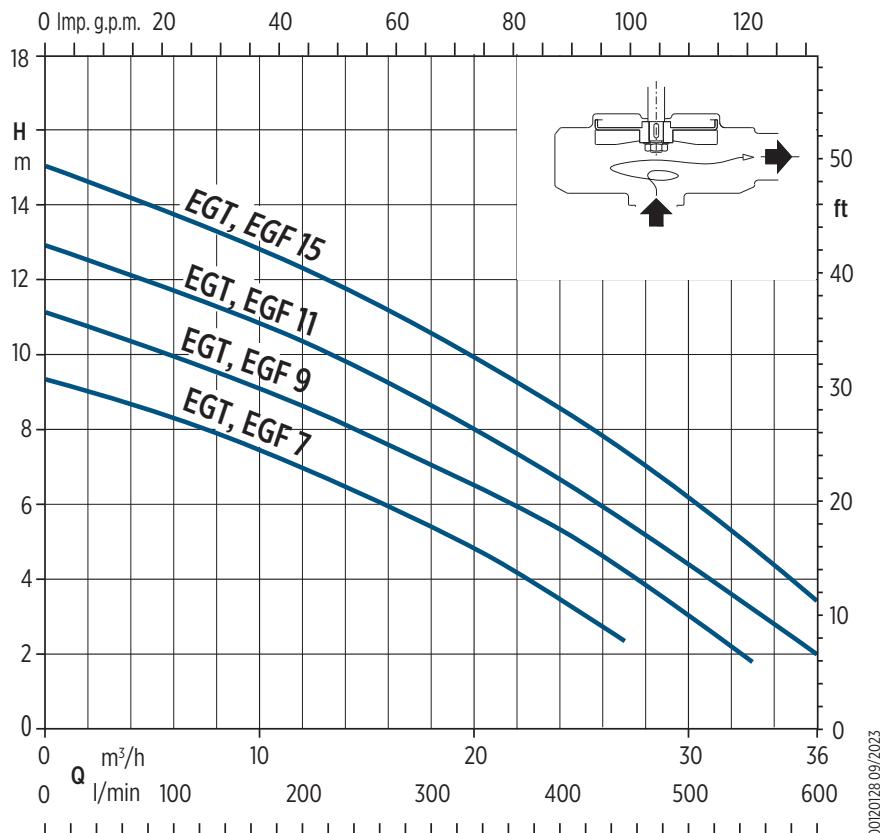
0013022ES1V/2023

EGT/EGF RENDIMIENTO HIDRÁULICO A 50 HZ ≈ 2900 1/MIN

Modelo de bomba	1x230 V	Condensador		P_1	P_2	Q = Caudal											
		I/min 0	50			12.8	12.2	11.6	11	10.3	9.5	8.6	7.7	6.2	5.3	4.3	3.2
	m ³ /h 0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	-	2.2	-	-
[A]	[μ F]	[Vc]	[kW]	[kW]	[HP]	H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]											
EGT/F 7	4.8	16	450	1.1	0.75	1	9.3	8.8	8.3	7.7	7	6.2	5.3	4.3	3.2	2.2	-
EGT/F 9	6.6	25	450	1.45	0.9	1.2	11	10.5	10	9.3	8.6	7.8	7	6.2	5.2	4.2	1.8
EGT/F 11	8.4	30	450	1.8	1.1	1.5	12.8	12.2	11.6	11	10.3	9.5	8.6	7.7	6.7	5.7	3.3
EGT/F 15	12	35	450	2.2	1.5	2	15	14.4	13.7	13	12.2	11.3	10.4	9.5	8.5	7.4	4.5

 P_1 : Máxima potencia absorbida P_2 : Potencia nominal del motorDensidad $\rho = 1000 \text{ Kg/m}^3$ Viscosidad cinemática $v = \text{máx. } 20 \text{ mm}^2/\text{seg.}$

Modelo de bomba	3x230 V	3x400 V	P_1	P_2	Q = Caudal												
					I/min 0	50	100	150	200	250	300	350	400	500	550	600	
	m ³ /h 0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	-	-	-	
[A]	[μ F]	[Vc]	[kW]	[kW]	[HP]	H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]											
EGT/F 7 T	3.1	1.8	1.1	0.75	1	9.3	8.8	8.3	7.7	7	6.2	5.3	4.3	3.2	2.2	-	-
EGT/F 9 T	4	2.3	1.45	0.9	1.2	11	10.5	10	9.3	8.6	7.8	7	6.2	5.2	4.2	1.8	-
EGT/F 11 T	5.2	3	1.8	1.1	1.5	12.8	12.2	11.6	11	10.3	9.5	8.6	7.7	6.7	5.7	3.3	2
EGT/F 15 T	6.9	4	2.2	1.5	2	15	14.4	13.7	13	12.2	11.3	10.4	9.5	8.5	7.4	4.5	3.5

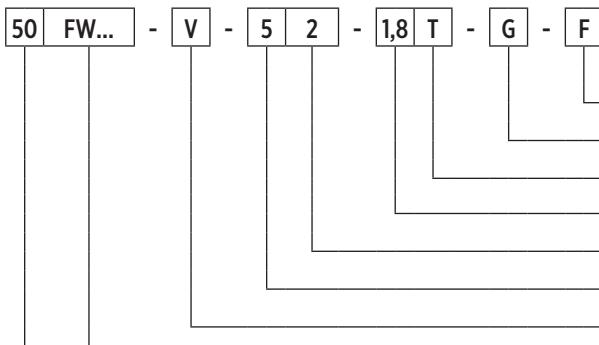
 P_1 : Máxima potencia absorbida P_2 : Potencia nominal del motorDensidad $\rho = 1000 \text{ Kg/m}^3$ Viscosidad cinemática $v = \text{máx. } 20 \text{ mm}^2/\text{seg.}$ 

Serie FWS-FWC - Bombas elevadoras de aguas residuales 50 Hz



SERIE FWS-FWC - BOMBAS ELEVADORAS DE AGUAS RESIDUALES 50 Hz

CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN DE LA BOMBA



- «F» (brida redonda)
- “G” (Boya)
- Alimentación: “M” (Monofásica), “T” (Trifásica)
- Potencia [kW]
- N.º de polos: “2” (2 polos), “4” (4 polos)
- Frecuencia: “5” (50 Hz), “6” (60 Hz)
- Impulsor: «V» (vórtex), «M» (monocanal)
- Modelo: FWS (Franklin Waste Stainless)
FWC (Franklin Waste Cast iron)
- Ø de impulsión [mm]

00140865 11/2022



SERIE 32FWS V 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Bombeo de fluidos claros sin cargas



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales

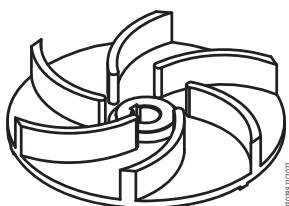


MERCADOS



ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO Y ACERO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles adecuadas para vaciar sótanos, garajes y habitaciones inundadas. Pueden utilizarse para la conducción de aguas residuales filtradas.



IMPULSOR VÓRTEX

003089-02/2022

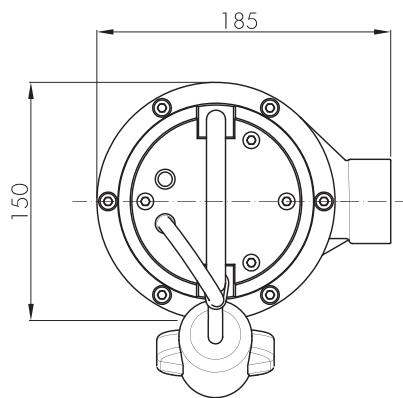
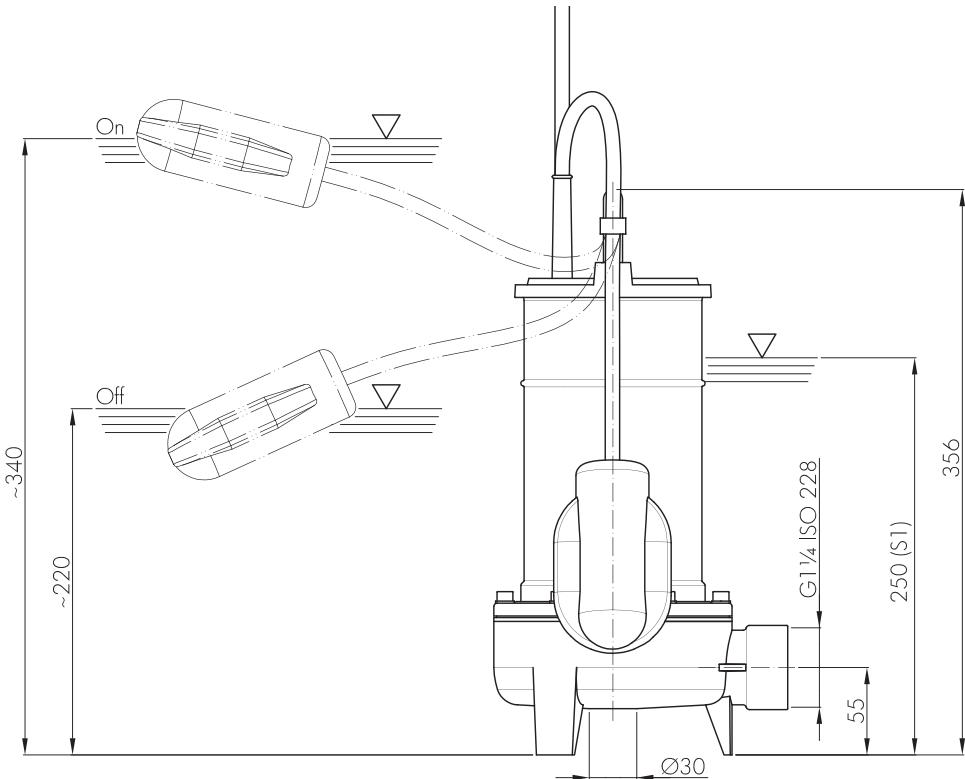
CARACTERÍSTICAS GENERALES

		Materiales/Construcción
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Acero inoxidable AISI304
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Cierre mecánico	Lado del motor	Junta de estanqueidad
	Lado de la bomba	Grafito/Alúmina
Eje		Acero inoxidable AISI416
Cable de alimentación		10 metros tipo H07RN-F, 3G1 mm ² y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
		Motor
Construcción		jaula de ardilla asincrónico en baño de aceite
Tipo		2 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Monofásica	230 V ±6% con protector térmico incorporado; condensador interno; boya opcional
		Límites de aplicación
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		250 mm
Paso libre		30 mm
Número máximo de arranques por hora		20
		Opciones de construcción

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones
- Relleno con aceite blanco alimentario



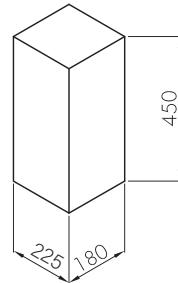
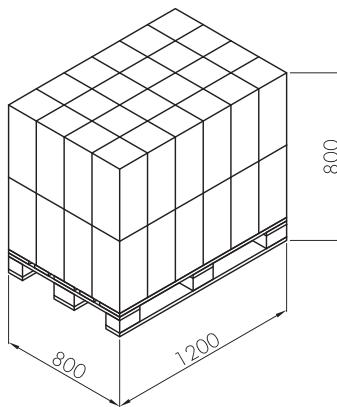
PLANO DIMENSIONAL



00130298 02/2022

Embalaje		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
32 FWS V	225x180x450	11,5

Palé		
Dimensiones [mm]	Nº de bombas	Peso [kg]
1200x800x800	32	400



00130298 02/2022

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁	Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]		Longitud [m]	Tipo		[μF]	G1½	11
32FWS-V-52-0,3M	0,57	0,3	0,4	230	2,8	1~	10	3G1	-	8	G1½	11
32FWS-V-52-0,3M-G	0,57	0,3	0,4	230	2,8	1~	10	3G1	•	8	G1½	11

“-” = no disponible

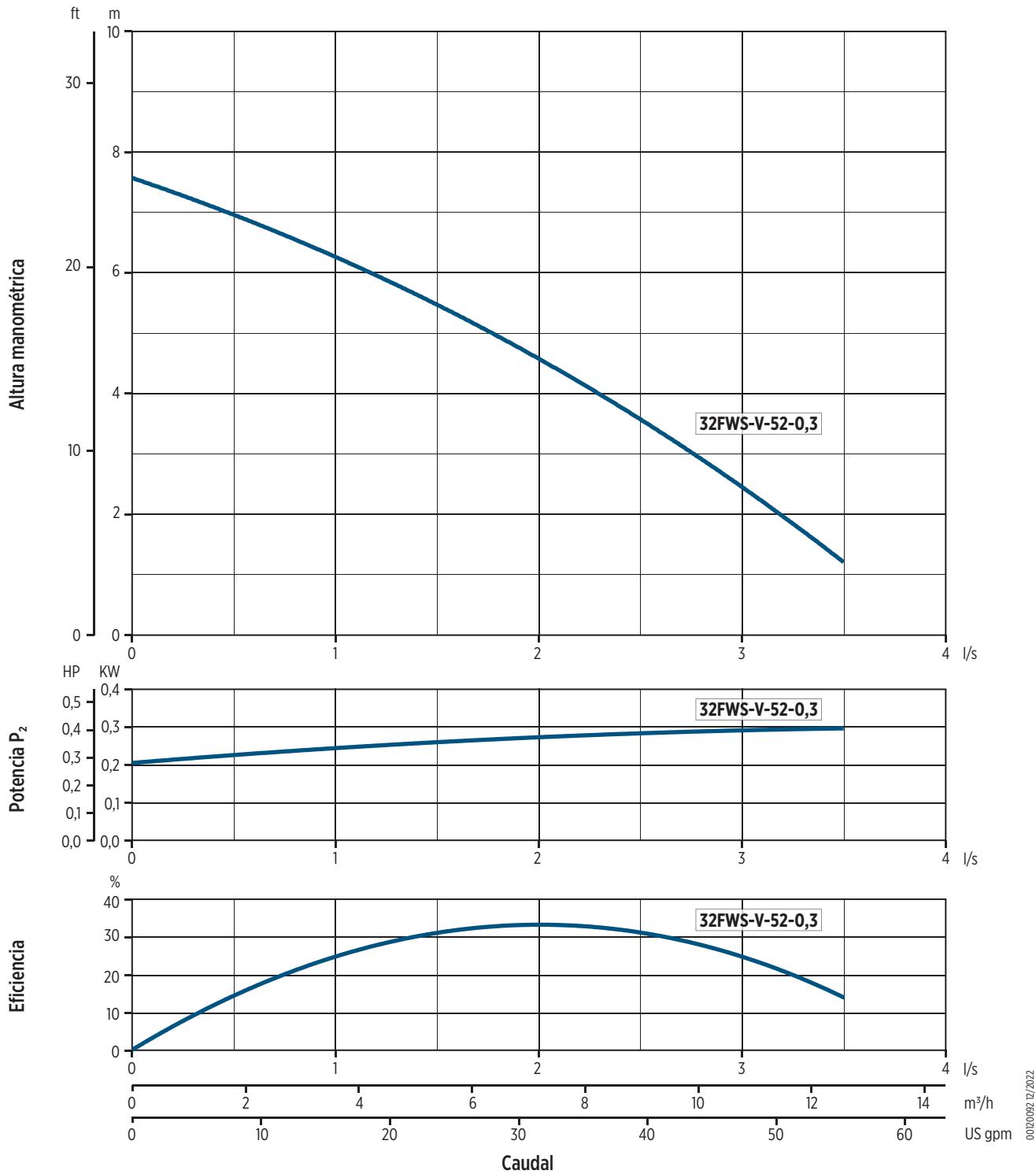
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal							
		I/sec 0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5
		m³/h 0	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6
		US gpm 0	7,9	15,8	23,7	31,7	39,6	47,5	55,5
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]									
32FWS-V-52-0,3	1~	7,6	6,9	6,3	5,5	4,6	3,5	2,5	1,2



CURVAS DE RENDIMIENTO A 50 Hz



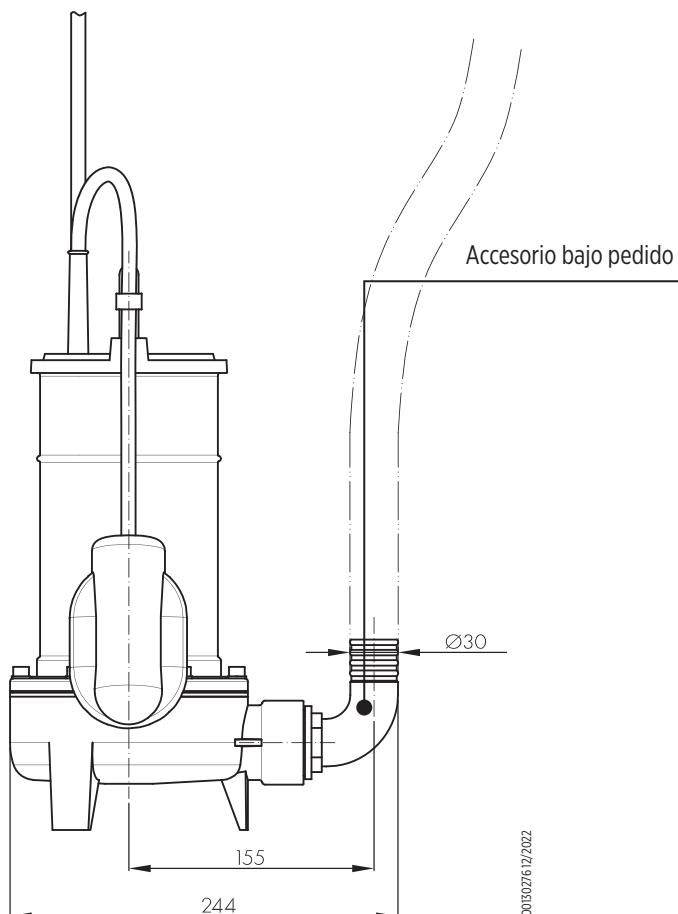
Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

INSTALACIÓN

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



00130276 12/2022

SERIE 40FWS V 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Bombeo de fluidos claros sin cargas



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales

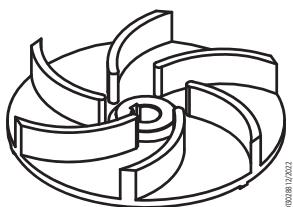


MERCADOS



ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO Y ACERO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles adecuadas para vaciar sótanos, garajes y habitaciones inundadas. Pueden utilizarse para la conducción de aguas residuales filtradas.



IMPULSOR VÓRTEX

003508/02/2022

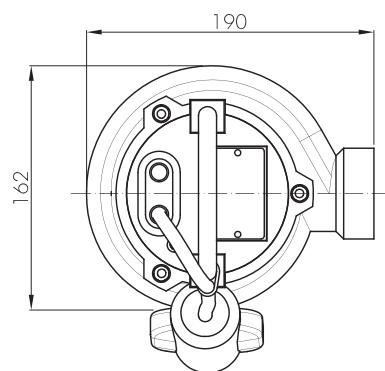
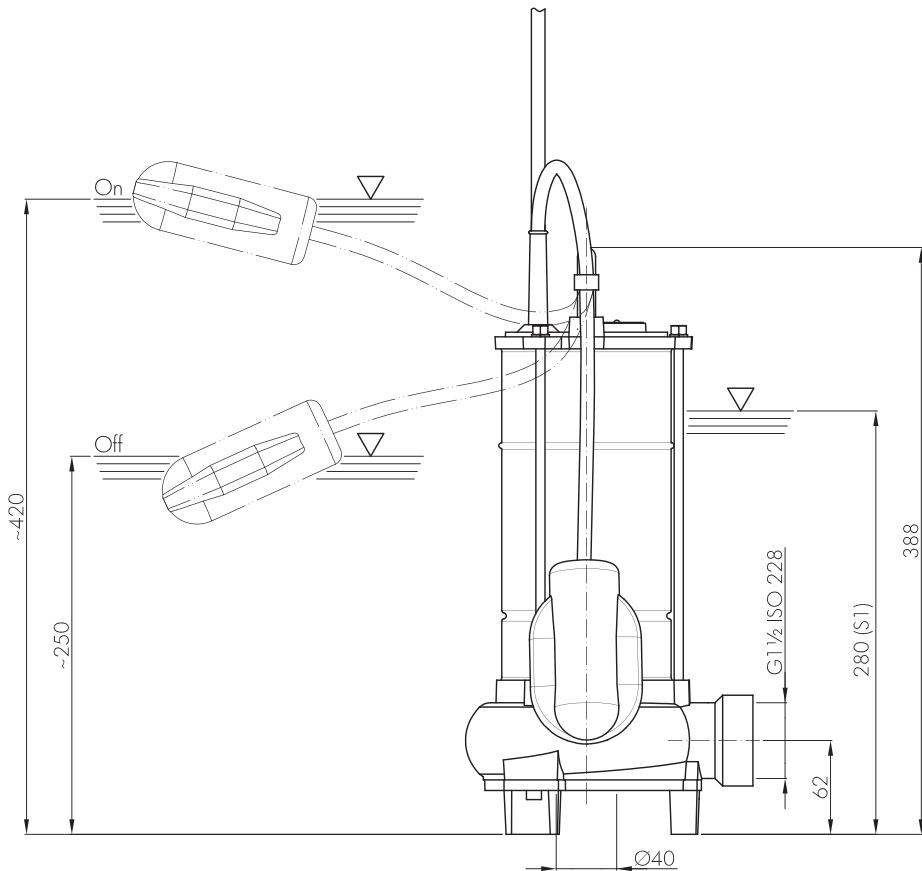
CARACTERÍSTICAS GENERALES

Materiales/Construcción		
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Acero inoxidable AISI304
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Cierre mecánico	lado del motor	Junta de estanqueidad
	lado de la bomba	Grafito/Alúmina
Eje		Acero inoxidable AISI416
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo H07RN-F
	Monofásica	3G1 mm ² y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Trifásica	4G1 mm ²
Motor		
Construcción		jaula de ardilla asíncrono en baño de aceite
Tipo		2 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Monofásica	230 V ±6% con protector térmico incorporado; condensador interno; boya opcional
	Trifásica	230V ±10%, 400V ±10%
Límites de aplicación		
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		280 mm
Paso libre		20 mm
Número máximo de arranques por hora		20
Opciones de construcción		

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones
- Relleno con aceite blanco alimentario
- Cierre mecánico de carburo de silicio (SiC/SiC)



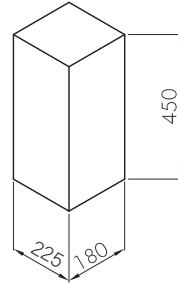
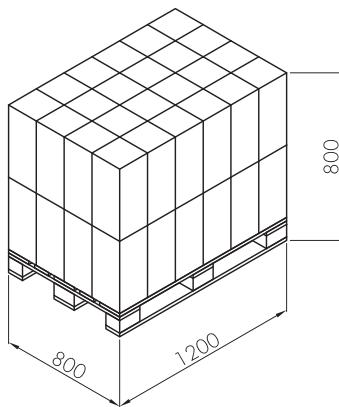
PLANO DIMENSIONAL



0013027112/2022

Embalaje		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
40 FWS V	225x180x450	13,5

Pále		
Dimensiones [mm]	Nº de bombas	Peso [kg]
1200x800x800	32	460



00130288 02/2023

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁	Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]		Longitud [m]	Tipo		[μF]		
40FWS-V-52-0,37M	0,58	0,37	0,5	230	3	1~	10	3G1	-	8	G1½	13
40FWS-V-52-0,37M-G	0,58	0,37	0,5	230	3	1~	10	3G1	•	8	G1½	13
40FWS-V-52-0,6M	0,72	0,6	0,8	230	3,7	1~	10	3G1	-	10	G1½	13
40FWS-V-52-0,6M-G	0,72	0,6	0,8	230	3,7	1~	10	3G1	•	10	G1½	13
40FWS-V-52-0,7M	0,88	0,7	0,95	230	4,8	1~	10	3G1	-	14	G1½	14
40FWS-V-52-0,7M-G	0,88	0,7	0,95	230	4,8	1~	10	3G1	•	14	G1½	14
40FWS-V-52-0,7T	0,88	0,7	0,95	400	1,8	3~	10	4G1	-	-	G1½	14
40FWS-V-52-0,7T-G	0,88	0,7	0,95	400	1,8	3~	10	4G1	•	-	G1½	14

“-” = no disponible

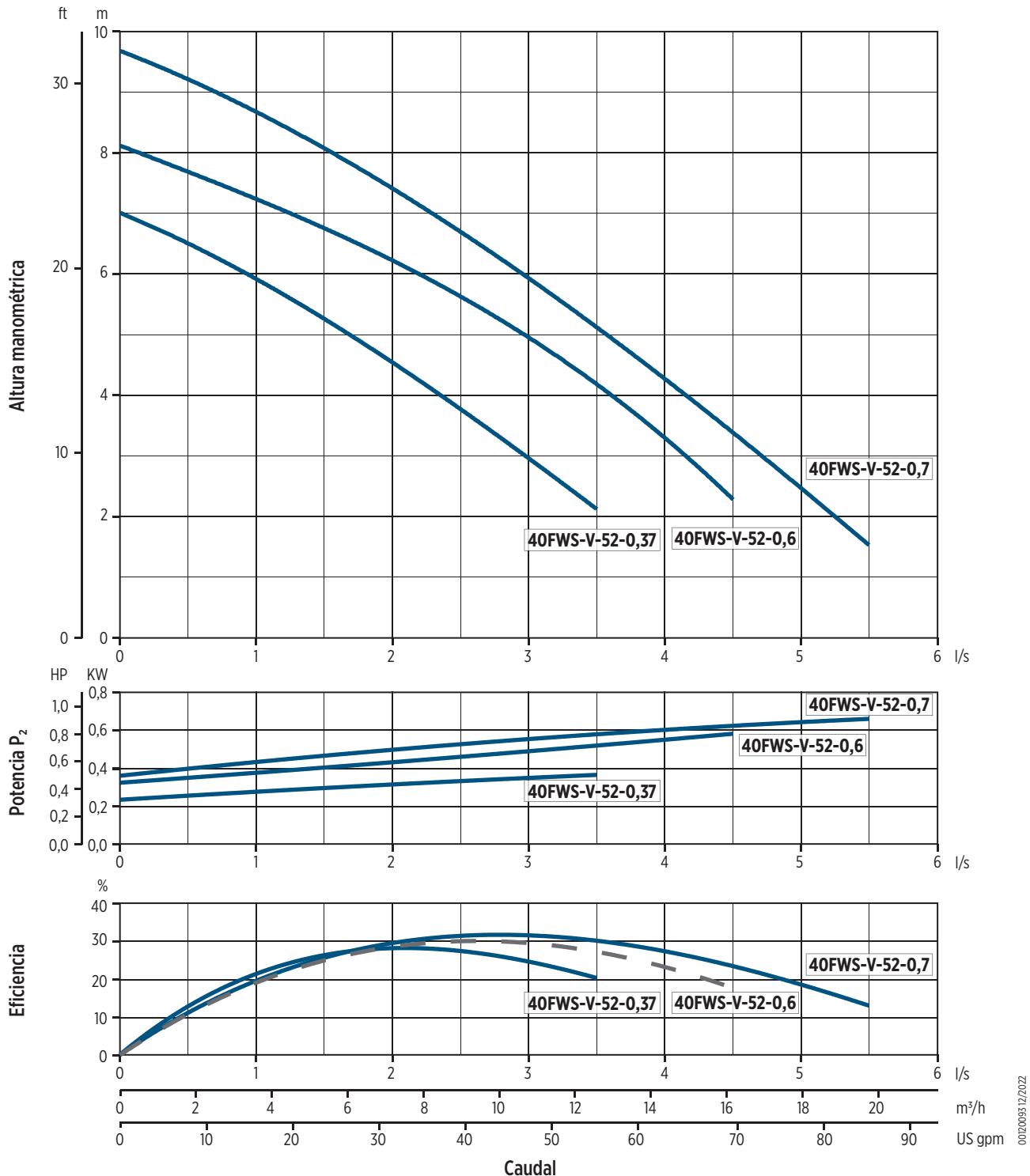
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal										
		I/sec 0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
		m³/h 0	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	16,2	18
		US gpm 0	7,9	15,8	23,7	31,7	39,6	47,5	55,5	63,4	71,3	79,2
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]												
40FWS-V-52-0,37	1~	7	6,5	6	5,2	4,5	3,8	3	2,1			
40FWS-V-52-0,6	1~	8,1	7,8	7,1	6,8	6,2	5,7	5	4,1	3,3	2,3	
40FWS-V-52-0,7	1~	9,8	9	8,7	8,1	7,5	6,8	5,9	5	4,2	3,5	2,5
	3~	9,8	9	8,7	8,1	7,5	6,8	5,9	5	4,2	3,5	1,5



CURVAS DE RENDIMIENTO A 50 HZ



Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

INSTALACIÓN

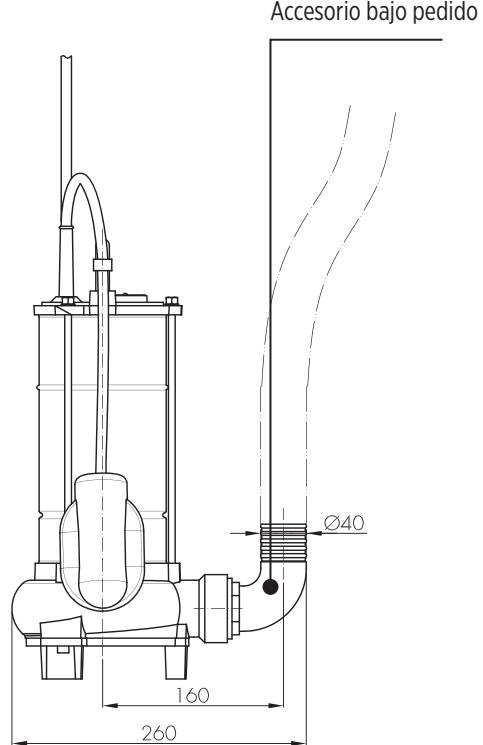
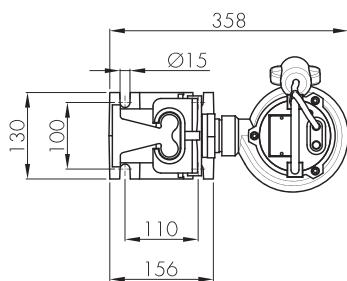
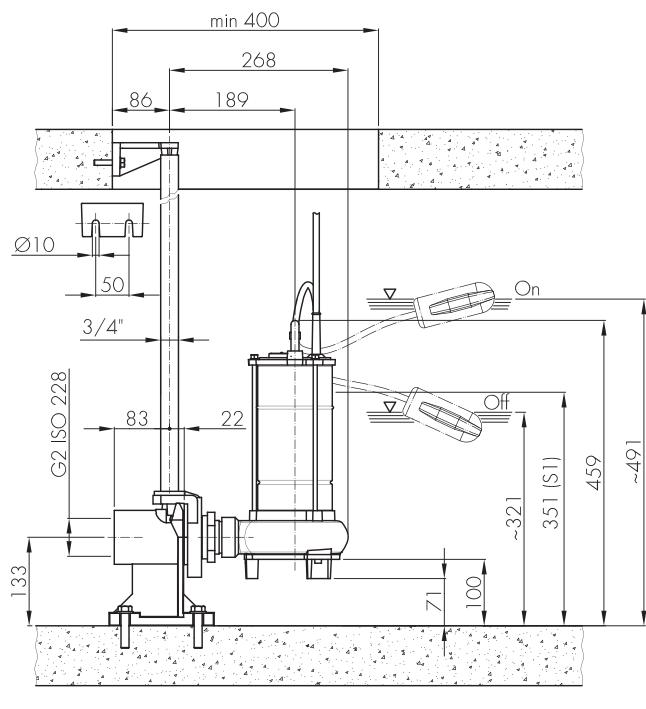
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



0013027712/2022

SERIE 50FWS V 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Bombeo de fluidos claros sin cargas



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales

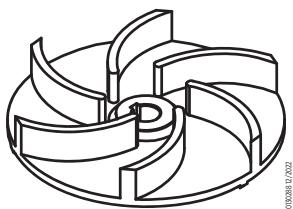


MERCADOS



ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO Y ACERO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles adecuadas para vaciar sótanos, garajes y habitaciones inundadas. Pueden utilizarse para la conducción de aguas residuales filtradas.



IMPULSOR VÓRTEX

0070208 02/2022

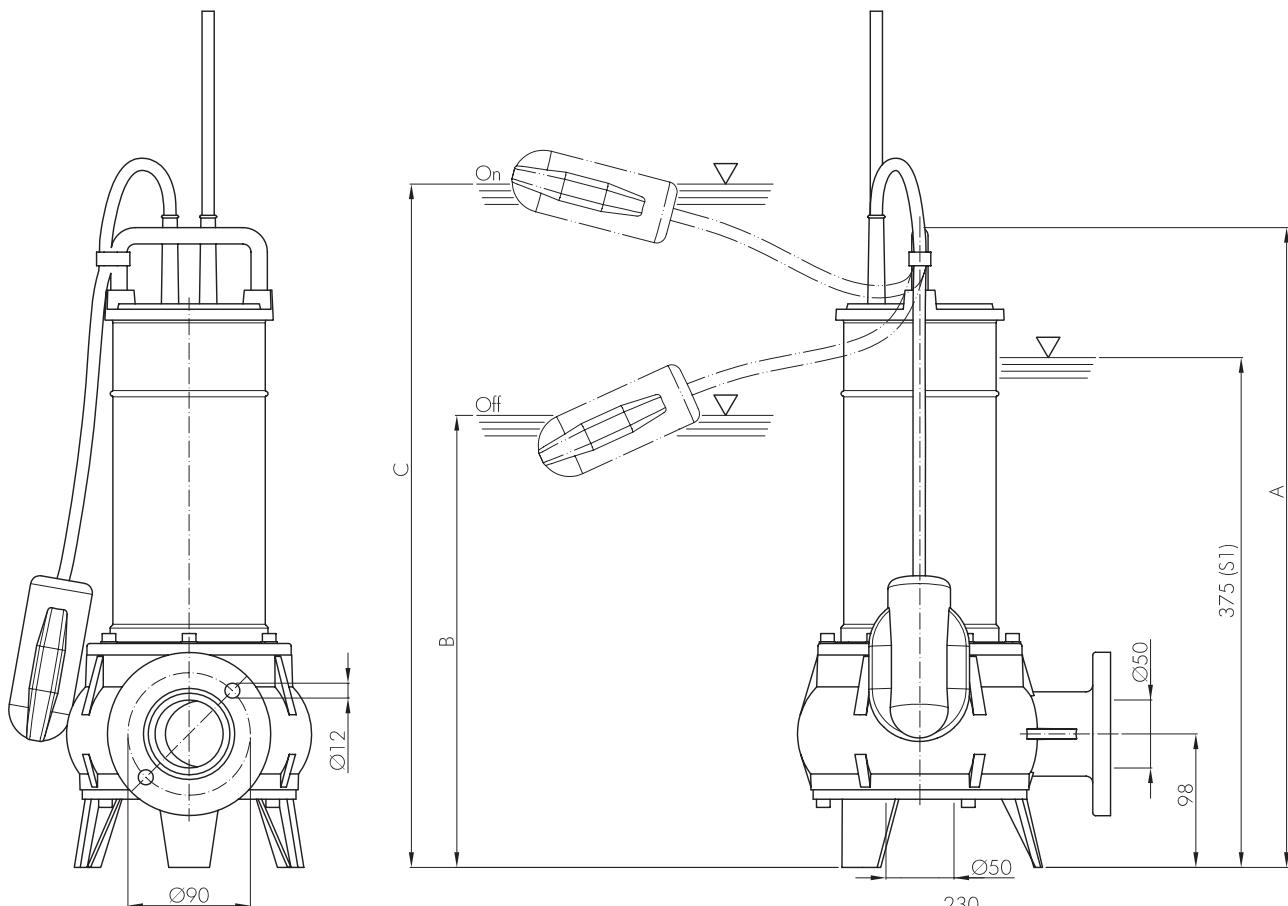
CARACTERÍSTICAS GENERALES

Materiales/Construcción		
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Acero inoxidable AISI420
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Cierre mecánico	lado del motor	Junta de estanqueidad
	lado de la bomba	Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI416
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo H07RN-F
	Monofásica	3G1 mm ² y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Trifásica	4G1 mm ²
Motor		
Construcción		jaula de ardilla asíncrono en cámara seca
Tipo		2 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Monofásica	230 V ±6% con protector térmico incorporado; condensador interno; boya opcional
	Trifásica	230V ±10%, 400V ±10%
Límites de aplicación		
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		375 mm
Paso libre		50 mm
Número máximo de arranques por hora		20
Opciones de construcción		

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones
- Condensador externo con cable 4G1mm²

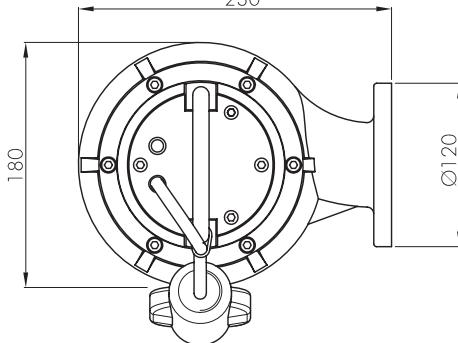


PLANO DIMENSIONAL



Dimensiones [mm]			
Modelo de bomba	A	B	C
50FWS-V-52-0,9	470	300	500
50FWS-V-52-1,4	495	325	525

Embalaje		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
50FWS-V-52-0,9	255x205x560	18,7
50FWS-V-52-1,4	255x205x560	19,7



003027822022

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁		Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]	Longitud [m]		Tipo	[μF]				
50FWS-V-52-0,9M	1,3	0,9	1,2	230	6	1~	10	3G1	-	20	G2	18	
50FWS-V-52-0,9M-F	1,3	0,9	1,2	230	6	1~	10	3G1	-	20	Ø50	18	
50FWS-V-52-0,9M-G	1,3	0,9	1,2	230	6	1~	10	3G1	•	20	G2	18	
50FWS-V-52-0,9M-G-F	1,3	0,9	1,2	230	6	1~	10	3G1	•	20	Ø50	18	
50FWS-V-52-0,9T	1,3	0,9	1,2	400	2	3~	10	4G1	-	-	G2	18	
50FWS-V-52-0,9T-F	1,3	0,9	1,2	400	2	3~	10	4G1	-	-	Ø50	18	
50FWS-V-52-0,9T-G	1,3	0,9	1,2	400	2	3~	10	4G1	•	-	G2	18	
50FWS-V-52-0,9T-G-F	1,3	0,9	1,2	400	2	3~	10	4G1	•	-	Ø50	18	
50FWS-V-52-1,4M	1,7	1,4	1,9	230	7,7	1~	10	3G1	-	25	G2	19	
50FWS-V-52-1,4M-F	1,7	1,4	1,9	230	7,7	1~	10	3G1	-	25	Ø50	19	
50FWS-V-52-1,4M-G	1,7	1,4	1,9	230	7,7	1~	10	3G1	•	25	G2	19	
50FWS-V-52-1,4M-G-F	1,7	1,4	1,9	230	7,7	1~	10	3G1	•	25	Ø50	19	
50FWS-V-52-1,4T	1,7	1,4	1,9	400	3,2	3~	10	4G1	-	-	G2	19	
50FWS-V-52-1,4T-F	1,7	1,4	1,9	400	3,2	3~	10	4G1	-	-	Ø50	19	

“-” = no disponible

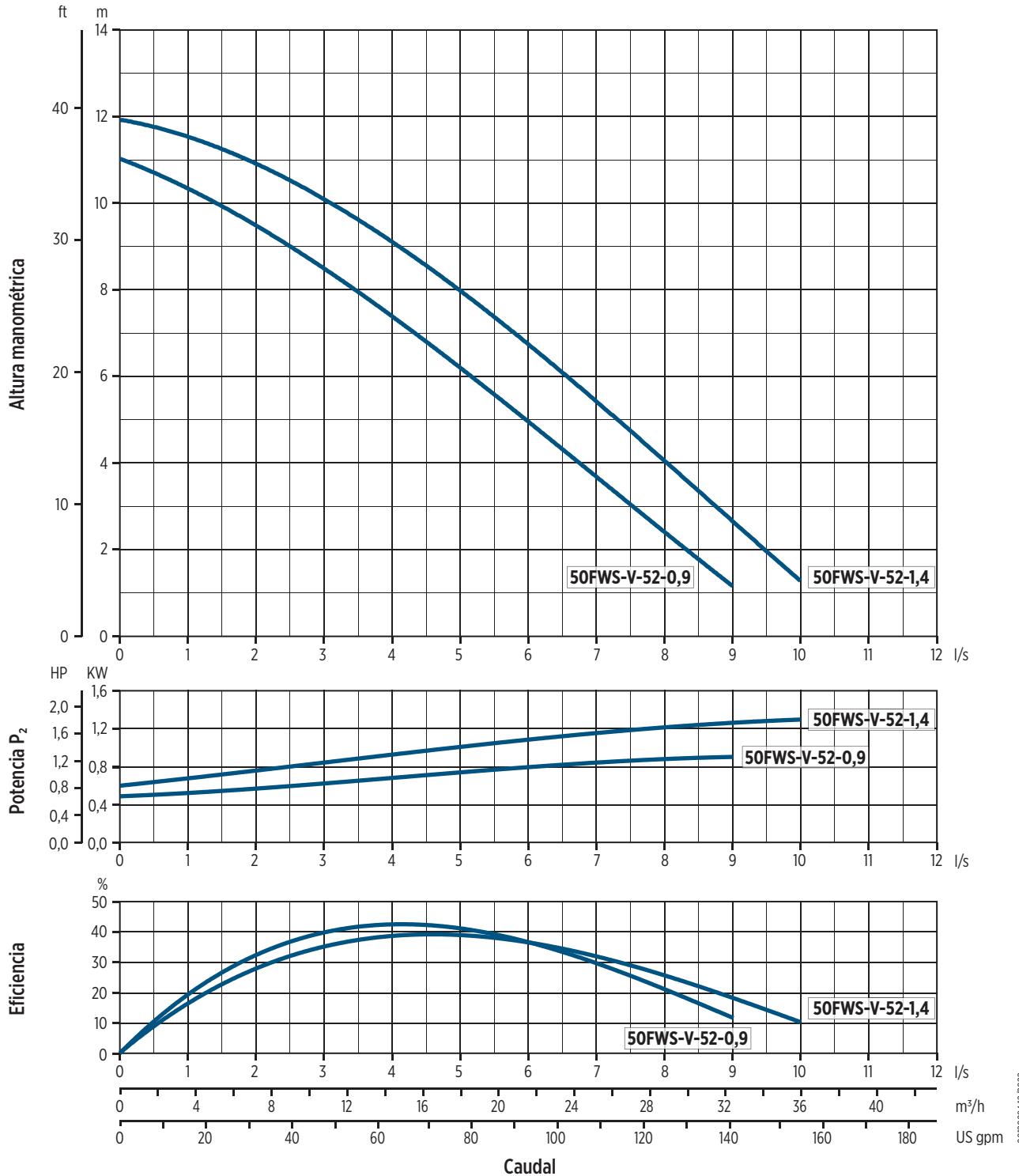
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 HZ

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal														
		I/sec 0	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10
		m ³ /h 0	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	16,2	18	21,6	25,2	28,8	32,4	36
		US gpm 0	15,8	23,7	31,7	39,6	47,5	55,5	63,4	71,3	79,2	92,1	110,9	126,8	142,6	158,5
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]																
50FWS-V-52-0,9	1~	11	10,3	9,9	9,4	8,9	8,5	7,9	7,4	6,8	6,2	4,9	3,7	2,3	1,2	
	3~	11	10,3	9,9	9,4	8,9	8,5	7,9	7,4	6,8	6,2	4,9	3,7	2,3	1,2	
50FWS-V-52-1,4	1~	12	11,5	11,2	10,8	10,5	10,1	9,7	9,2	8,6	8	6,7	5,4	4	2,7	1,3
	3~	12	11,5	11,2	10,8	10,5	10,1	9,7	9,2	8,6	8	6,7	5,4	4	2,7	1,3



PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz



Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

INSTALACIÓN

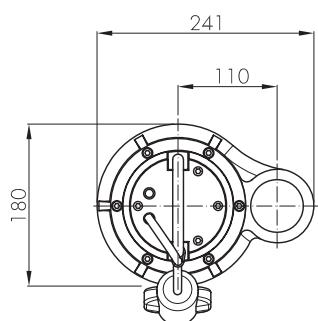
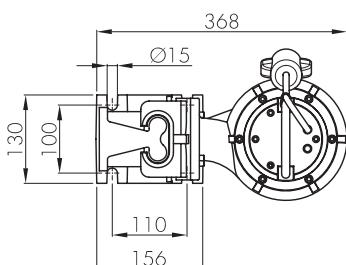
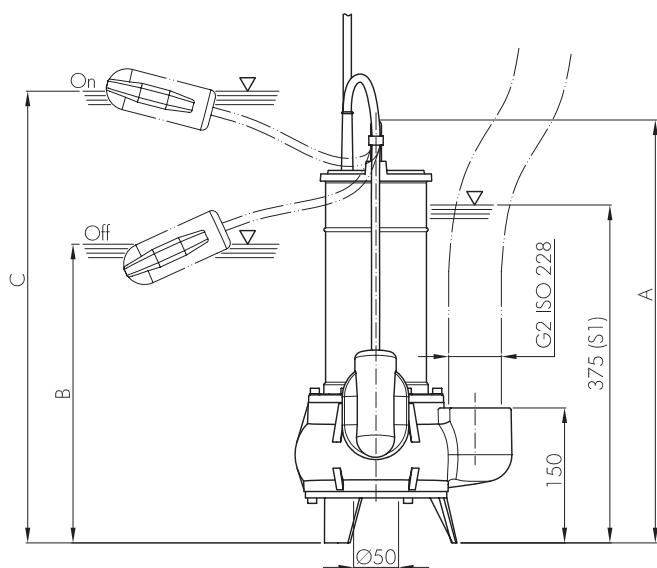
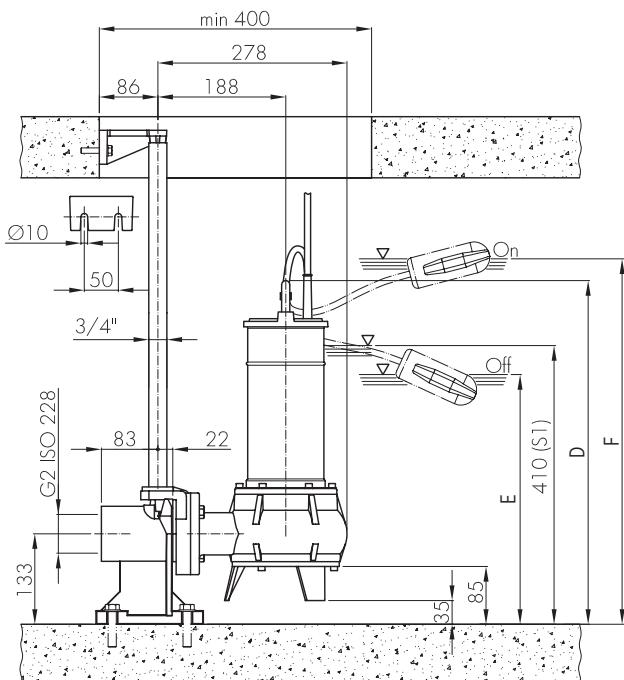
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



00130278 12/2022

Instalación Dimensiones [mm]

Modelo de bomba	A	B	C	D	E	F
50FWS-V-52-0,9	470	300	500	505	335	535
50FWS-V-52-1,4	495	325	525	530	360	560

SERIE 50FWC V 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Bombeo de fluidos claros sin cargas



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales



MERCADOS

RESIDENCIAL

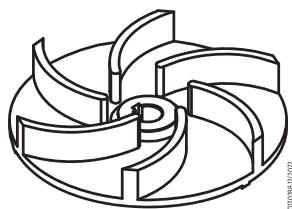


COMERCIAL



BOMBAS ELÉCTRICAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles adecuadas para el bombeo de aguas residuales civiles filtradas, aguas residuales de procesos industriales, elevación de aguas residuales de bloques de pisos y chalés, y drenaje de habitaciones inundadas en general.



IMPULSOR VÓRTEX

003100010202

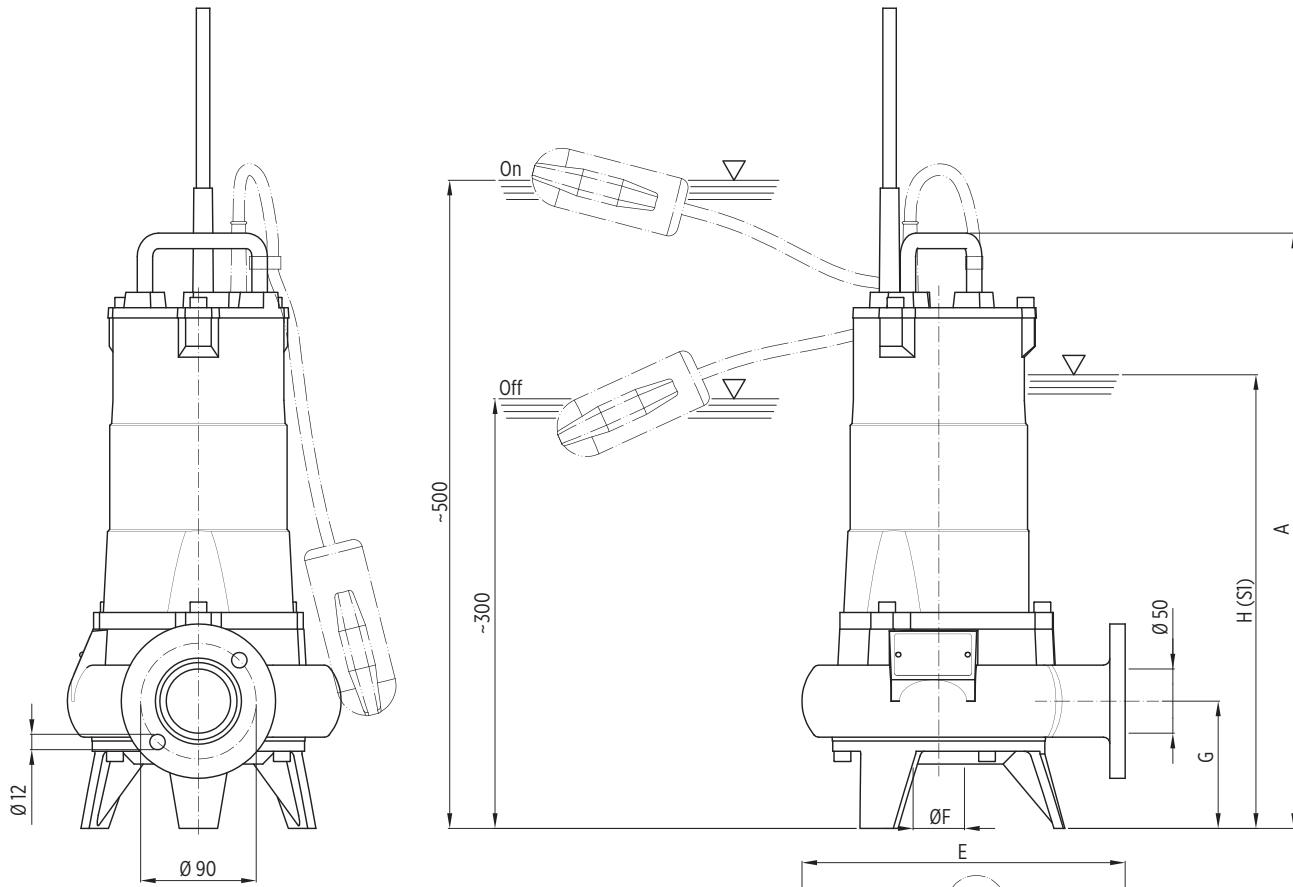
CARACTERÍSTICAS GENERALES

		Materiales/Construcción
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Hierro fundido EN GJL200
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Cierre mecánico		Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI416
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo H07RN-F
	Monofásica	4G1,5 mm ² , caja de condensadores y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Monofásica 50FWC-V-52-1,6M	4G2,5 mm ² , caja de condensadores y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Trifásica	4G1,5mm ²
Motor		
Construcción		jaula de ardilla asíncrono en baño de aceite
Tipo		2 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Monofásica	230V ±6% con protector térmico incorporado (hasta 1,1 kW); boya opcional caja de condensadores y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Trifásica	230V ±10%, 400V ±10%
Límites de aplicación		
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		
50FWC-V-52-0,9M/T, 50FWC-V-52-1,1M/T		353 mm
50FWC-V-52-1,6M/T		380 mm
Paso libre	50FWC-V-52-0,9M/T, 50FWC-V-52-1,1M/T	40 mm
	50FWC-V-52-1,6M/T	50 mm
Número máximo de arranques por hora		20
Opciones de construcción		

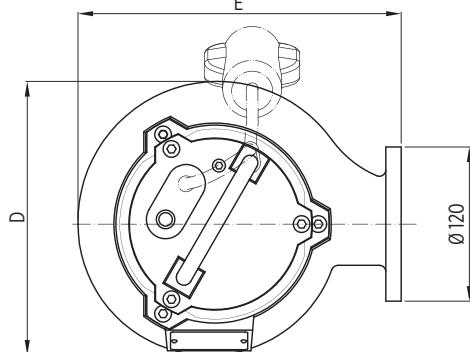
- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones
- Relleno con aceite blanco alimentario



PLANO DIMENSIONAL



Dimensiones [mm]						
Modelo de bomba	A	D	E	F	G	H
50FWC-V-52-0,9	463	213	251	40	99	353
50FWC-V-52-1,1	463	213	251	40	99	353
50FWC-V-52-1,6	490	235	268	50	102	380



00130279 2/2022

Embalaje		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
50FWC-V-52-0,9	290x245x585	30
50FWC-V-52-1,1	290x245x585	30
50FWC-V-52-1,6	300x260x585	36

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁		Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]				[A]	Longitud [m]				
50FWC-V-52-0,9M	1,3	0,9	1,2	230	5,8	1 ~		10	4G1,5	-	25	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-52-0,9M-G	1,3	0,9	1,2	230	5,8	1 ~		10	4G1,5	•	25	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-52-0,9T	1,3	0,9	1,2	400	2	3 ~		10	4G1,5	-	-	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-52-0,9T-G	1,3	0,9	1,2	400	2	3 ~		10	4G1,5	•	-	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-52-1,1M	1,7	1,1	1,5	230	7	1 ~		10	4G1,5	-	30	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-52-1,1M-G	1,7	1,1	1,5	230	7	1 ~		10	4G1,5	•	30	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-52-1,1T	1,7	1,1	1,5	400	3	3 ~		10	4G1,5	-	-	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-52-1,1T-G	1,7	1,1	1,5	400	3	3 ~		10	4G1,5	•	-	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-52-1,6M	2,3	1,6	2,1	230	9,1	1 ~		10	4G2,5	-	40	G2 (Ø50)	35
50FWC-V-52-1,6M-G	2,3	1,6	2,1	230	9,1	1 ~		10	4G2,5	•	40	G2 (Ø50)	35
50FWC-V-52-1,6T	2,3	1,6	2,1	400	4	3 ~		10	4G1,5	-	-	G2 (Ø50)	35
50FWC-V-52-1,6T-G	2,3	1,6	2,1	400	4	3 ~		10	4G1,5	•	-	G2 (Ø50)	35

“-” = no disponible

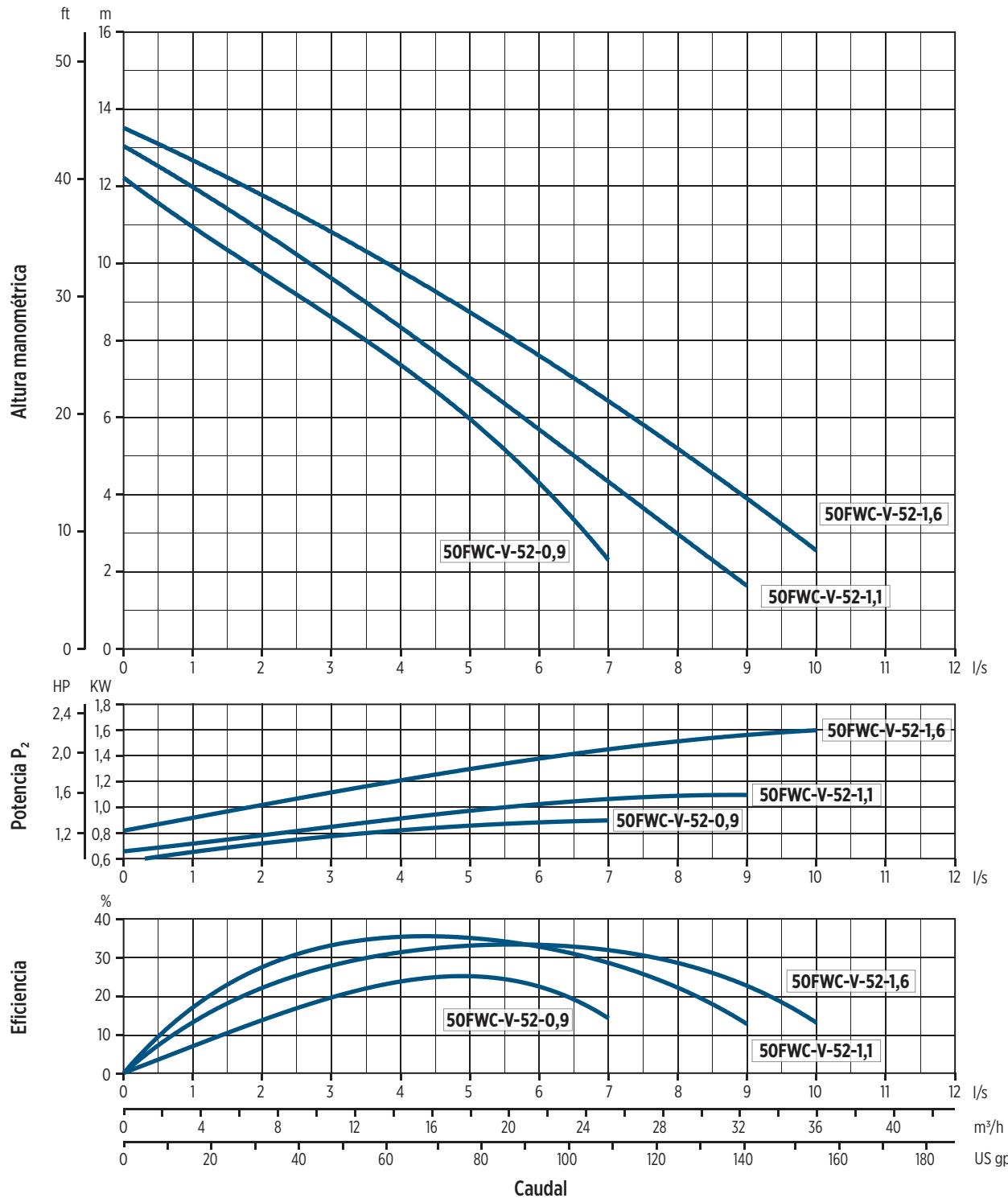
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 HZ

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal										
		I/sec 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		m ³ /h 0	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8	32,4	36
		US gpm 0	15,8	31,7	47,5	63,4	79,2	92,1	110,9	126,8	142,6	158,5
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]												
50FWC-V-52-0,9	1 ~	12,2	11	9,8	8,5	7,4	6	4,3	2,3			
	3 ~	12,2	11	9,8	8,5	7,4	6	4,3	2,3			
50FWC-V-52-1,1	1 ~	13	12	11	9,5	8,3	7	5,7	4,4	3	1,6	
	3 ~	13	12	11	9,5	8,3	7	5,7	4,4	3	1,6	
50FWC-V-52-1,6	1 ~	14	12,5	11,5	10,5	9,6	8,7	7,8	6,8	5,5	4	
	3 ~	14	12,5	11,5	10,5	9,6	8,7	7,8	6,8	5,5	4	
											2,1	



PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz



Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

INSTALACIÓN

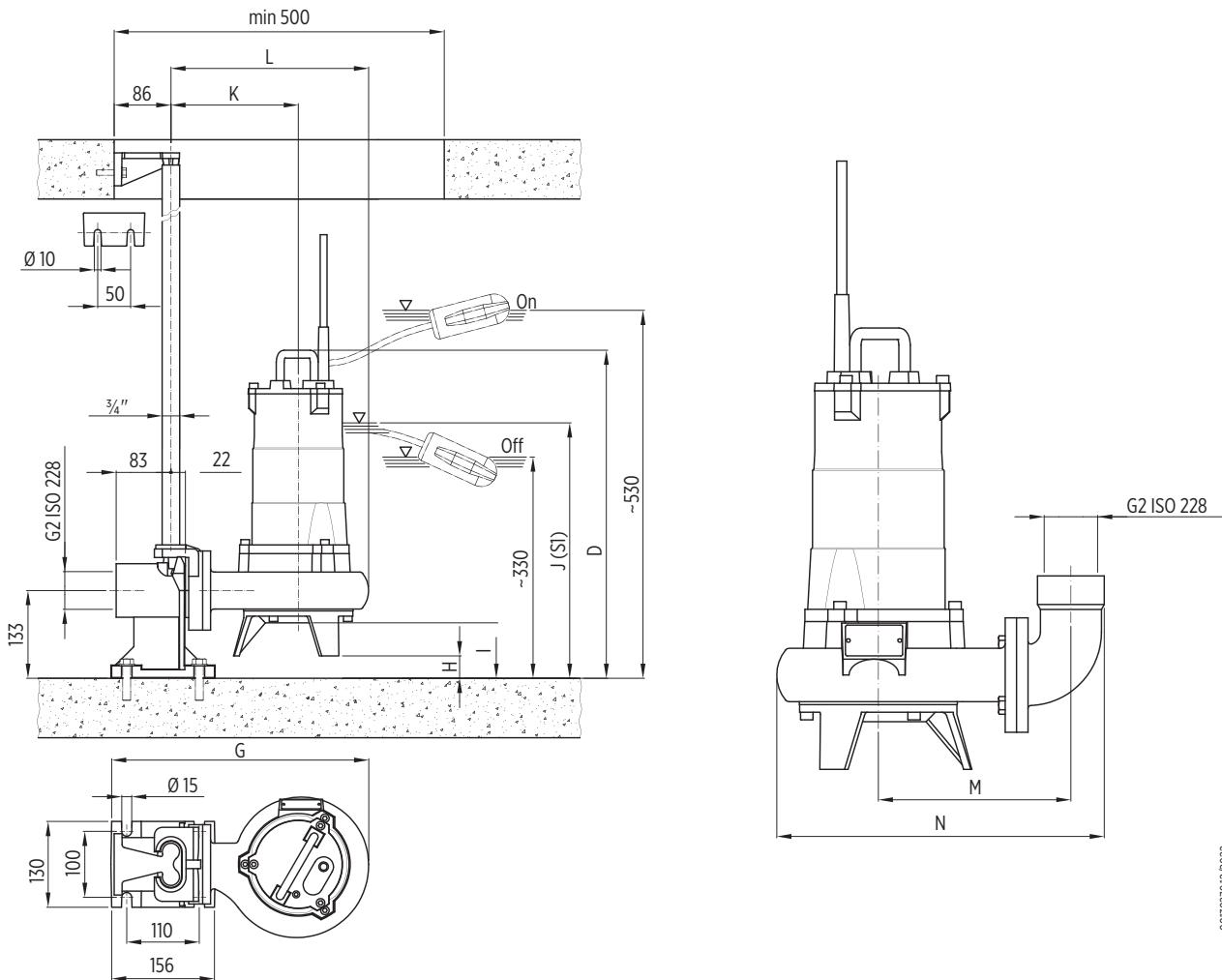
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



Instalación Dimensiones [mm]

Modelo de bomba	D	G	H	I	J	K	L	M	N
50FWC-V-52-0,9	497	390	34	84	387	193	300	202	344
50FWC-V-52-1,1	497	390	34	84	387	193	300	202	344
50FWC-V-52-1,6	521	407	31	81	414	200	316	209	360

SERIE 50FWC M 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Bombeo de fluidos claros sin cargas



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales



MERCADOS

RESIDENCIAL

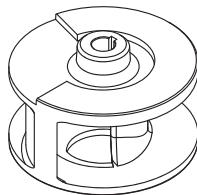


COMERCIAL



BOMBAS ELÉCTRICAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles adecuadas para el bombeo de aguas residuales civiles filtradas, aguas residuales de procesos industriales, elevación de aguas residuales de bloques de pisos y chalés, y drenaje de habitaciones inundadas en general.



IMPULSOR MONOCANAL

000028712022

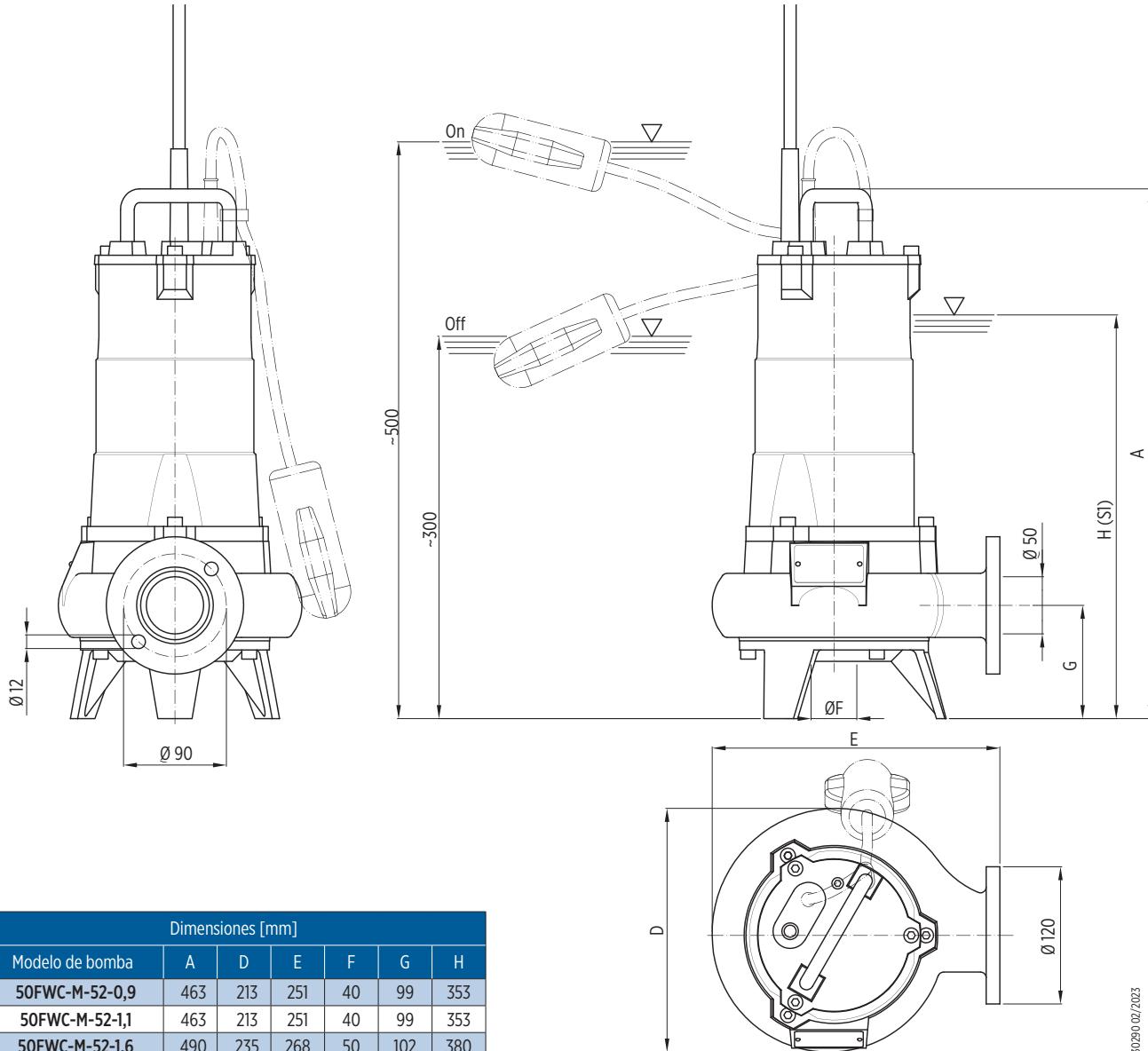
CARACTERÍSTICAS GENERALES

		Materiales/Construcción
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJL200
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Cierre mecánico		Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI416
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo H07RN-F
	Monofásica	4G1,5 mm ² , caja de condensadores y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Monofásica 50FWC-M-52-1,6M	4G2,5 mm ² , caja de condensadores y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Trifásica	4G1,5mm ²
Motor		
Construcción		jaula de ardilla asíncrono en baño de aceite
Tipo		2 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Monofásica	230V ±6% con protector térmico incorporado; boya opcional caja de condensadores y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Trifásica	230V ±10%, 400V ±10%
Límites de aplicación		
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		
50FWC-M-52-0,9M/T, 50FWC-M-52-1,1M/T		353 mm
50FWC-M-52-1,6M/T, 50FWC-M-52-1,6T-HH		380 mm
Paso libre	50FWC-M-52-0,9M/T, 50FWC-M-52-1,1M/T	40 mm
	50FWC-M-52-1,6M/T, 50FWC-M-52-1,6T-HH	50 mm
Número máximo de arranques por hora		20
Opciones de construcción		

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones
- Relleno con aceite blanco alimentario



PLANO DIMENSIONAL



00030390-02/2023

Dimensiones [mm]

Modelo de bomba	A	D	E	F	G	H
50FWC-M-52-0,9	463	213	251	40	99	353
50FWC-M-52-1,1	463	213	251	40	99	353
50FWC-M-52-1,6	490	235	268	50	102	380

Embalaje

Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
50FWC-M-52-0,9	290x245x585	31
50FWC-M-52-1,1	290x245x585	31
50FWC-M-52-1,6	300x260x585	35

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁		Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]	Longitud [m]		[μF]	[μF]				
50FWC-M-52-0,9M	1,3	0,9	1,2	230	5,8	1 ~	10	4G1,5	-	25	G2 (Ø50)	30	
50FWC-M-52-0,9M-G	1,3	0,9	1,2	230	5,8	1 ~	10	4G1,5	•	25	G2 (Ø50)	30	
50FWC-M-52-0,9T	1,3	0,9	1,2	400	2	3 ~	10	4G1,5	-	-	G2 (Ø50)	30	
50FWC-M-52-0,9T-G	1,3	0,9	1,2	400	2	3 ~	10	4G1,5	•	-	G2 (Ø50)	30	
50FWC-M-52-1,1M	1,7	1,1	1,5	230	7	1 ~	10	4G1,5	-	30	G2 (Ø50)	30	
50FWC-M-52-1,1M-G	1,7	1,1	1,5	230	7	1 ~	10	4G1,5	•	30	G2 (Ø50)	30	
50FWC-M-52-1,1T	1,6	1,1	1,5	400	3	3 ~	10	4G1,5	-	-	G2 (Ø50)	30	
50FWC-M-52-1,1T-G	1,6	1,1	1,5	400	3	3 ~	10	4G1,5	•	-	G2 (Ø50)	30	
50FWC-M-52-1,6M	2,3	1,6	2,1	230	11	1 ~	10	4G2,5	-	40	G2 (Ø50)	34	
50FWC-M-52-1,6M-G	2,3	1,6	2,1	230	11	1 ~	10	4G2,5	•	40	G2 (Ø50)	34	
50FWC-M-52-1,6T	2,2	1,6	2,1	400	4	3 ~	10	4G1,5	-	-	G2 (Ø50)	34	
50FWC-M-52-1,6T-HH	2,2	1,6	2,1	400	4,2	3 ~	10	4G1,5	-	-	G2 (Ø50)	34	
50FWC-M-52-1,6T-G	2,2	1,6	2,1	400	4	3 ~	10	4G1,5	•	-	G2 (Ø50)	34	

“-” = no disponible

• = disponible

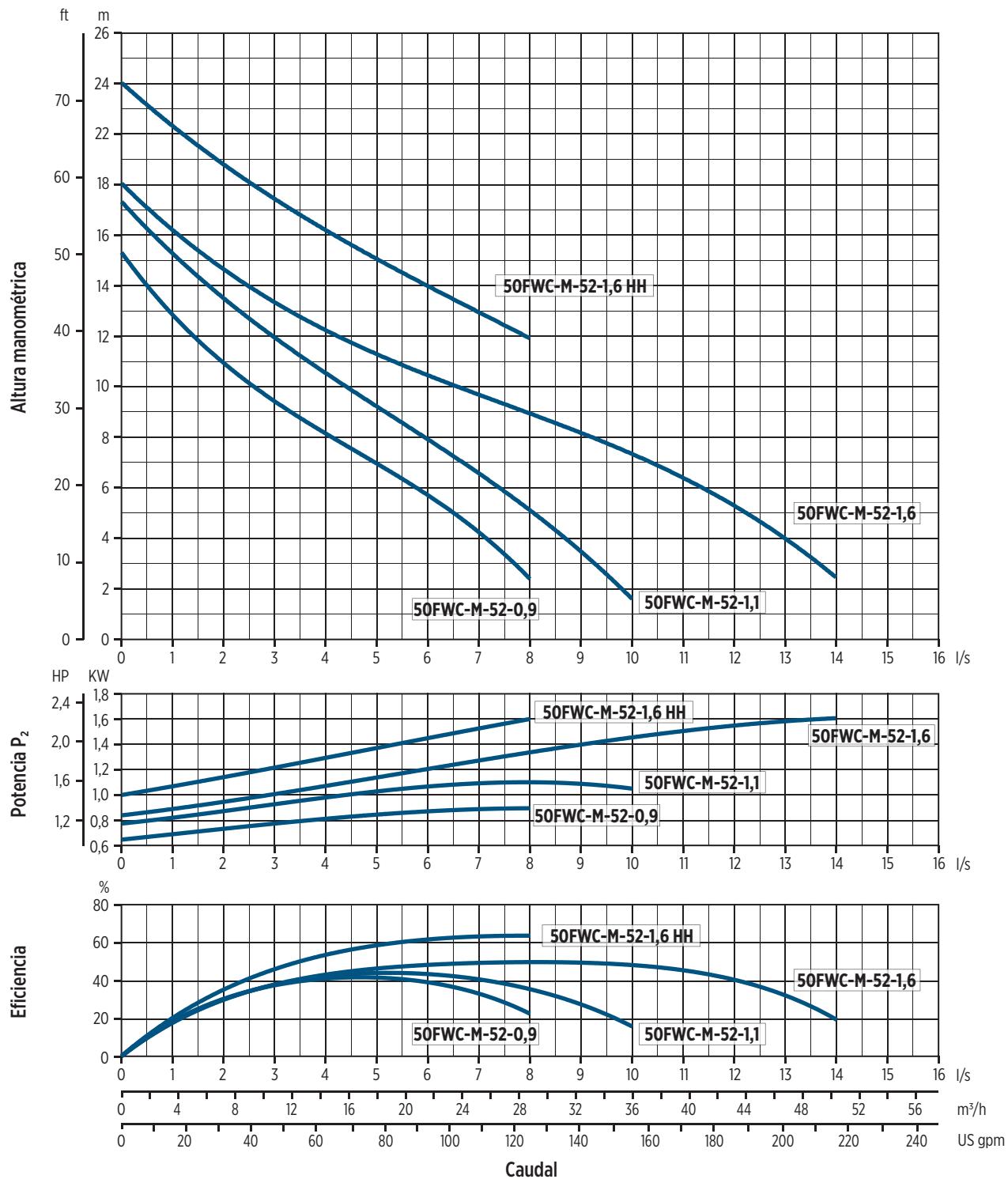
PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal													
		I/sec 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	13	14
		m ³ /h 0	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8	32,4	36	43,2	46,8	50,4
		US gpm 0	15,8	31,7	47,5	63,4	79,2	92,1	110,9	126,8	142,6	158,5	190,2	206	221,9
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]															
50FWC-M-52-0,9	1 ~	15,5	12,5	11	9,5	8,3	7	5,6	4,1	2,5					
	3 ~	15,5	12,5	11	9,5	8,3	7	5,6	4,1	2,5					
50FWC-M-52-1,1	1 ~	17,5	15	13,5	12	10,5	9,4	8	6,5	5	3,4	1,7			
	3 ~	17,5	15	13,5	12	10,5	9,4	8	6,5	5	3,4	1,7			
50FWC-M-52-1,6	1 ~	19	17	15,5	14	13	12	11	10	9,4	8,6	7,7	5,8	4,2	
	3 ~	19	17	15,5	14	13	12	11	10	9,4	8,6	7,7	5,8	4,2	
	3 ~ HH	24	22	20,5	19	17,5	16,5	15,2	14	13				2,5	





PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz



Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

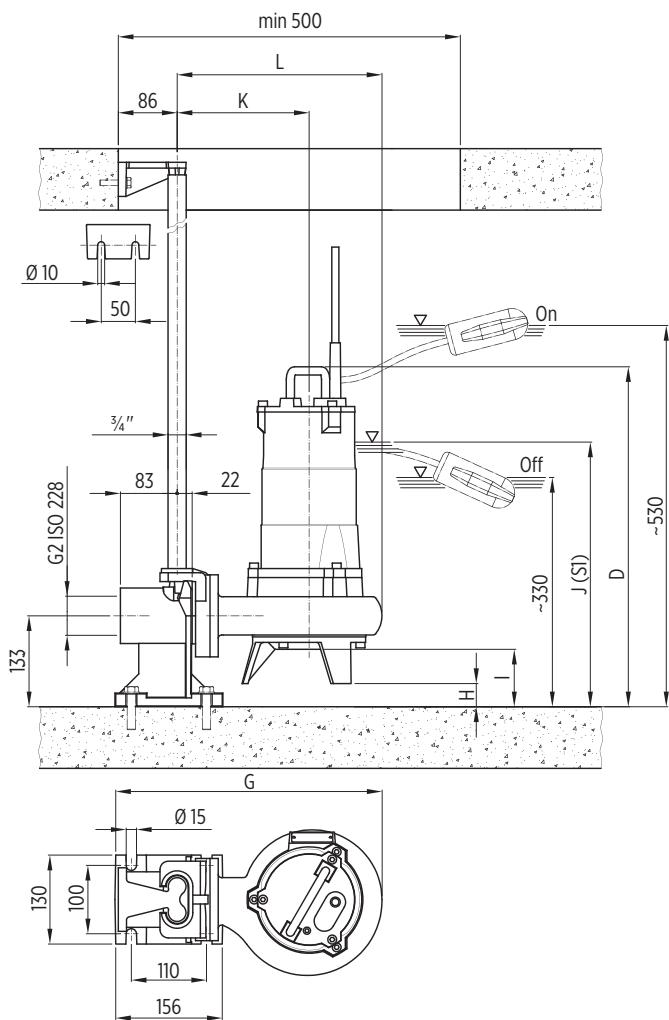


INSTALACIÓN

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

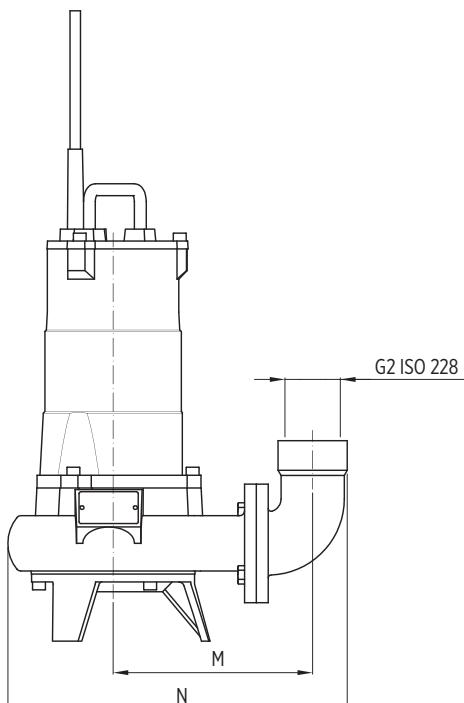
INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.



INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



00130290 02/2023

Instalación Dimensiones [mm]									
Modelo de bomba	D	G	H	I	J	K	L	M	N
50FWC-M-52-0,9	497	390	34	84	387	193	300	202	344
50FWC-M-52-1,1	497	390	34	84	387	193	300	202	344
50FWC-M-52-1,6	521	407	31	81	414	200	316	209	360

SERIE 50FWC V4 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Bombeo de fluidos claros sin cargas



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales



MERCADOS

RESIDENCIAL

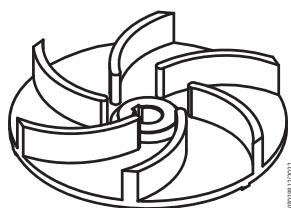


COMERCIAL



BOMBAS ELÉCTRICAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles adecuadas para el bombeo de aguas residuales civiles filtradas, aguas residuales de procesos industriales, elevación de aguas residuales de bloques de pisos y chalés, y drenaje de habitaciones inundadas en general.



003098/02/2022

IMPULSOR VÓRTEX

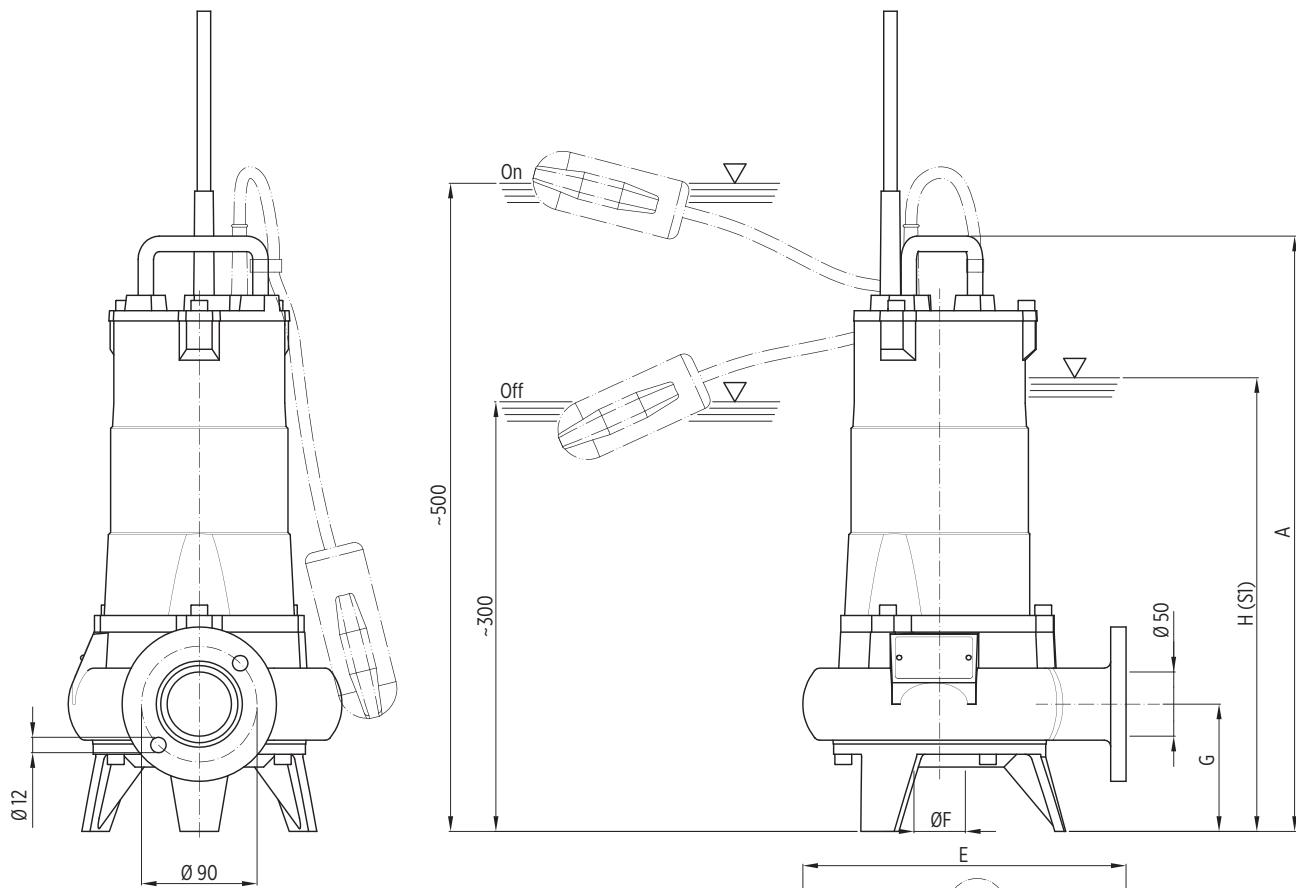
CARACTERÍSTICAS GENERALES

		Materiales/Construcción
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJL200
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Cierre mecánico		Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI416
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo H07RN-F
	Monofásica	4G1,5 mm ² , caja de condensadores y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Trifásica	4G1,5mm ²
		Motor
Construcción		jaula de ardilla asincrónico en baño de aceite
Tipo		4 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Monofásica	230V ±6% con protector térmico incorporado (hasta 1,1 kW); boya opcional caja de condensadores y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Trifásica	230V ±10%, 400V ±10%
		Límites de aplicación
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		
50FWC-V-54-0,75M/T		353 mm
50FWC-V-54-1,1M/T		380 mm
Paso libre	50FWC-V-54-0,75M/T	40 mm
	50FWC-V-54-1,1M/T	50 mm
Número máximo de arranques por hora		20
		Opciones de construcción

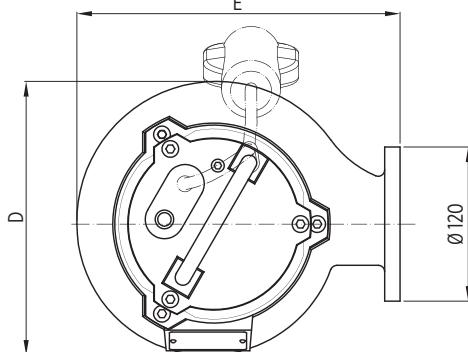
- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones
- Relleno con aceite blanco alimentario



PLANO DIMENSIONAL



Dimensiones [mm]						
Modelo de bomba	A	D	E	F	G	H
50FWC-V-54-0,75	463	213	251	40	99	353
50FWC-V-54-1,1	490	235	268	50	102	380



00130280 02/2022

Embalaje		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
50FWC-V-54-0,75	290x245x585	30
50FWC-V-54-1,1	300x260x585	34

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁		Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]	Longitud [m]		[μF]	-		-	G2 (Ø50)	
50FWC-V-54-0,75M	1,2	0,75	1	230	5	1 ~	10	4G1,5	-	14	-	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-54-0,75M-G	1,2	0,75	1	230	5	1 ~	10	4G1,5	•	14	-	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-54-0,75T	1,2	0,75	1	400	1,9	3 ~	10	4G1,5	-	-	-	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-54-0,75T-G	1,2	0,75	1	400	1,9	3 ~	10	4G1,5	•	-	-	G2 (Ø50)	29
50FWC-V-54-1,1M	1,5	1,1	1,5	230	7,7	1 ~	10	4G1,5	-	20	-	G2 (Ø50)	33
50FWC-V-54-1,1M-G	1,5	1,1	1,5	230	7,7	1 ~	10	4G1,5	•	20	-	G2 (Ø50)	33
50FWC-V-54-1,1T	1,5	1,1	1,5	400	2,8	3 ~	10	4G1,5	-	-	-	G2 (Ø50)	33
50FWC-V-54-1,1T-G	1,5	1,1	1,5	400	2,8	3 ~	10	4G1,5	•	-	-	G2 (Ø50)	33

“-” = no disponible

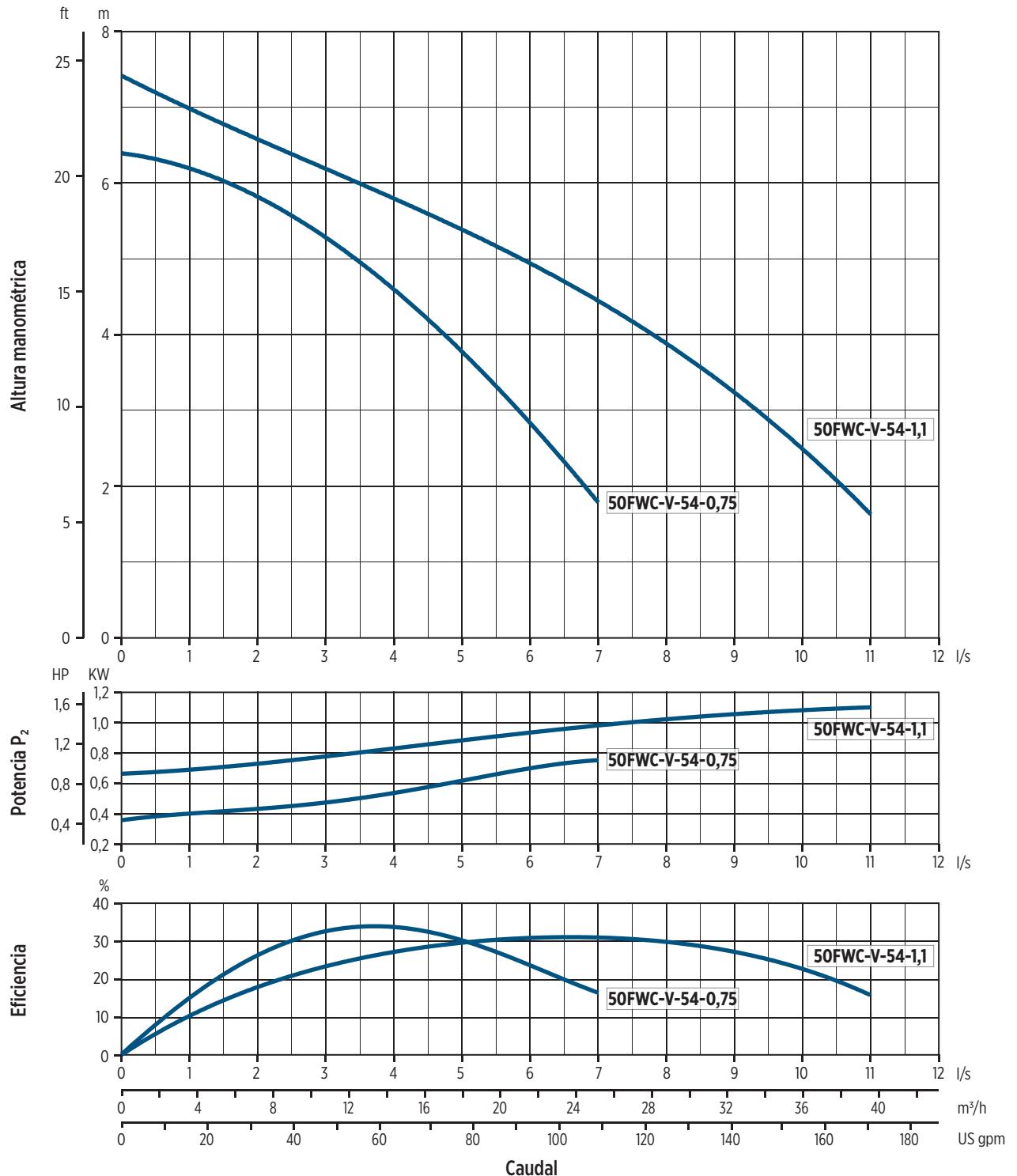
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal											
		I/sec 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		m ³ /h 0	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8	32,4	36	39,6
		US gpm 0	15,8	31,7	47,5	63,4	79,2	92,1	110,9	126,8	142,6	158,5	174,3
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]													
50FWC-V-54-0,75	1 ~	6,4	6,2	5,8	5,3	4,6	3,8	2,8	1,8				
	3 ~	6,4	6,2	5,8	5,3	4,6	3,8	2,8	1,8				
50FWC-V-54-1,1	1 ~	7,4	7	6,6	6,2	5,8	5,4	4,9	4,4	3,9	3,3	2,5	1,6
	3 ~	7,4	7	6,6	6,2	5,8	5,4	4,9	4,4	3,9	3,3	2,5	1,6



PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz



Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

INSTALACIÓN

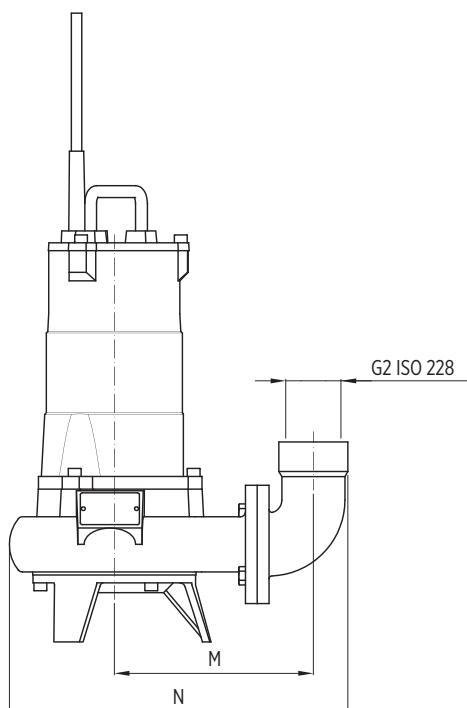
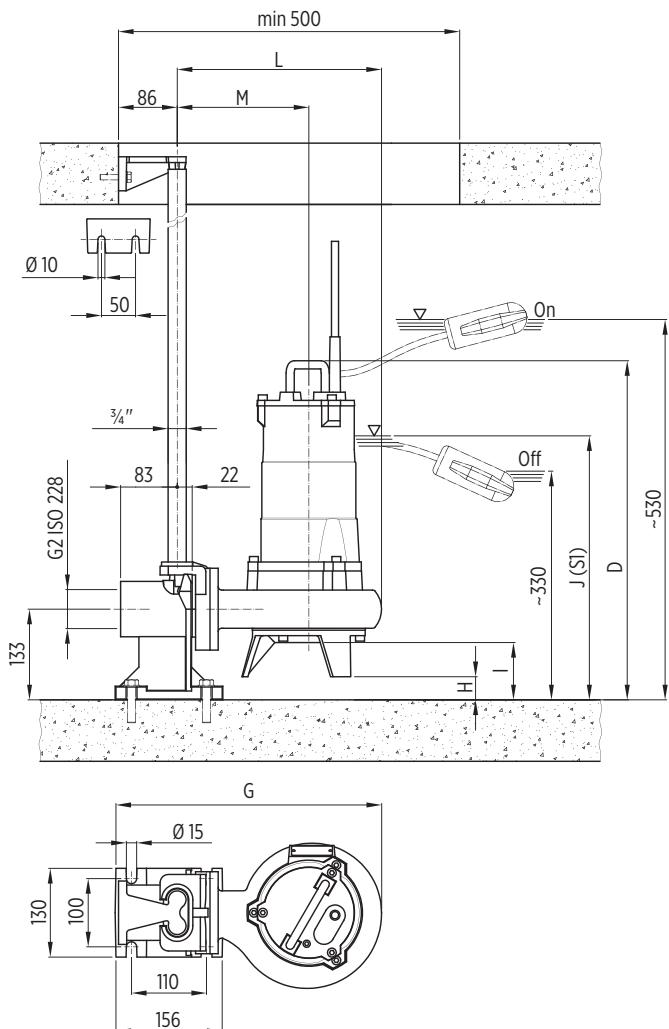
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



00130280/12/2022

Instalación Dimensiones [mm]

Modelo de bomba	D	G	H	I	J	K	L	M	N
50FWC-V-54-0,75	497	390	34	84	387	193	300	202	344
50FWC-V-54-1,1	521	407	31	81	414	200	316	209	360

SERIE 65FWC V 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Aguas grises Residencial / Industrial



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales



MERCADOS



RESIDENCIAL



COMERCIAL



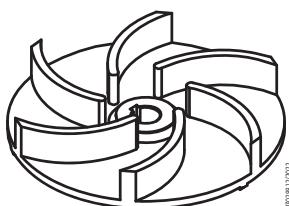
INDUSTRIAL



AGRICULTURA

BOMBAS ELÉCTRICAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles especialmente indicadas para el bombeo de aguas residuales industriales, aguas residuales cribadas y lodos en depuradoras. También se utilizan para elevar agua limpia, sucia y de lluvia.



003088/02/2022

IMPULSOR VÓRTEX

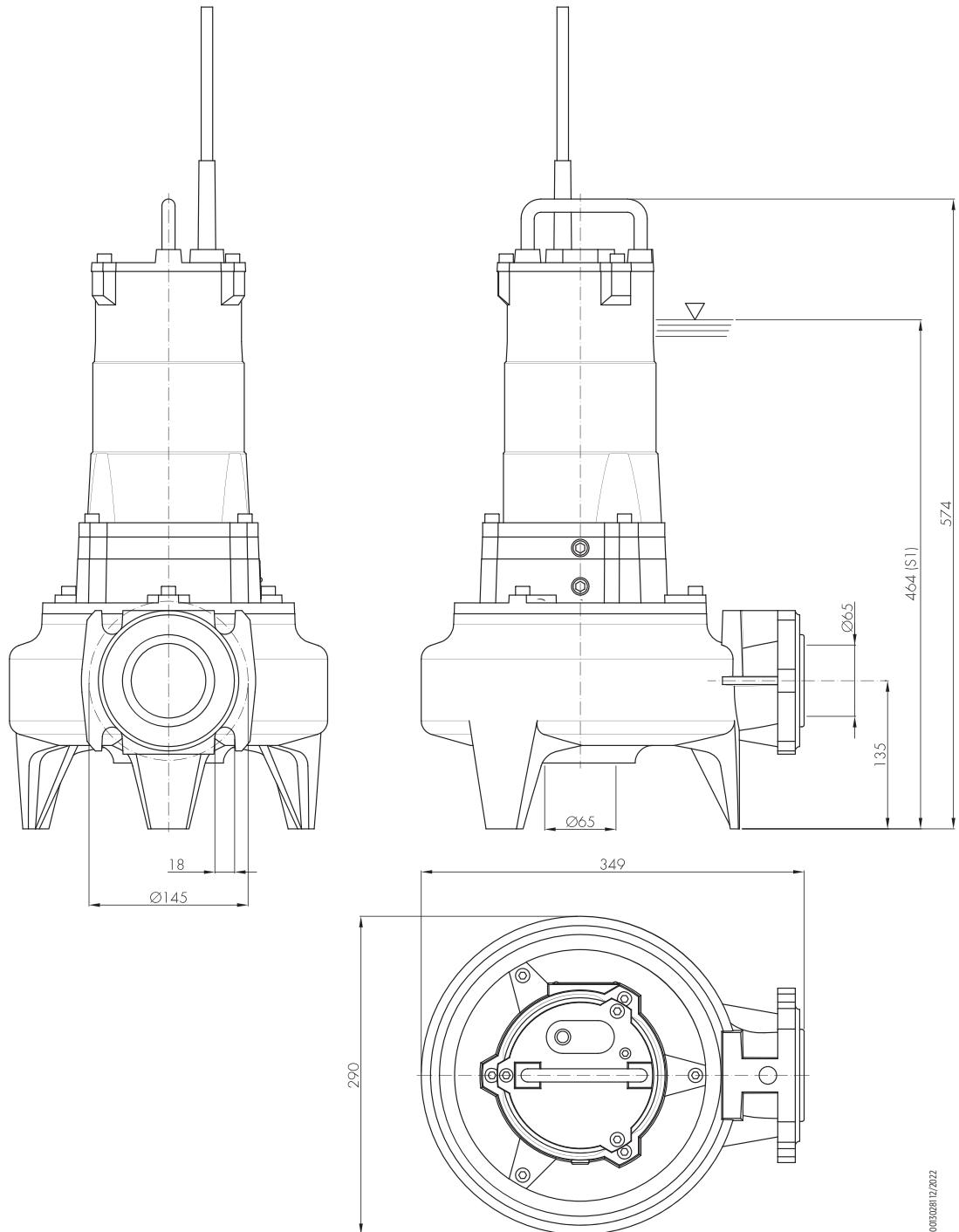
CARACTERÍSTICAS GENERALES

		Materiales/Construcción
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Hierro fundido EN GJL200
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Garniture mécanique	Lado del motor	Junta de estanqueidad
	Lado de la bomba	Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI420
Cable de alimentación		10 metros tipo H07RN-F 4G1,5mm ²
		Motor
Construcción		jaula de ardilla asincrónico en baño de aceite
Tipo		2 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Trifásica	230V ±10%, 400V ±10%
		Límites de aplicación
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		464 mm
Paso libre		65 mm
Número máximo de arranques por hora		20
		Opciones de construcción

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones
- Relleno con aceite blanco alimentario



PLANO DIMENSIONAL



Embalaje

Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
65FWC-V-52-2,2	420x325x675	50

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁	Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]		Longitud [m]	Tipo		[μF]	-	DN65
65FWC-V-52-2,2T	3,2	2,2	3	400	5,2	3 ~	10	4G1,5	-	-	-	48

“-” = no disponible

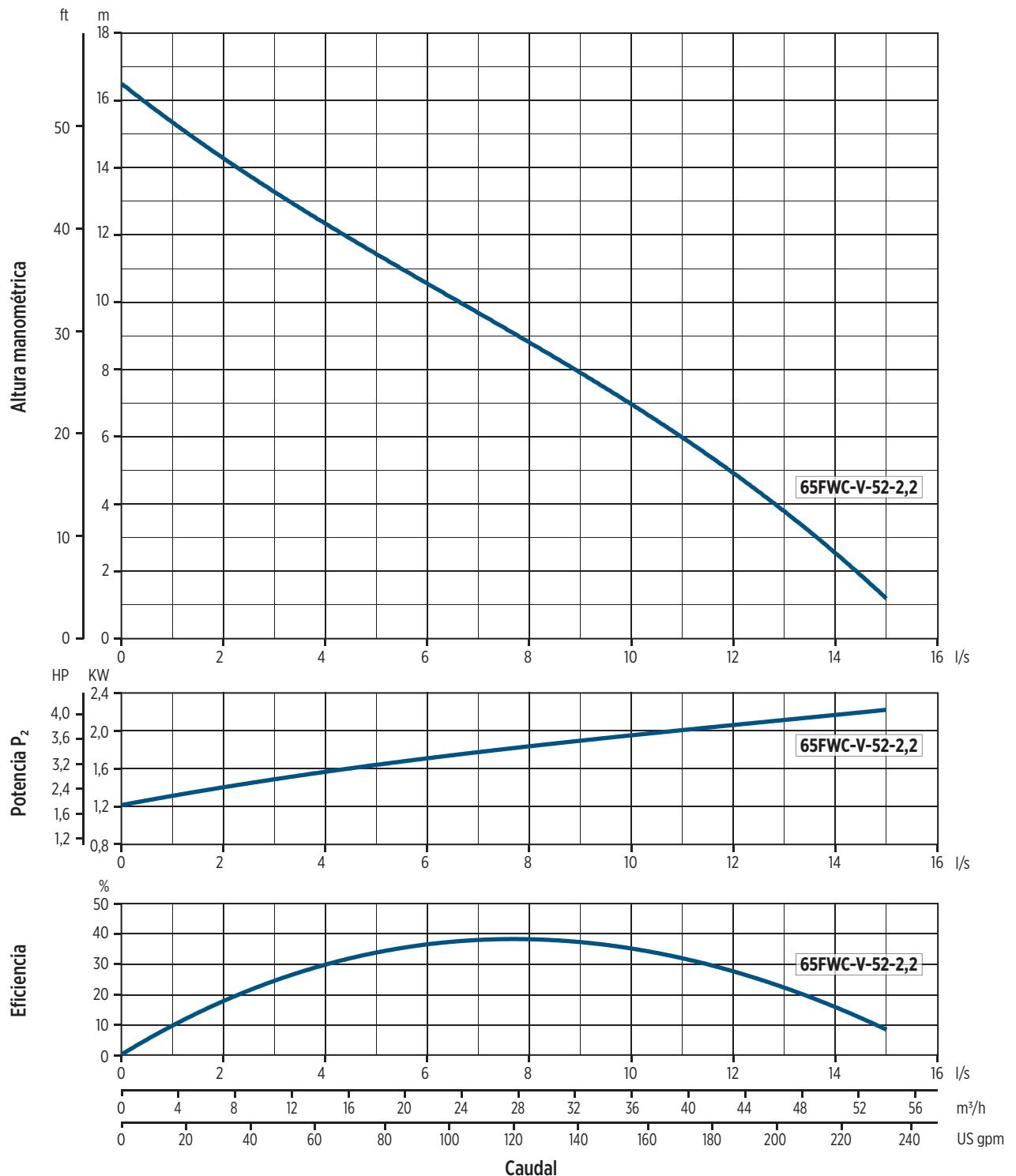
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal										
		I/sec 0	4	6	8	9	10	11	12	13	14	15
		m ³ /h 0	14,4	21,6	28,8	32,4	36	39,6	43,2	46,8	50,4	54
		US gpm 0	63,4	92,1	126,8	142,6	158,5	174,3	190,2	206	221,9	237,7
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]												
65FWC-V-52-2,2	3 ~	16,5	12,5	10,2	9	8	6,8	6	5,3	3,7	2	1,5



PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz



002009712/2022

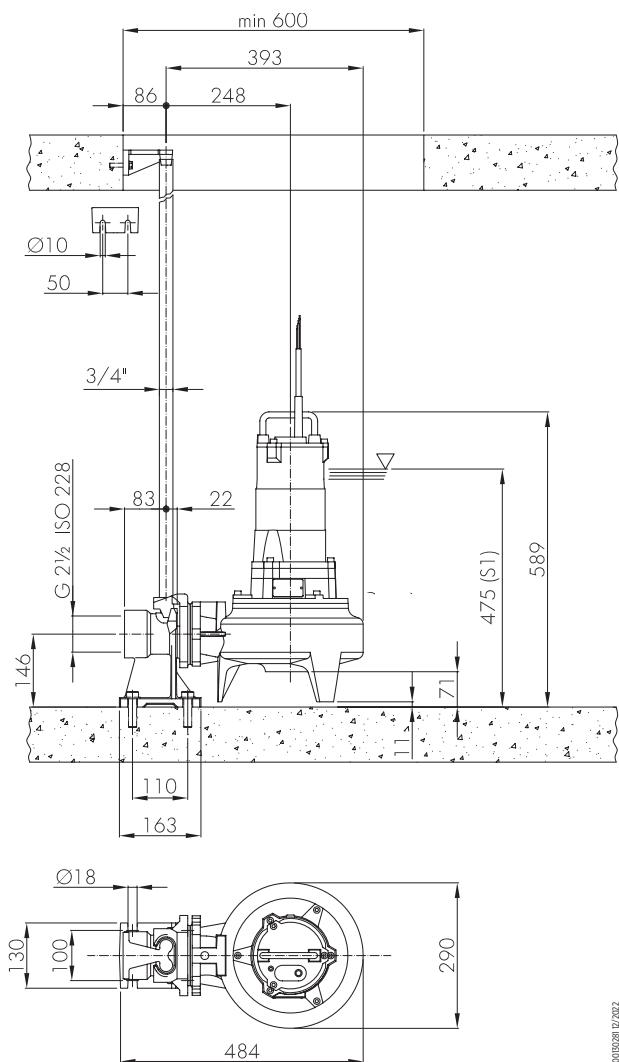
Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

INSTALACIÓN

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

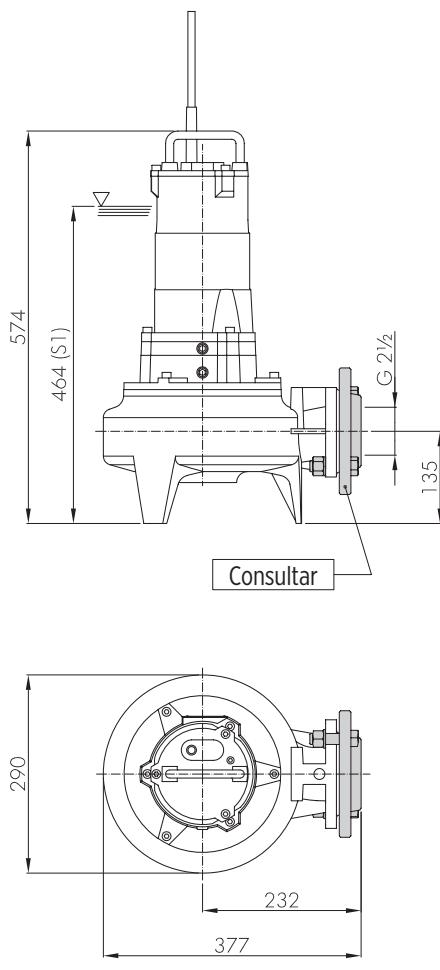
INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.



INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



0039281 07/2022

0039281 07/2022

SERIE 65FWC M 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Aguas grises Residencial / Industrial



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales



MERCADOS



RESIDENCIAL



COMERCIAL



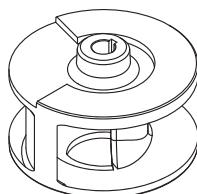
INDUSTRIAL



AGRICULTURA

BOMBAS ELÉCTRICAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles adecuadas para el bombeo de aguas residuales civiles filtradas, aguas residuales de procesos industriales, elevación de aguas residuales de bloques de pisos y chalés, y drenaje de habitaciones inundadas en general.



IMPULSOR MONOCANAL

000803102022

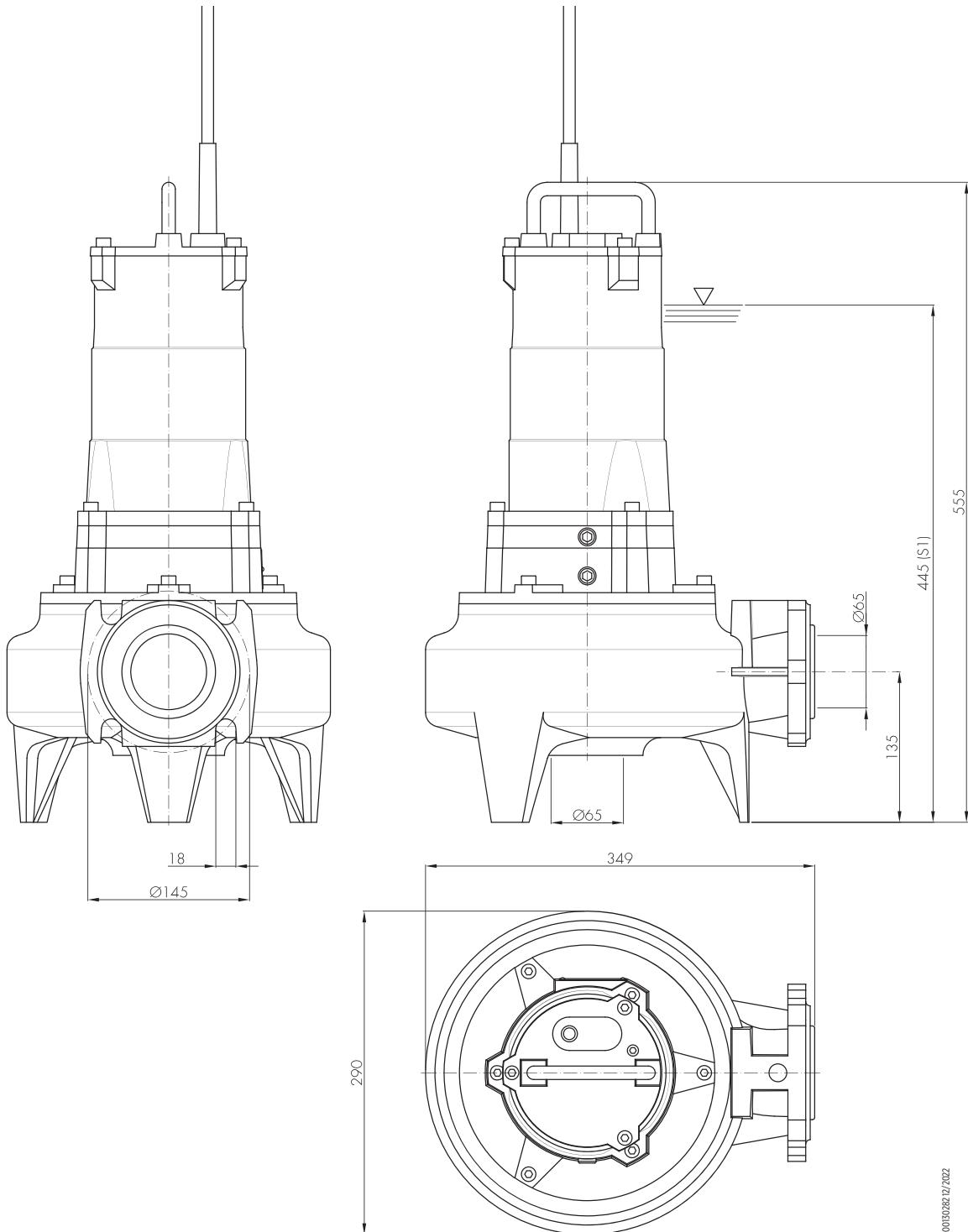
CARACTERÍSTICAS GENERALES

		Materiales/Construcción
Impulsor monocanal		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Hierro fundido EN GJL200
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Garniture mécanique	Lado del motor	Junta de estanqueidad
	Lado de la bomba	Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI420
Cable de alimentación		10 metros tipo H07RN-F 4G1,5mm ²
		Motor
Construcción		jaula de ardilla asincrónico en baño de aceite
Tipo		2 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Trifásica	230V ±10%, 400V ±10%
		Límites de aplicación
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		445 mm
Paso libre		50 mm
Número máximo de arranques por hora		20
		Opciones de construcción

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones
- Relleno con aceite blanco alimentario



PLANO DIMENSIONAL



Embalaje

Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
65FWC-M-52-1,6T	420x325x675	52
65FWC-M-52-2,2T	420x325x675	52

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁	Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque		Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]		Longitud [m]	Tipo		[μF]			
65FWC-M-52-1,6T	2,5	1,6	2,1	400	4,4	3 ~	10	4G1,5	-	-	-	DN65	50
65FWC-M-52-2,2T	3,2	2,2	3	400	5,2	3 ~	10	4G1,5	-	-	-	DN65	50

“-” = no disponible

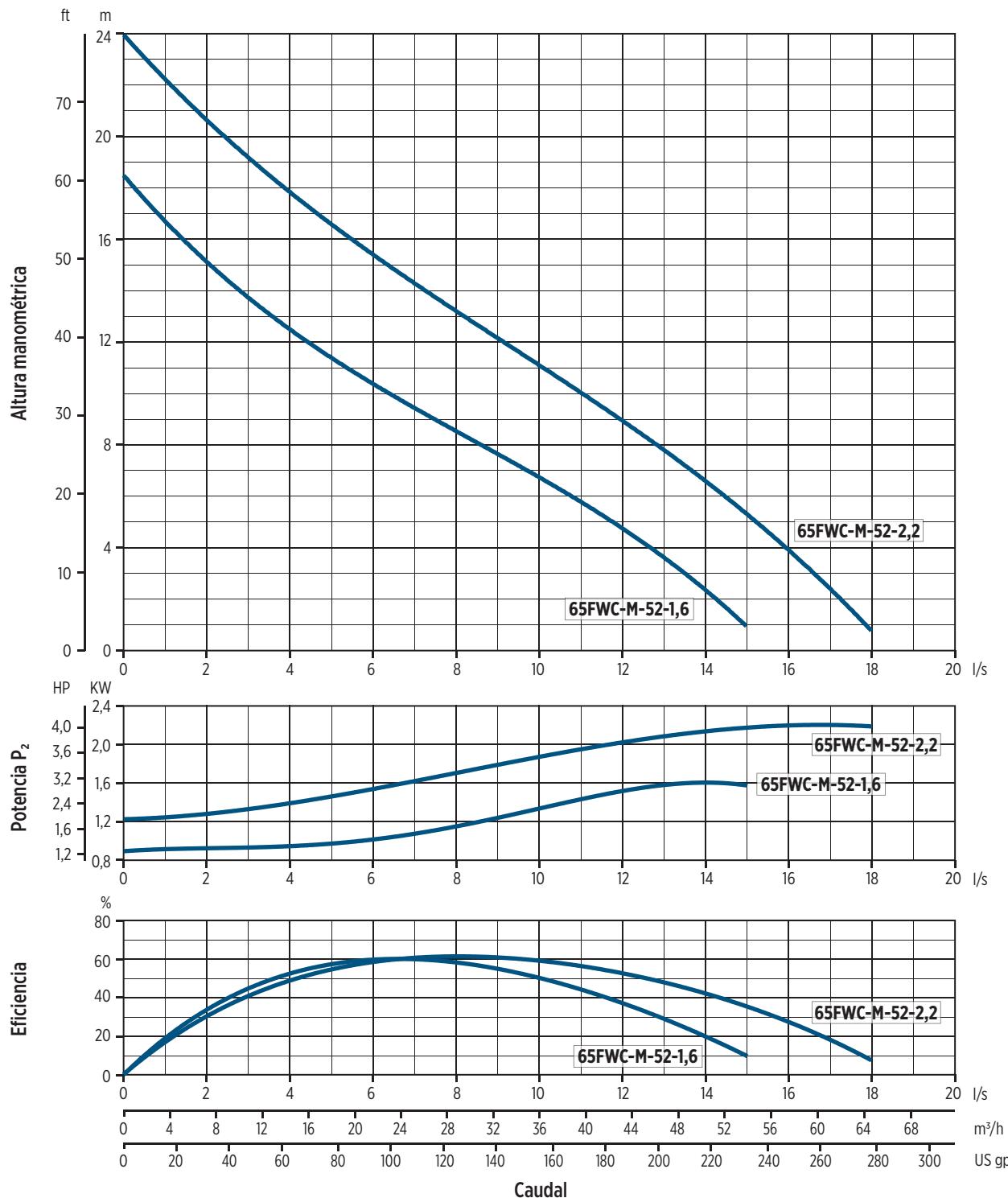
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal											
		l/sec 0	4	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		m ³ /h 0	14,4	21,6	28,8	32,4	36	39,6	43,2	46,8	50,4	54	57,6
		US gpm 0	63,4	92,1	126,8	142,6	158,5	174,3	190,2	206	221,9	237,7	253,6
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]													
65FWC-M-52-1,6	3 ~	18,5	12,5	10,4	8,5	7,7	6,8	5,7	4,9	3,6	2,3	1	
65FWC-M-52-2,2	3 ~	24	17,8	15,3	13,2	12	11,3	10,2	9,1	7,9	6,6	5,1	3,6
													1



PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz



0020098/12/2022

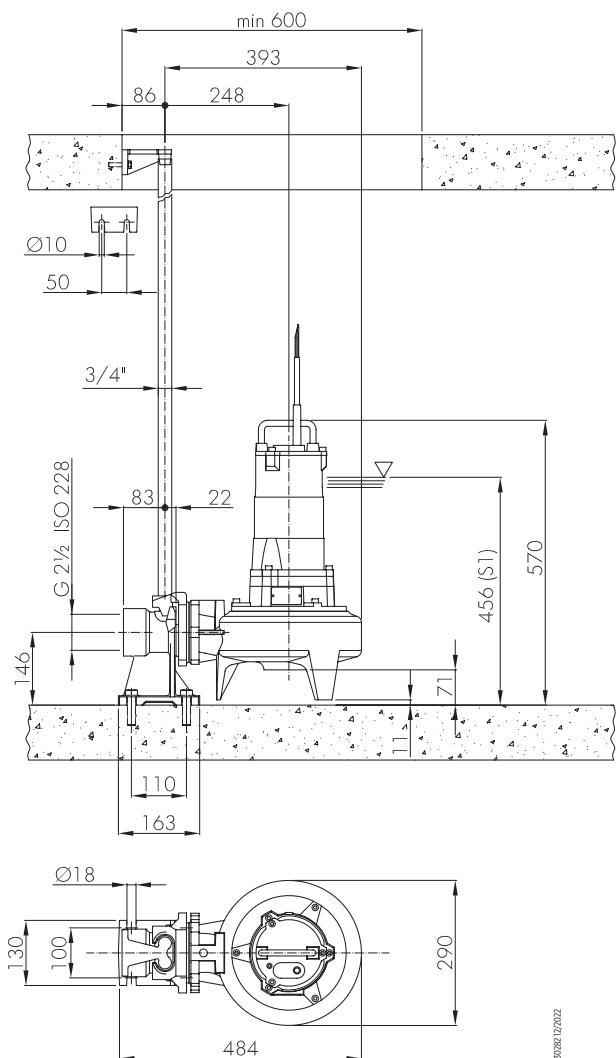
Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

INSTALACIÓN

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

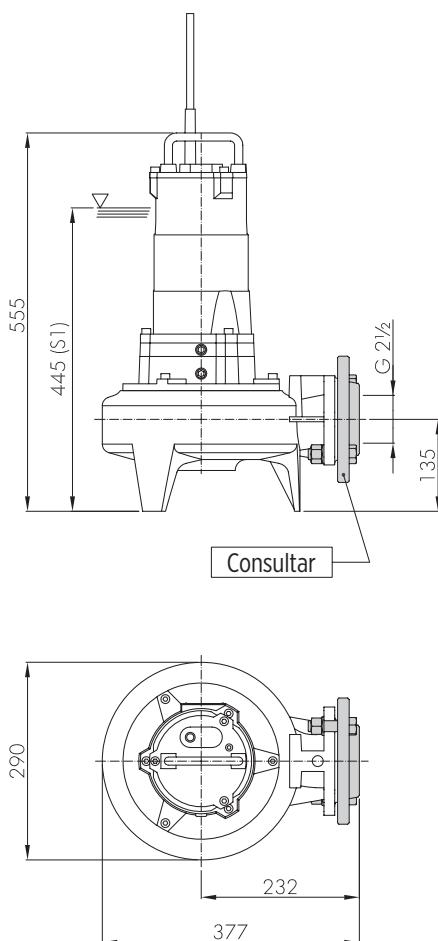
INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.



INSTALLATION TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



0030288 12/2022

SERIE 65FWC V4 50 Hz

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Aguas grises Residencial / Industrial



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales



MERCADOS



RESIDENCIAL



COMERCIAL



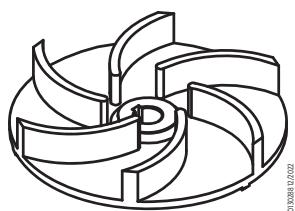
INDUSTRIAL



AGRICULTURA

BOMBAS ELÉCTRICAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles especialmente indicadas para el bombeo de aguas residuales industriales, aguas residuales cribadas y lodos en depuradoras. También se utilizan para elevar agua limpia, sucia y de lluvia.



IMPULSOR VÓRTEX

0010208 02/2022

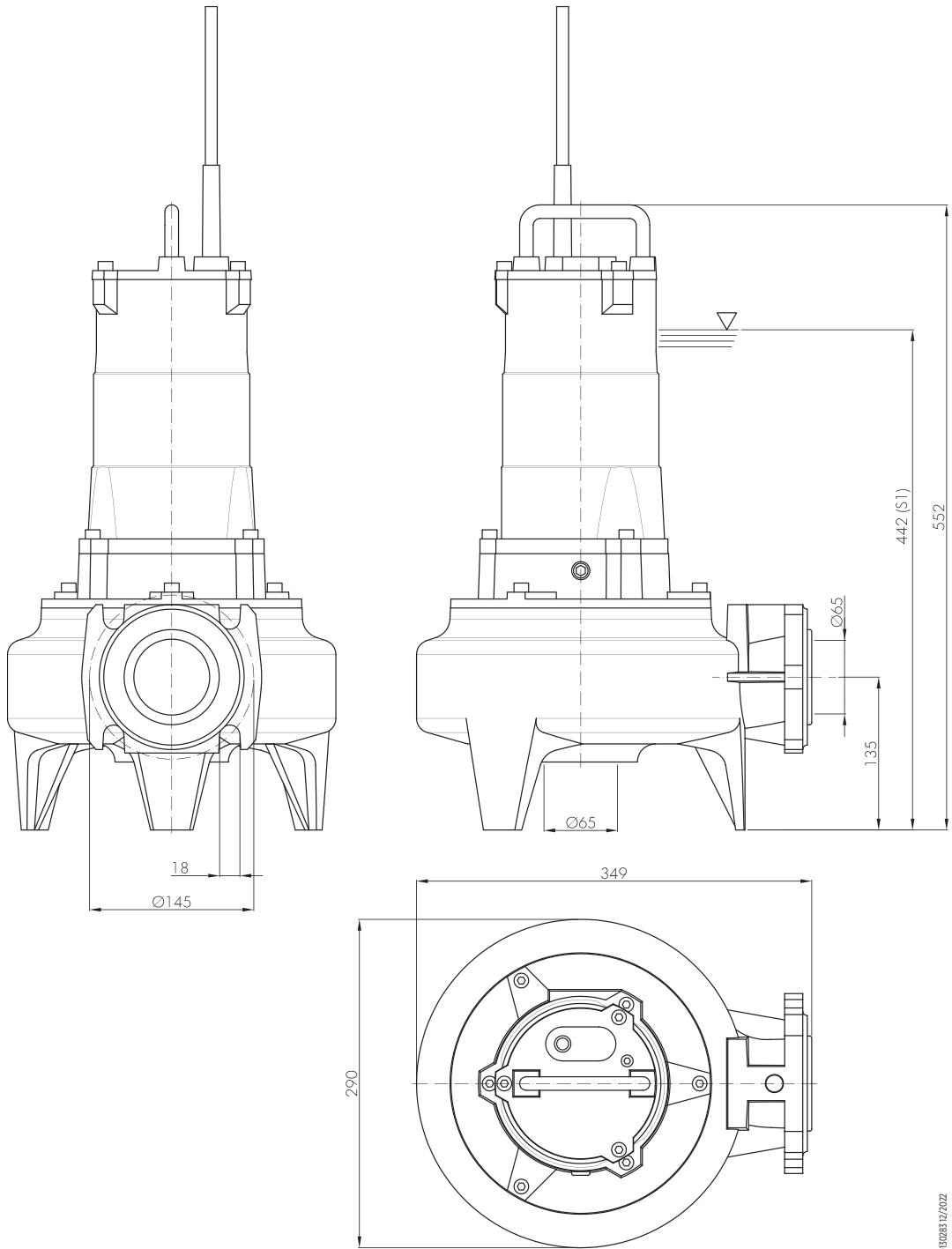
CARACTERÍSTICAS GENERALES

		Materiales/Construcción
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJL200
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Cierre mecánico		Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI420
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo H07RN-F
	Monofásica	4G1,5 mm ² , caja de condensadores y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Trifásica	4G1,5mm ²
		Motor
Construcción		jaula de ardilla asincrónico en baño de aceite
Tipo		4 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Monofásica	230V ±6% con protector térmico incorporado caja de condensadores y enchufe SCHUKO (CEE 7/VII)
	Trifásica	230V ±10%, 400V ±10%
		Límites de aplicación
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		442 mm
Paso libre		60 mm
Número máximo de arranques por hora		20
		Opciones de construcción

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones
- Relleno con aceite blanco alimentario



PLANO DIMENSIONAL



Embalaje

Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
65FWC-V-54-0,75	420x325x675	40
65FWC-V-54-1,1	420x325x675	41
65FWC-V-54-1,6	420x325x675	42

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁		Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]	Longitud [m]		[μF]	[μF]				
65FWC-V-54-0,75M	1	0,75	1	230	5	1 ~	10	4G1,5	-	14	DN65	38	
65FWC-V-54-0,75M-G	1	0,75	1	230	5	1 ~	10	4G1,5	•	14	DN65	38	
65FWC-V-54-0,75T	1	0,75	1	400	1,9	3 ~	10	4G1,5	-	-	DN65	38	
65FWC-V-54-0,75T-G	1	0,75	1	400	1,9	3 ~	10	4G1,5	•	-	DN65	38	
65FWC-V-54-1,1M	1,5	1,1	1,5	230	7	1 ~	10	4G1,5	-	20	DN65	39	
65FWC-V-54-1,1M-G	1,5	1,1	1,5	230	7	1 ~	10	4G1,5	•	20	DN65	39	
65FWC-V-54-1,1T	1,5	1,1	1,5	400	2,8	3 ~	10	4G1,5	-	-	DN65	39	
65FWC-V-54-1,1T-G	1,5	1,1	1,5	400	2,8	3 ~	10	4G1,5	•	-	DN65	39	
65FWC-V-54-1,6T	2,5	1,6	2,1	400	4,4	3 ~	10	4G1,5	-	-	DN65	40	

“-” = no disponible

• = disponible

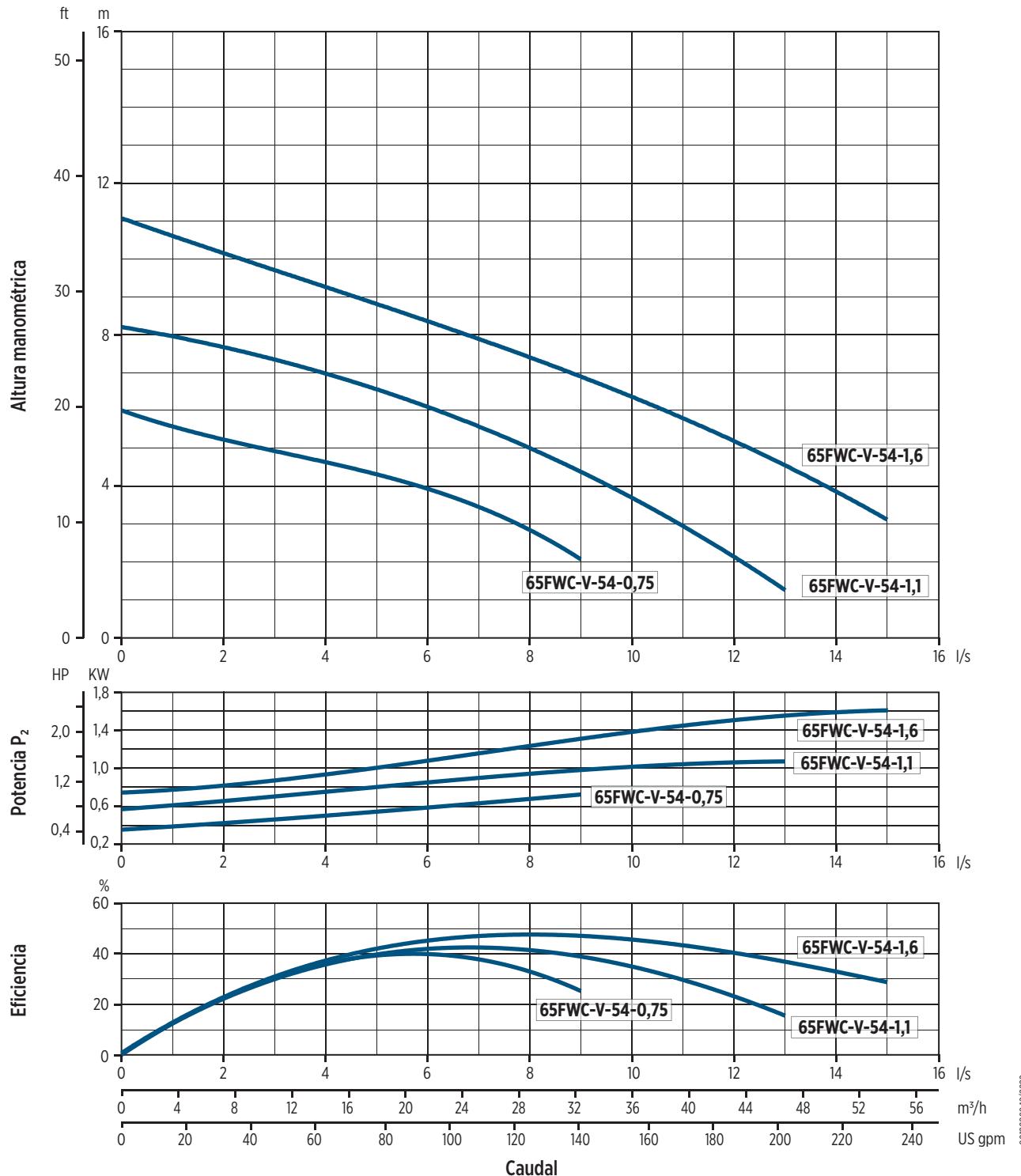
PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal									
		I/sec 0	4	6	8	9	10	11	12	13	14
		m ³ /h 0	14,4	21,6	28,8	32,4	36	39,6	43,2	46,8	50,4
		US gpm 0	63,4	92,1	126,8	142,6	158,5	174,3	190,2	206	221,9
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]											
65FWC-V-54-0,75	1 ~	6	4.7	3.8	3	2					
	3 ~	6	4.7	3.8	3	2					
65FWC-V-54-1,1	1 ~	8.2	7	6.1	5	4.3	3.7	3	2.2	1.2	
	3 ~	8.2	7	6.1	5	4.3	3.7	3	2.2	1.2	
65FWC-V-54-1,6	3 ~	11	9.5	8.5	7.2	6.6	6.1	5.9	5.4	4.9	4
											2.8





PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 HZ



Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

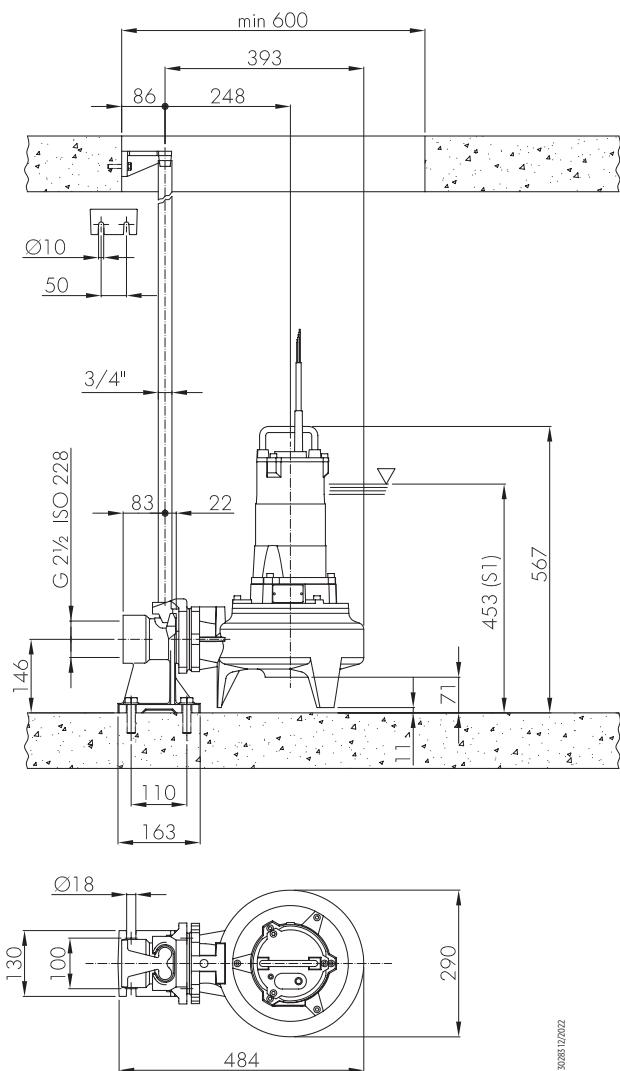


INSTALACIÓN

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

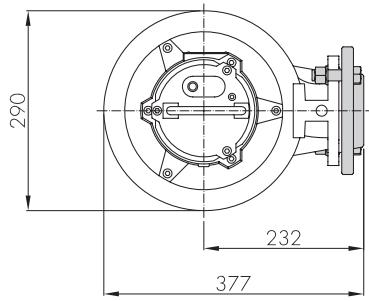
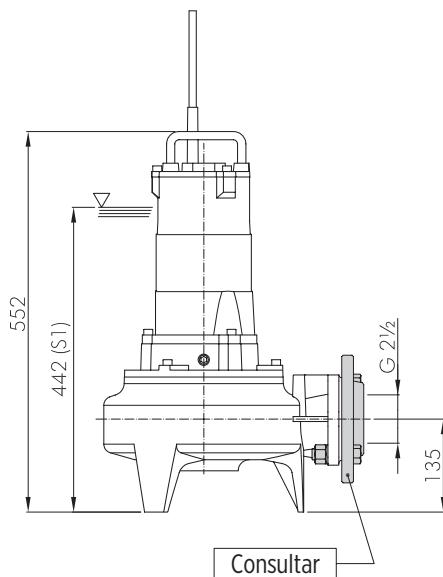
Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.



0035028312/2022

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



0035028312/2022

SERIE 80FWC M4 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Aguas grises Residencial / Industrial



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales



MERCADOS



RESIDENCIAL



COMERCIAL



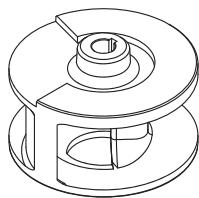
INDUSTRIAL



AGRICULTURA

BOMBAS ELÉCTRICAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles especialmente indicadas para el bombeo de aguas residuales industriales, aguas residuales cribadas y lodos en depuradoras. También se utilizan para elevar agua limpia, sucia y de lluvia.



IMPULSOR MONOCANAL

001020171202

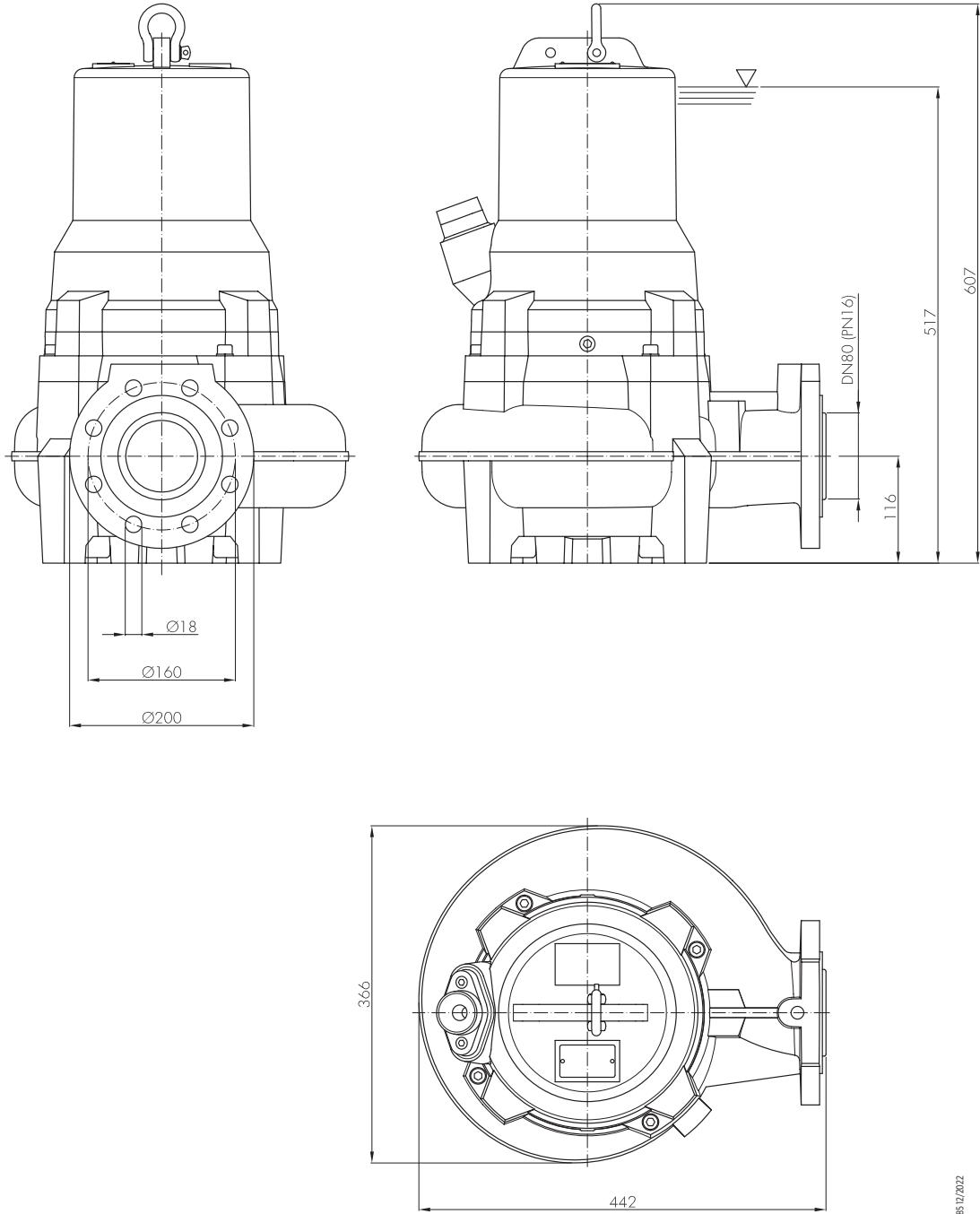
CARACTERÍSTICAS GENERALES

		Materiales/Construcción
Impulsor monocanal		Hierro fundido EN GJS400
Camisa externa		Hierro fundido EN GJL250
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL250
Tapa		Hierro fundido EN GJL250
Cierre mecánico	Cierre mecánico	Grafito/Alúmina
	lado de la bomba	Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI420
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo SIRN8-F
	80FWC-M-54-2,2T, 80FWC-M-54-3,1T	4G1,5+3x1mm ²
	80FWC-M-54-5,5T	4G2,5+3x1mm ²
		Motor
Construcción		jaula de ardilla asíncrono en cámara seca
Tipo		4 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Trifásica	400V ±10% térmica en el bobinado
Sonda		de humedad en la cámara de aceite
		Límites de aplicación
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		517 mm
Paso libre		80 mm
Número máximo de arranques por hora		20
		Opciones de construcción

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones



PLANO DIMENSIONAL



00130285 12/2022

Embalaje		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
80FWC-M-54-2,2T	475x370x985	99
80FWC-M-54-3,1T	475x370x985	102
80FWC-M-54-5,5T	475x370x985	114

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P1	Potencia nominal P2		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]		Longitud [m]	Tipo			
80FWC-M-54-2,2T	2,8	2,2	3	400	5,4	3 ~	10	4G1,5+3x1	-	DN80	96
80FWC-M-54-3,1T	3,9	3,1	4,2	400	7,5	3 ~	10	4G1,5+3x1	-	DN80	99
80FWC-M-54-5,5T	6,6	5,5	7,5	400	11,7	3 ~	10	4G2,5+3x1	-	DN80	111

“-” = no disponible

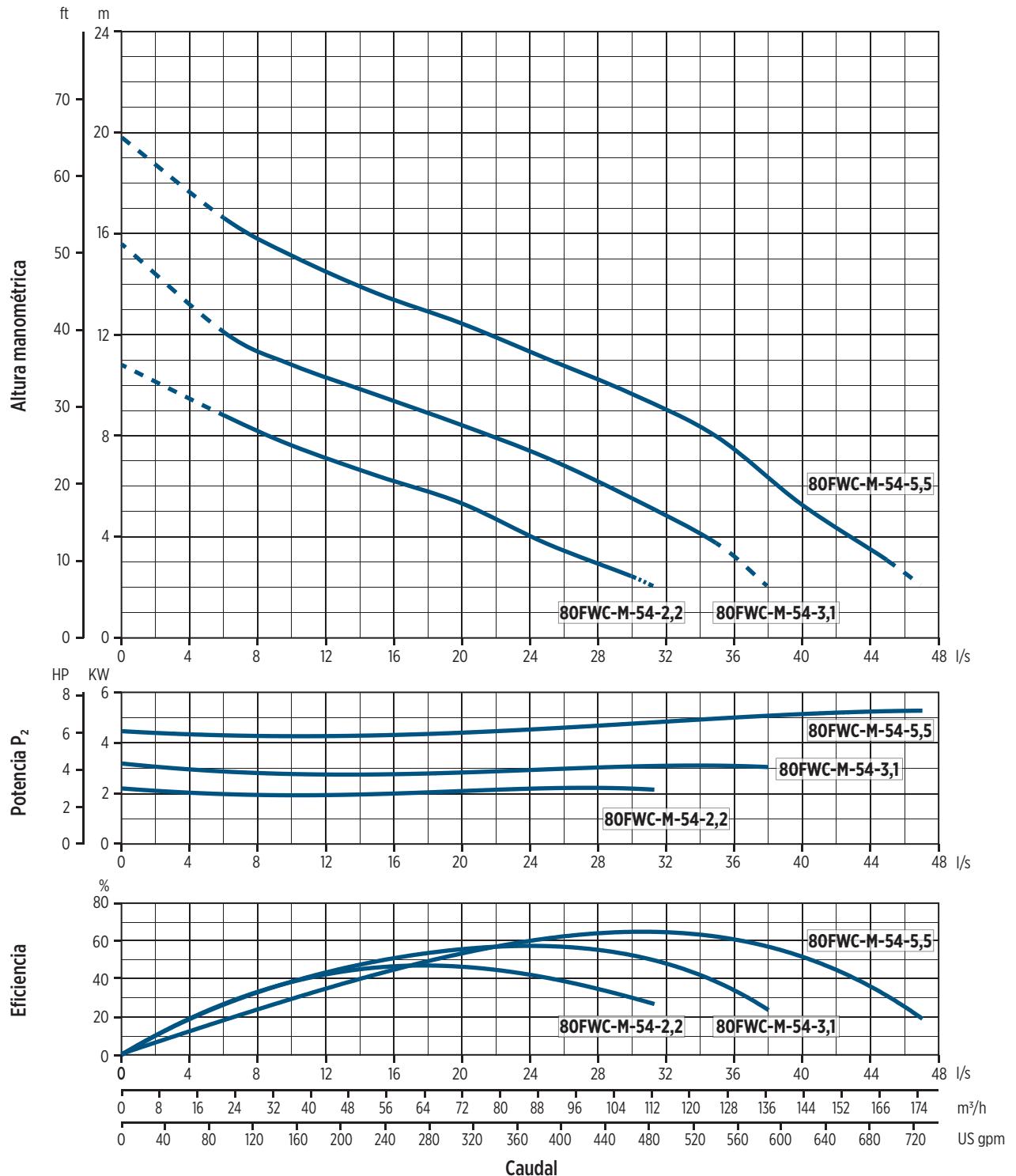
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal											
		l/sec 0	6	10	15	20	25	30	35	38	40	42,8	45
		m³/h 0	21,6	36	54	72	90	108	126	136,8	144	154,1	162
		US gpm 0	92,1	158,5	237,7	317	396,2	475,5	554,8	602,3	634	678,4	713,3
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]													
80FWC-M-54-2,2T	3 ~	10,8	8,8	7,6	6,4	5,3	3,7	2,4	2				
80FWC-M-54-3,1T	3 ~	15,6	12,1	10,8	9,6	8,4	7,1	5,5	5,2	3,7	2		
80FWC-M-54-5,5T	3 ~	19,8	16,6	15,1	13,6	12,4	11	9,6	9,2	7,9	6,6	5,2	3
													2



PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz



Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

INSTALACIÓN

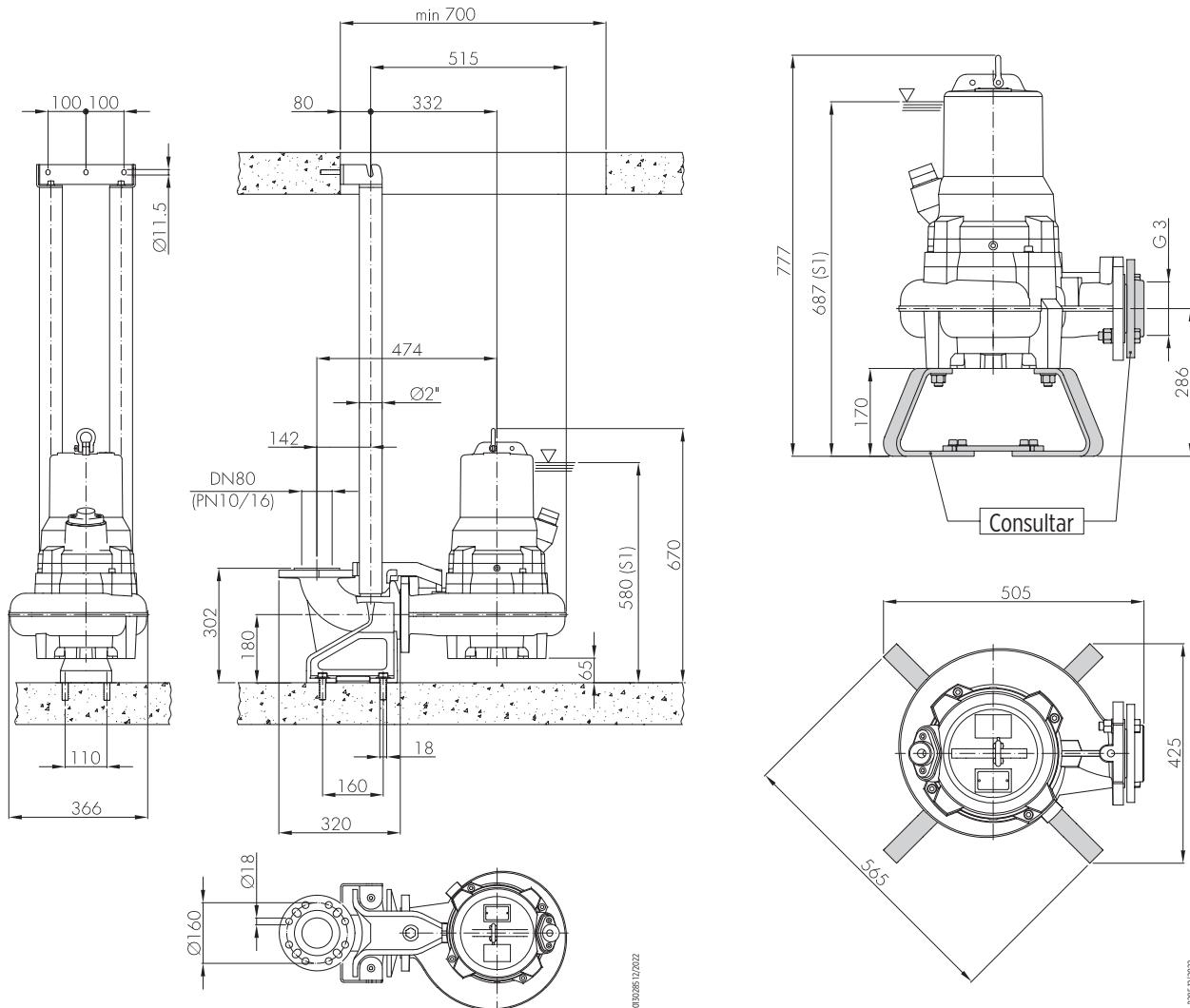
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



80FWC V4 SERIES 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Aguas grises Residencial / Industrial



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales



Para líquidos con alto contenido de sólidos o fibras largas



MERCADOS

RESIDENCIAL



COMERCIAL



INDUSTRIAL

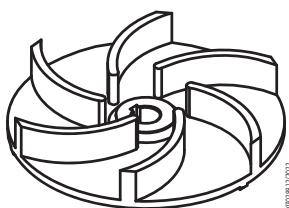


AGRICULTURA



BOMBAS ELÉCTRICAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles especialmente indicadas para el bombeo de aguas residuales industriales, aguas residuales cribadas y lodos en depuradoras. También se utilizan para elevar agua limpia, sucia y de lluvia.



003088/02/2022

IMPULSOR VÓRTEX

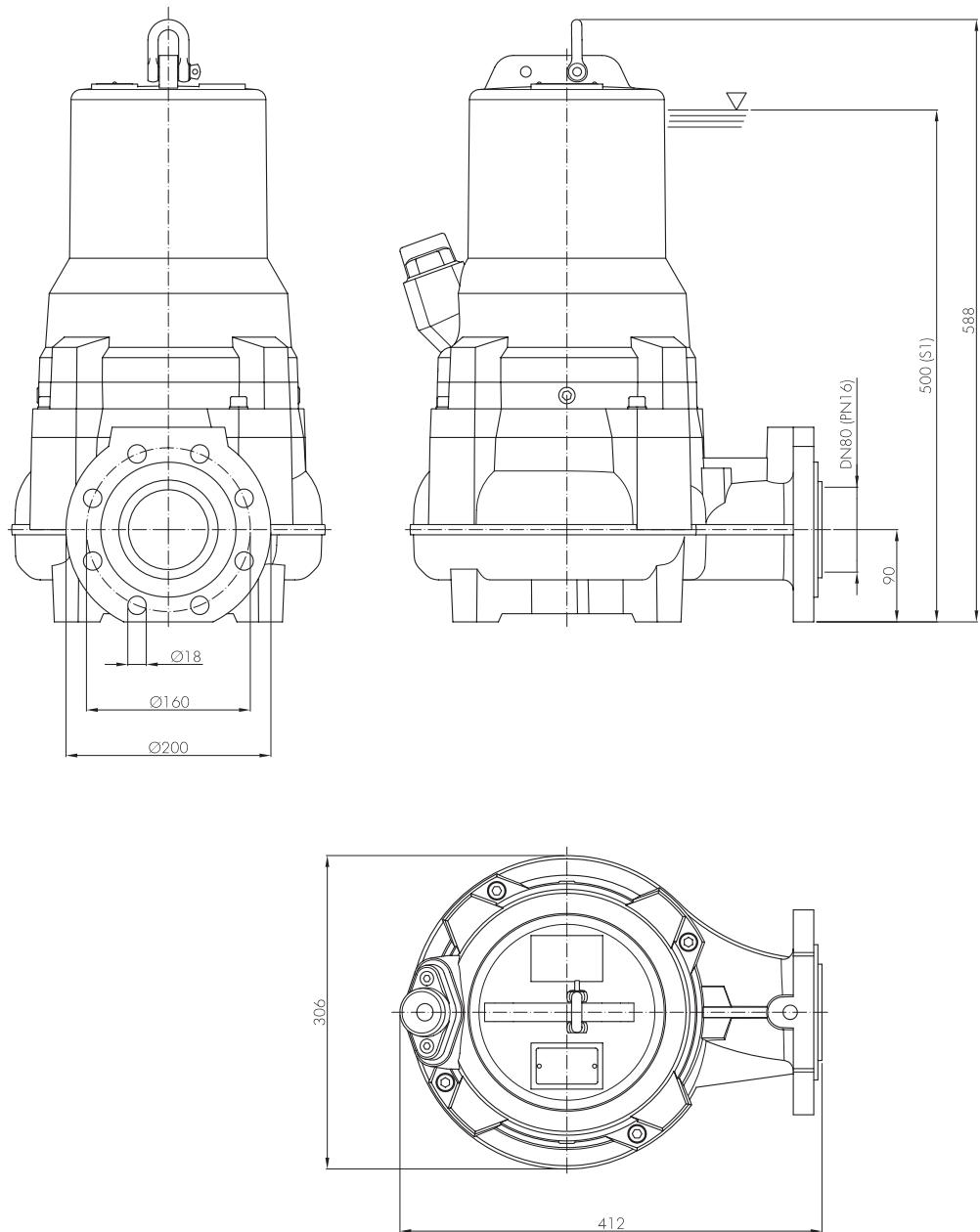
CARACTERÍSTICAS GENERALES

Materiales/Construcción		
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJL250
Camisa externa		Hierro fundido EN GJL250
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL250
Tapa		Hierro fundido EN GJL250
Cierre mecánico		Grafito/Alúmina
Lado de la bomba		Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI420
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo S1RN8-F
	80FWC-V-54-1,6T, 80FWC-V-54-2,2T, 80FWC-V-54-3,1T	4G1,5+3x1mm ²
	80FWC-V-54-5,5T	4G2,5+3x1mm ²
Motor		
Construcción		jaula de ardilla asíncrona en cámara seca
Tipo		4 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Trifásica	400V ±10%
Sonda		térmica en el bobinado estático de infiltración en la cámara de aceite
Límites de aplicación		
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		500 mm
Paso libre		80 mm
Número máximo de arranques por hora		20
Opciones de construcción		

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones



PLANO DIMENSIONAL



00939284 12/2022

Embalaje		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
80FWC-M-54-2,2T	475x370x985	99
80FWC-M-54-3,1T	475x370x985	102
80FWC-M-54-5,5T	475x370x985	114
80FWC-V-54-1,6T	420x325x675	85
80FWC-V-54-2,2T	420x325x675	87
80FWC-V-54-3,1T	420x325x675	91
80FWC-V-54-5,5T	420x325x675	102

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁	Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]		Longitud [m]	Tipo			
80FWC-V-54-1,6T	2,3	1,6	2,1	400	4,1	3 ~	10	4G1,5+3x1	-	DN80	83
80FWC-V-54-2,2T	2,8	2,2	3	400	5,4	3 ~	10	4G1,5+3x1	-	DN80	85
80FWC-V-54-3,1T	3,9	3,1	4,2	400	7,5	3 ~	10	4G1,5+3x1	-	DN80	89
80FWC-V-54-5,5T	6,6	5,5	7,5	400	11,7	3 ~	10	4G2,5+3x1	-	DN80	100

“-” = no disponible

• = disponible

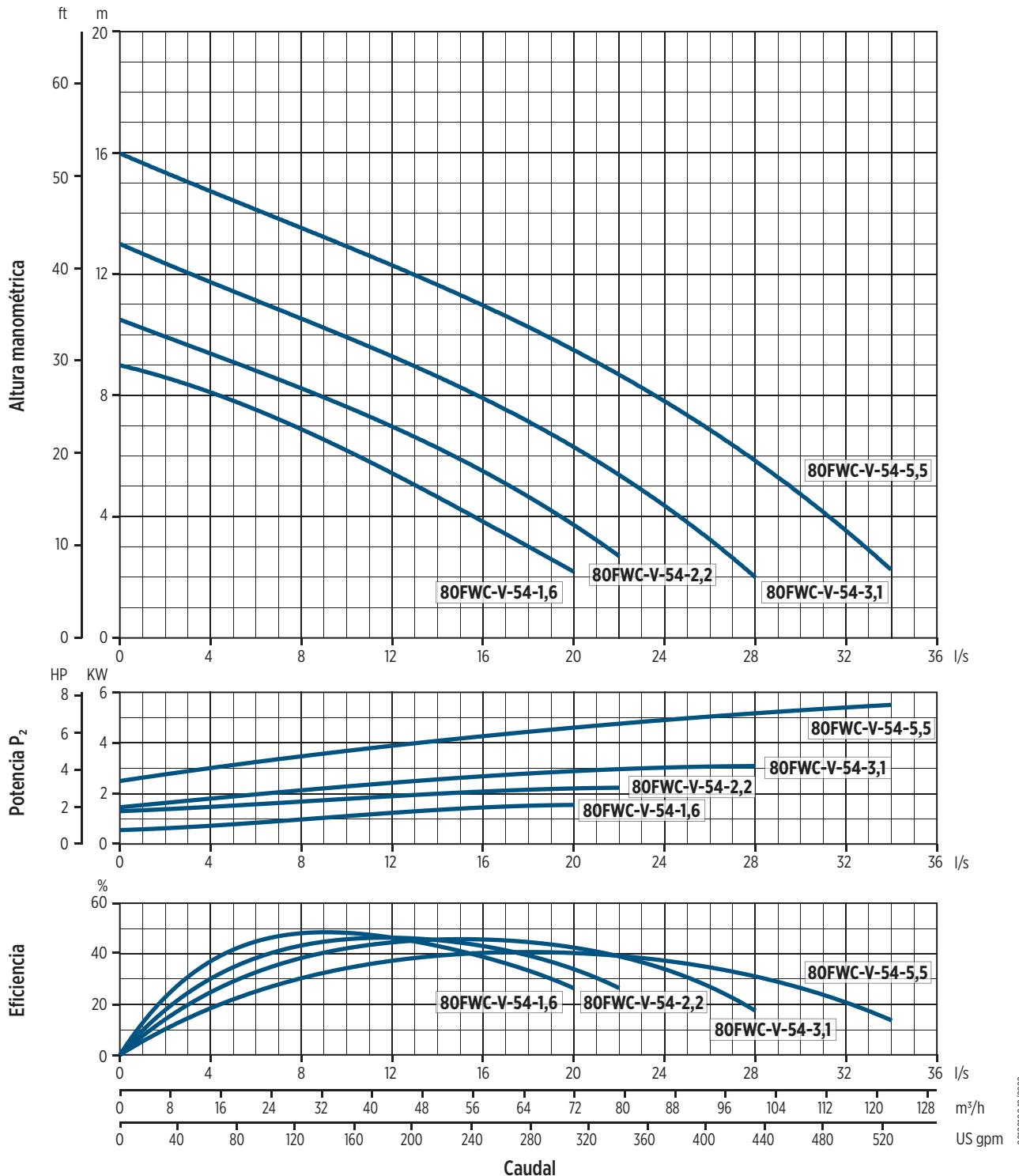
PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal															
		l/sec 0	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
		m ³ /h 0	21,6	28,8	36	43,2	50,4	57,6	64,8	72	79,2	86,4	93,6	100,8	108	115,2	122,4
		US gpm 0	92,1	126,8	158,5	190,2	221,9	253,6	285,3	317	348,7	380,4	412,1	443,8	475,5	507,2	538,9
80FWC-V-54-1,6T	3 ~	9	7,5	6,9	6,2	5,4	4,7	3,8	3	2,2							
80FWC-V-54-2,2T	3 ~	10,5	8,8	8,3	7,6	6,9	6,3	5,5	4,7	3,7	2,7						
80FWC-V-54-3,1T	3 ~	13	11,1	10,6	9,9	9,3	8,6	7,9	7,1	6,3	5,4	4,4	3,2	2			
80FWC-V-54-5,5T	3 ~	16	14,1	13,6	12,8	12,3	11,7	11	10,3	9,5	8,7	7,8	6,9	5,8	4,8	3,5	2,3

H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]



PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz



Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B



INSTALACIÓN

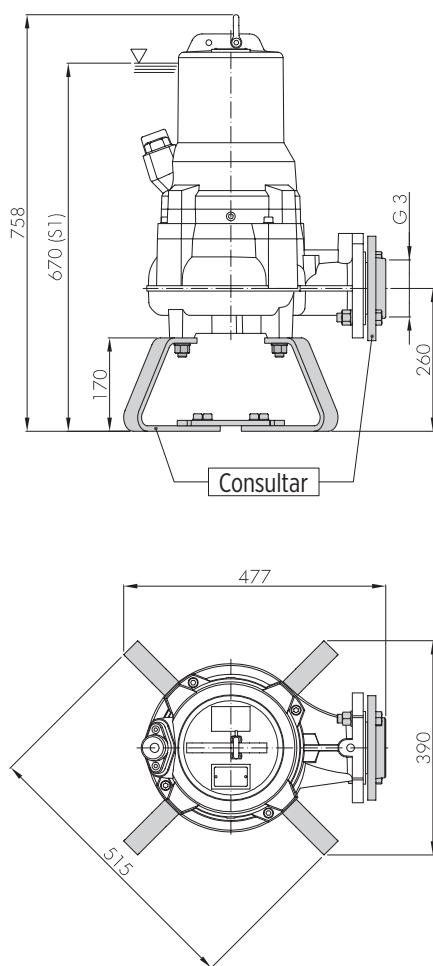
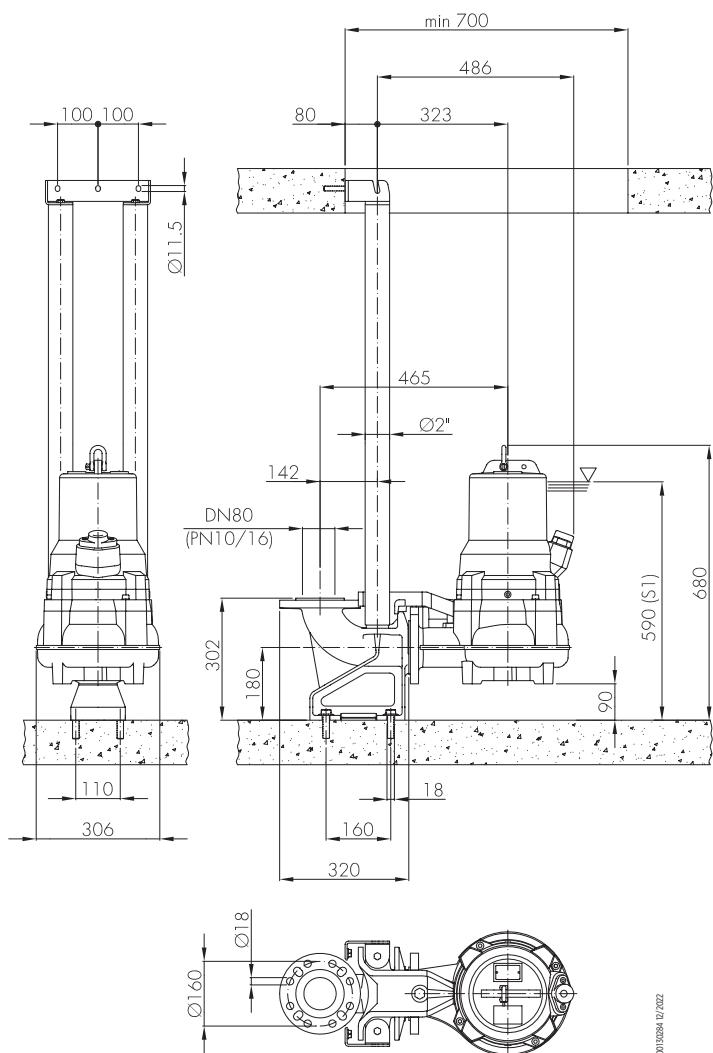
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



SERIE 100FWC M4 50 Hz

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Aguas grises Residencial / Industrial



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales



MERCADOS



RESIDENCIAL



COMERCIAL



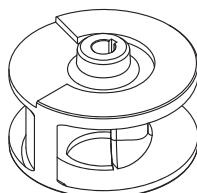
INDUSTRIAL



AGRICULTURA

BOMBAS ELÉCTRICAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO PARA ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Electrobombas sumergibles especialmente indicadas para el bombeo de aguas residuales industriales, aguas residuales cribadas y lodos en depuradoras. También se utilizan para elevar agua limpia, sucia y de lluvia.



IMPULSOR MONOCANAL

001001 02/2022

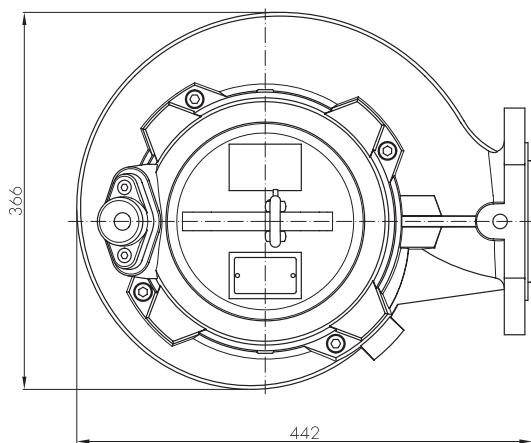
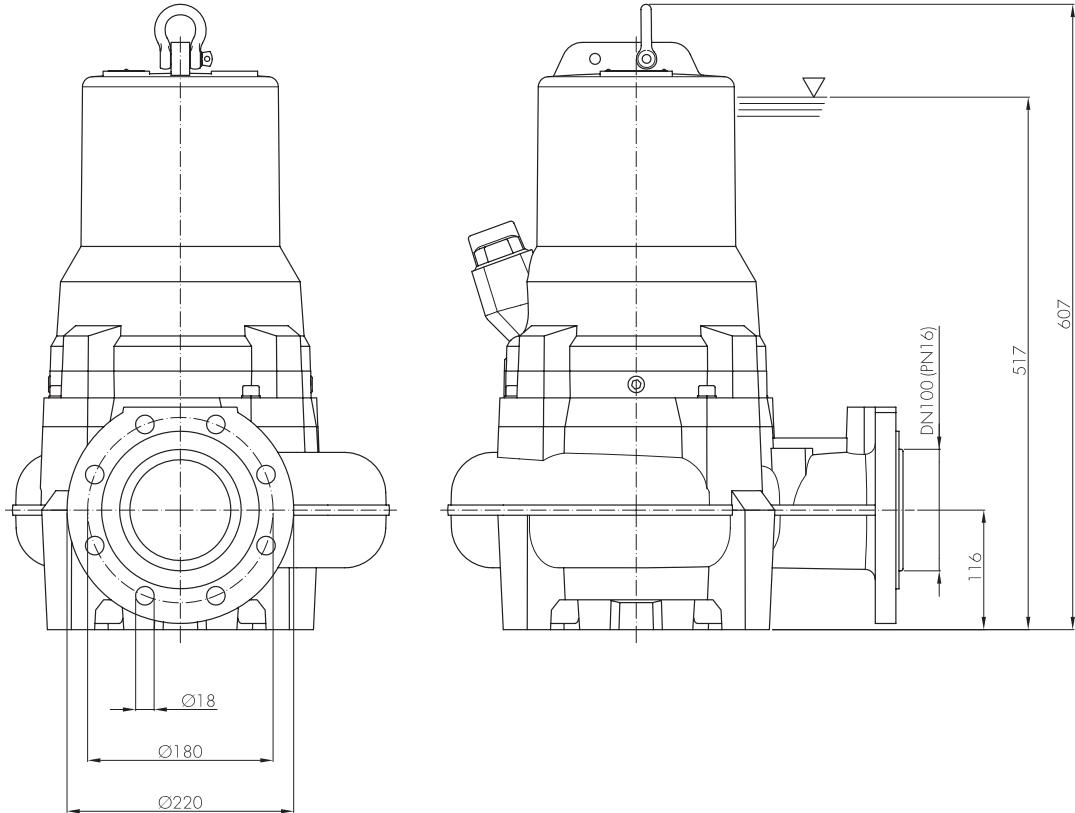
CARACTERÍSTICAS GENERALES

		Materiales/Construcción
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJS400
Camisa externa		Hierro fundido EN GJL250
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL250
Tapa		Hierro fundido EN GJL250
	Cierre mecánico	Grafito/Alúmina
	Lado de la bomba	Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI420
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo SIRN8-F
	100FWC-M-54-2,2T, 100FWC-M-54-3,1T	4G2,5+3x1mm ²
	100FWC-M-54-5,5T	4G2,5+3x1mm ²
		Motor
Construcción		jaula de ardilla asíncrona en cámara seca
Tipo		4 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Trifásica	400V ±10%
Sonda		térmica en el bobinado estático de infiltración en la cámara de aceite
		Límites de aplicación
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		517 mm
Paso libre		80 mm
Número máximo de arranques por hora		20
		Opciones de construcción

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones



PLANO DIMENSIONAL



00930286 12/2022

Embalaje

Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
100FWC-M-54-2,2T	475x370x985	100
100FWC-M-54-3,1T	475x370x985	103
100FWC-M-54-5,5T	475x370x985	115

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁	Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]		Longitud [m]	Tipo			
100FWC-M-54-2,2T	2,8	2,2	3	400	5,4	3 ~	10	4G1,5+3x1	-	DN100	97
100FWC-M-54-3,1T	3,9	3,1	4,2	400	7,5	3 ~	10	4G1,5+3x1	-	DN100	100
100FWC-M-54-5,5T	6,6	5,5	7,5	400	11,7	3 ~	10	4G2,5+3x1	-	DN100	112

“-” = no disponible

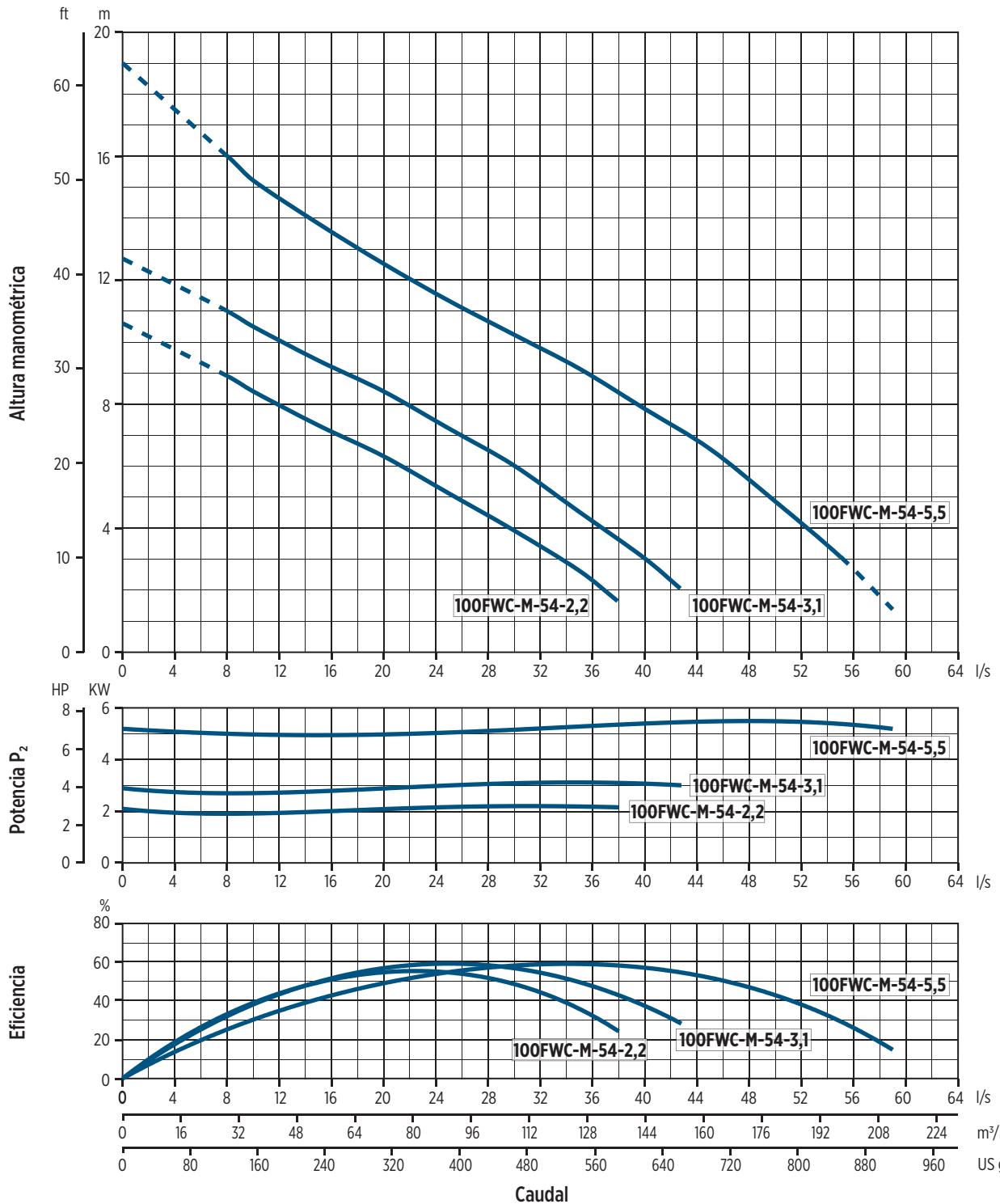
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal													
		I/sec 0	8	10	15	20	25	30	35	38	40	42,8	45	50	55
		m ³ /h 0	28,8	36	54	72	90	108	126	136,8	144	154,1	162	180	198
		US gpm 0	126,8	158,5	237,7	317	396,2	475,5	554,8	602,3	634	678,4	713,3	792,5	871,8
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]															
100FWC-M-54-2,2T	3 ~	10,6	8,9	8,4	7,3	6,3	5,1	3,9	2,6	1,6					
100FWC-M-54-3,1T	3 ~	12,7	11	10,5	9,4	8,4	7,2	6	4,5	3,6	3	2			
100FWC-M-54-5,5T	3 ~	19	16	15,2	13,8	12,5	11,3	10,2	9,1	8,3	7,8	7,1	6,5	4,8	3
															1,3



PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz



00/20/02 12/2022

Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B



INSTALACIÓN

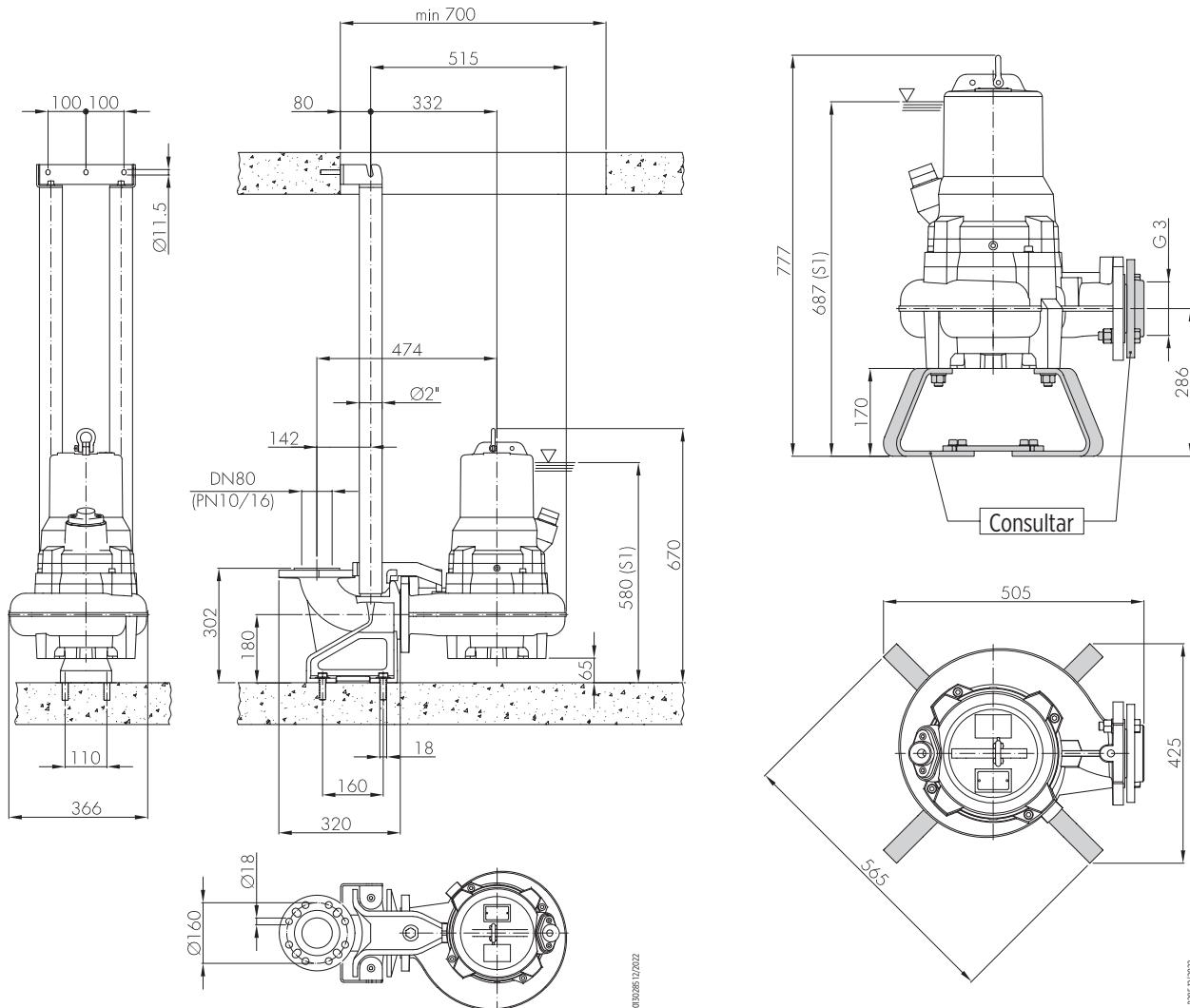
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.

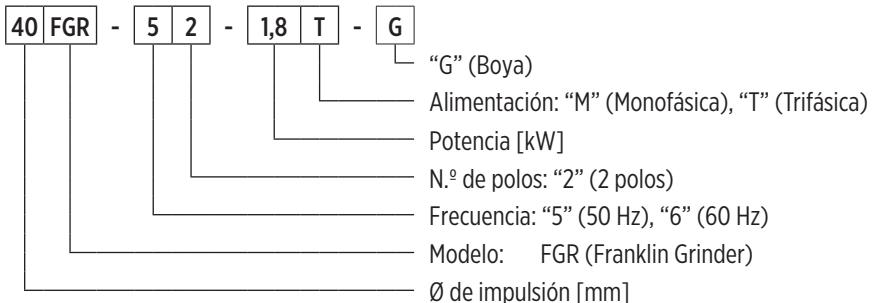


Serie FGR - Bombas con dispositivo de trituración 50 Hz



SERIE FGR - BOMBAS CON DISPOSITIVO DE TRITURACIÓN 50 Hz

CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN DE LA BOMBA



00140087 01/2023



SERIE 40FGR 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Bombeo de fluidos claros sin cargas
Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales



Aguas Residuales



MERCADOS

RESIDENCIAL

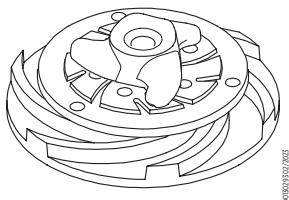


INDUSTRIAL



ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO CON DISPOSITIVO TRITURADOR DE ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Esta serie de electrobombas sumergibles con dispositivo triturador se utiliza en sistemas de alcantarillado civiles e industriales. Está diseñado para bombear a grandes alturas con caudales pequeños. La unidad trituradora, fabricada con un acero inoxidable endurecido especial, convierte los materiales filamentosos y gruesos contenidos en las aguas residuales en fragmentos diminutos, lo que permite utilizar tuberías de impulsión de pequeño diámetro. Este tipo de bombas puede utilizarse para bombear aguas residuales de grupos de pisos, chalés y pequeñas zonas aisladas alejadas de las redes de alcantarillado; para desagües de aseos en hoteles y campings, en las industrias conservera y papelera, granjas, y en todas aquellas situaciones especiales que, de otro modo, requerirían costes considerables para la implantación de desagües por gravedad.



IMPULSOR CON TRITURADOR

QX0303102/2023

CARACTERÍSTICAS GENERALES

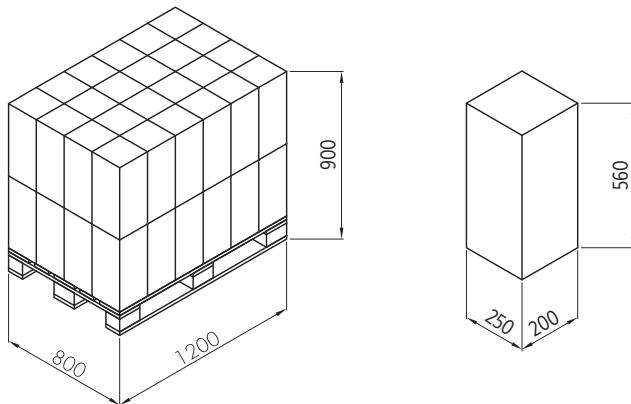
Materiales/Construcción		
Impulsor con triturador		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Acero inoxidable AISI304
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Triturador		Acero inoxidable endurecido
Cierre mecánico	lado del motor	Junta de estanqueidad
	lado de la bomba	Carburo de silicio (SiC/SiC)
Eje		
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo H07RN-F
	Monofásica	4G1mm ² con enchufe SHUKO (CEE7/VII), caja con protección del motor de rearme manual y con condensadores de arranque y funcionamiento
	Trifásica	4G1mm ²
Motor		
Construcción		jaula de ardilla asíncrono en cámara seca
Tipo		2 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Monofásica	230V ±6% con protector térmico incorporado; boya opcional
	Trifásica	230V ±10%, 400V ±10%
Límites de aplicación		
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		303 mm
Número máximo de arranques por hora		20
Opciones de construcción		

- Versión de 60 Hz
- Diferentes tensiones



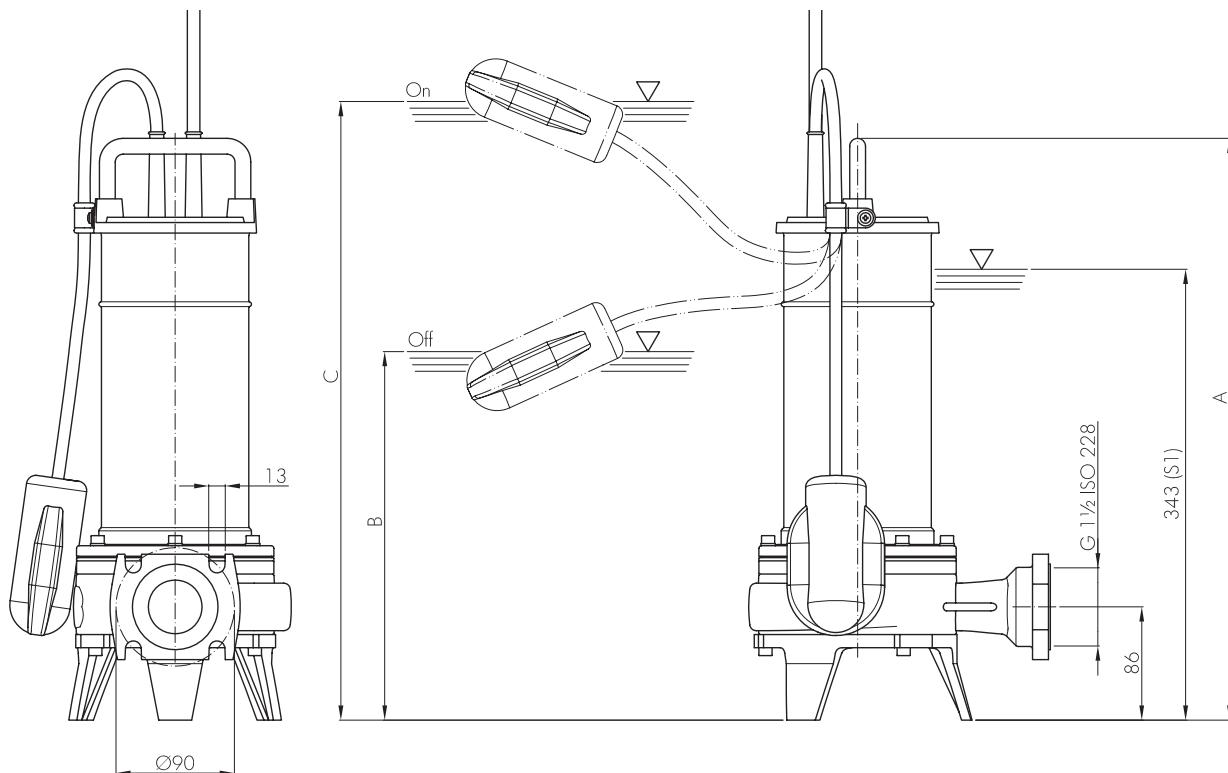
PLANO DIMENSIONAL

Embalaje		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
40FGR-52-0,75	255x205x560	18,7
40FGR-52-1,1	255x205x560	20,7

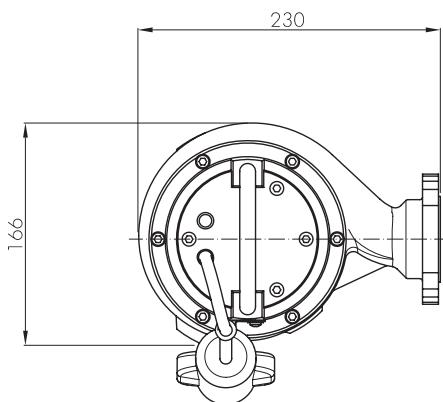


00130292 02/2023

Palé			
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Nº de bombas	Peso [kg]
40FGR-52-0,75	800x1200x900	32	600
40FGR-52-1,1	800x1200x900	32	670



Dimensiones [mm]			
Modelo de bomba	A	B	C
40FGR-52-0,75	438	280	470
40FGR-52-1,1	463	305	495



00130291 02/2023

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁	Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]		Longitud [m]	Tipo		[μF]	-	
40FGR-52-0,75M	0,9	0,75	1	230	4,8	1 ~	10	4G1	-	20	G1½	18
40FGR-52-0,75M-G	0,9	0,75	1	230	4,8	1 ~	10	4G1	•	20	G1½	18
40FGR-52-0,75T	0,9	0,75	1	400	1,8	3 ~	10	4G1	-	-	G1½	18
40FGR-52-1,1M	1,4	1,1	1,5	230	6	1 ~	10	4G1	-	25	G1½	20
40FGR-52-1,1M-G	1,4	1,1	1,5	230	6	1 ~	10	4G1	•	25	G1½	20
40FGR-52-1,1T	1,4	1,1	1,5	400	2,1	3 ~	10	4G1	-	-	G1½	20

“-” = no disponible

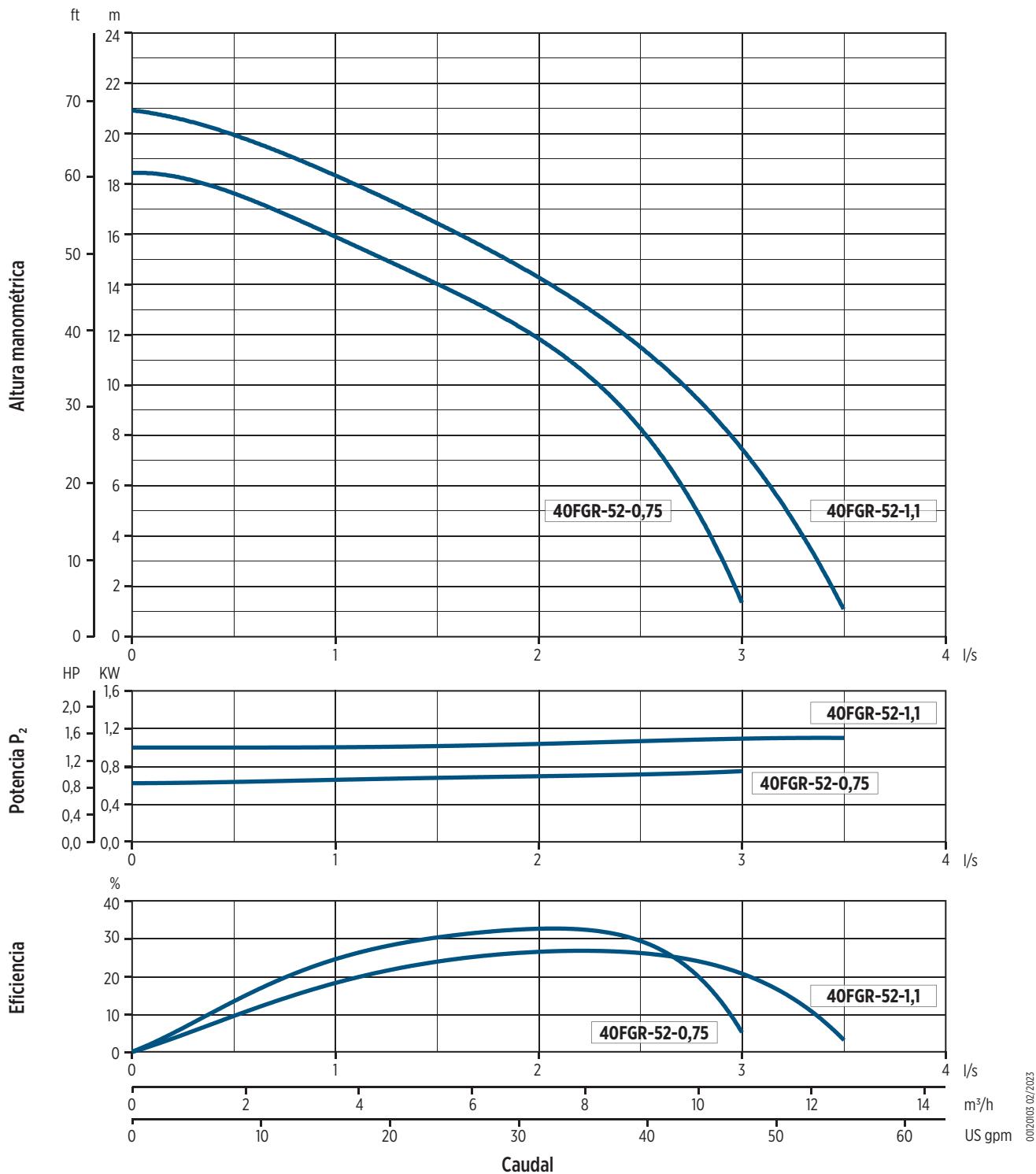
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal							
		I/sec 0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5
		m³/h 0	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6
		US gpm 0	7,9	15,8	23,7	31,7	39,6	47,5	55,5
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]									
40FGR-52-0,75	1 ~	18,5	17,4	16,2	14	11,6	8,5	1,3	
	3 ~	18,5	17,4	16,2	14	11,6	8,5	1,3	
40FGR-52-1,1	1 ~	21	19,7	18,5	16,6	14,2	11,2	7,8	1
	3 ~	21	19,7	18,5	16,6	14,2	11,2	7,8	1



CURVAS DE RENDIMIENTO A 50 Hz



Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

INSTALACIÓN

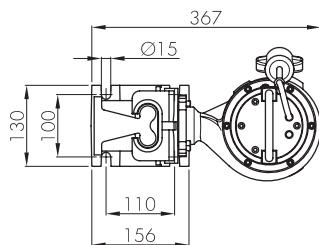
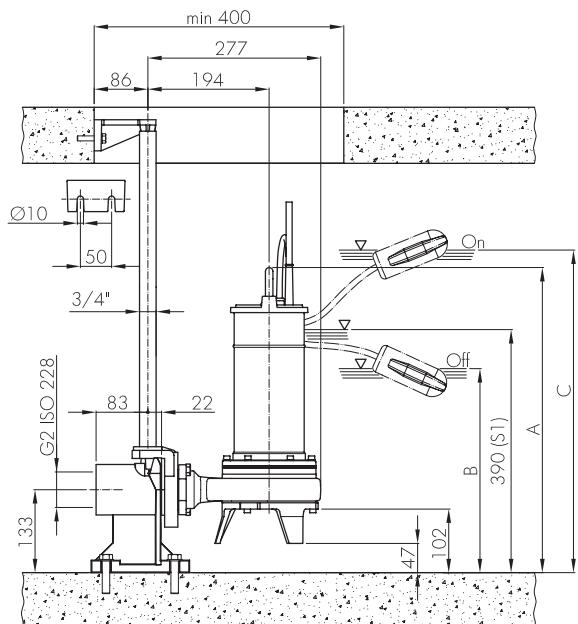
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

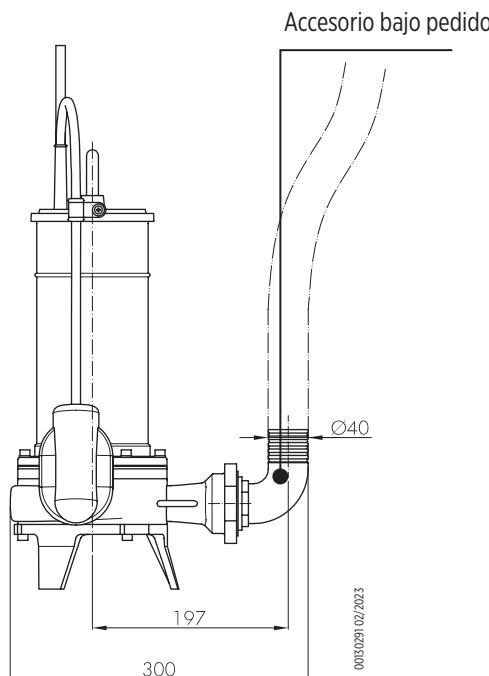
Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



0013029102/2023



0013029102/2023

Modelo de bomba	Instalación Dimensiones [mm]		
	A	B	C
40FGR-52-0,75	485	330	515
40FGR-52-1,1	510	355	540

SERIE 50FGR 50 HZ

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Bombeo de fluidos claros sin cargas



Extracción de agua de los estanques, arroyos, pozos de recogida de aguas pluviales y para riego



Aguas Residuales



MERCADOS

RESIDENCIAL

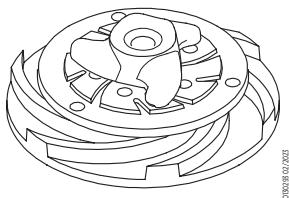


INDUSTRIAL



ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES DE HIERRO FUNDIDO CON DISPOSITIVO TRITURADOR DE ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

Esta serie de electrobombas sumergibles con dispositivo triturador se utiliza en sistemas de alcantarillado civiles e industriales. Está diseñado para bombear a grandes alturas con caudales pequeños. La unidad trituradora, fabricada con un acero inoxidable endurecido especial, convierte los materiales filamentosos y gruesos contenidos en las aguas residuales en fragmentos diminutos, lo que permite utilizar tuberías de impulsión de pequeño diámetro. Este tipo de bombas puede utilizarse para bombear aguas residuales de grupos de pisos, chalés y pequeñas zonas aisladas alejadas de las redes de alcantarillado; para desagües de aseos en hoteles y campings, en las industrias conservera y papelera, granjas, y en todas aquellas situaciones especiales que, de otro modo, requerirían costes considerables para la implantación de desagües por gravedad.



IMPULSOR CON TRITURADOR

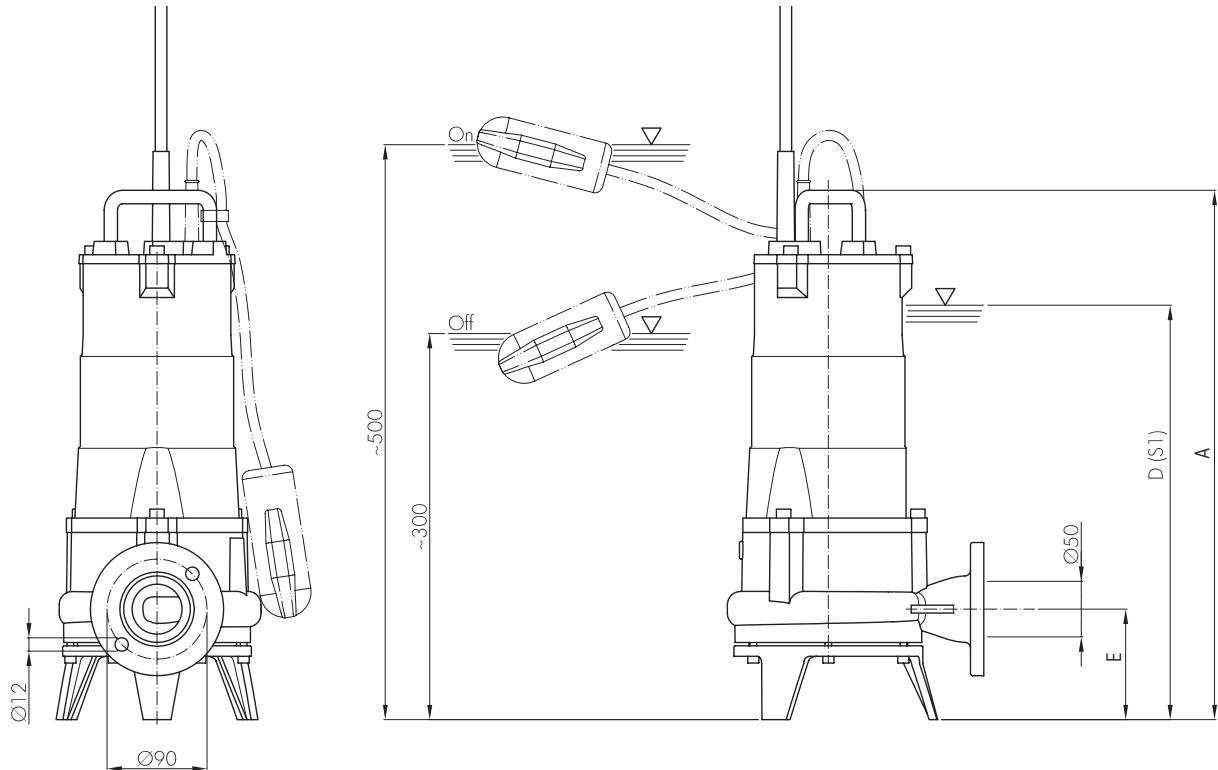
00000000000000000000000000000000

CARACTERÍSTICAS GENERALES

		Materiales/Construcción
Impulsor con triturador		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Hierro fundido EN GJL200
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Triturador		Acero inoxidable endurecido
Cierre mecánico	lado del motor	Grafito/Alúmina
	lado de la bomba	Carburo de silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI431
Cable de alimentación	Tipo	10 metros tipo H07RN-F
	Monofásica	4G1mm ² con enchufe SHUKO (CEE7/VII), caja con protección del motor de rearne manual y con condensadores de arranque y funcionamiento
	Monofásica 50FGR-52-1,6M	4G2,5mm ² con enchufe SHUKO (CEE7/VII), caja con protección del motor de rearne manual y con condensadores de arranque y funcionamiento
	Trifásica	4G1,5mm ²
Motor		
Construcción		jaula de ardilla asíncrono en baño de aceite
Tipo		2 polos; 50 Hz
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión	Monofásica	230V ±6% con protector térmico incorporado (hasta 1,1 kW); boya opcional
	Trifásica	230V ±10%, 400V ±10%
Límites de aplicación		
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		5 m
Inmersión mínima para servicio continuo:		
50FGR-52-1,1M/T		373 mm
50FGR-52-1,6M/T / 50FGR-52-2,2T		440 mm
Número máximo de arranques por hora		20
Opciones de construcción		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Versión de 60 Hz ■ Diferentes tensiones ■ Relleno con aceite blanco alimentario 		

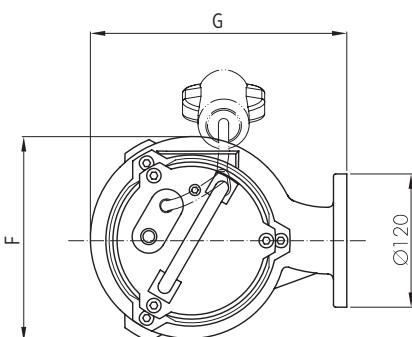


PLANO DIMENSIONAL



Modelo de bomba	Dimensiones [mm]				
	A	D	E	F	G
50FGR-52-1,1	477	373	100	185	231
50FGR-52-1,6	550	440	110	220	276
50FGR-52-2,2	550	440	110	220	276

Embalaje		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
50FGR-52-1,1	290x245x585	35
50FGR-52-1,6	300x260x585	41
50FGR-52-2,2	300x260x585	43



00030294 02/2023

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P ₁	Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Alimentación	Cable de alimentación		Boya	Condensador de arranque	Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]		Longitud [m]	Tipo		[μF]	-	
50FGR-52-1,1M	1,4	1,1	1,5	230	7	1 ~	10	4G1,5	-	30	G2 (Ø50)	34
50FGR-52-1,1M-G	1,4	1,1	1,5	230	7	1 ~	10	4G1,5	•	30	G2 (Ø50)	34
50FGR-52-1,1T	1,4	1,1	1,5	400	11	3 ~	10	4G2,5	•	-	G2 (Ø50)	34
50FGR-52-1,1T-G	1,4	1,1	1,5	400	11	3 ~	10	4G2,5	-	-	G2 (Ø50)	34
50FGR-52-1,6M	2,3	1,6	2,1	230	3	1 ~	10	4G1,5	-	40	G2 (Ø50)	40
50FGR-52-1,6M-G	2,3	1,6	2,1	230	3	1 ~	10	4G1,5	•	40	G2 (Ø50)	40
50FGR-52-1,6T	2,3	1,6	2,1	400	4	3 ~	10	4G1,5	-	-	G2 (Ø50)	40
50FGR-52-1,6T-G	2,3	1,6	2,1	400	4	3 ~	10	4G1,5	•	-	G2 (Ø50)	40
50FGR-52-2,2T	3,1	2,2	3	400	5	3 ~	10	4G1,5	-	-	G2 (Ø50)	42

“-” = no disponible

• = disponible

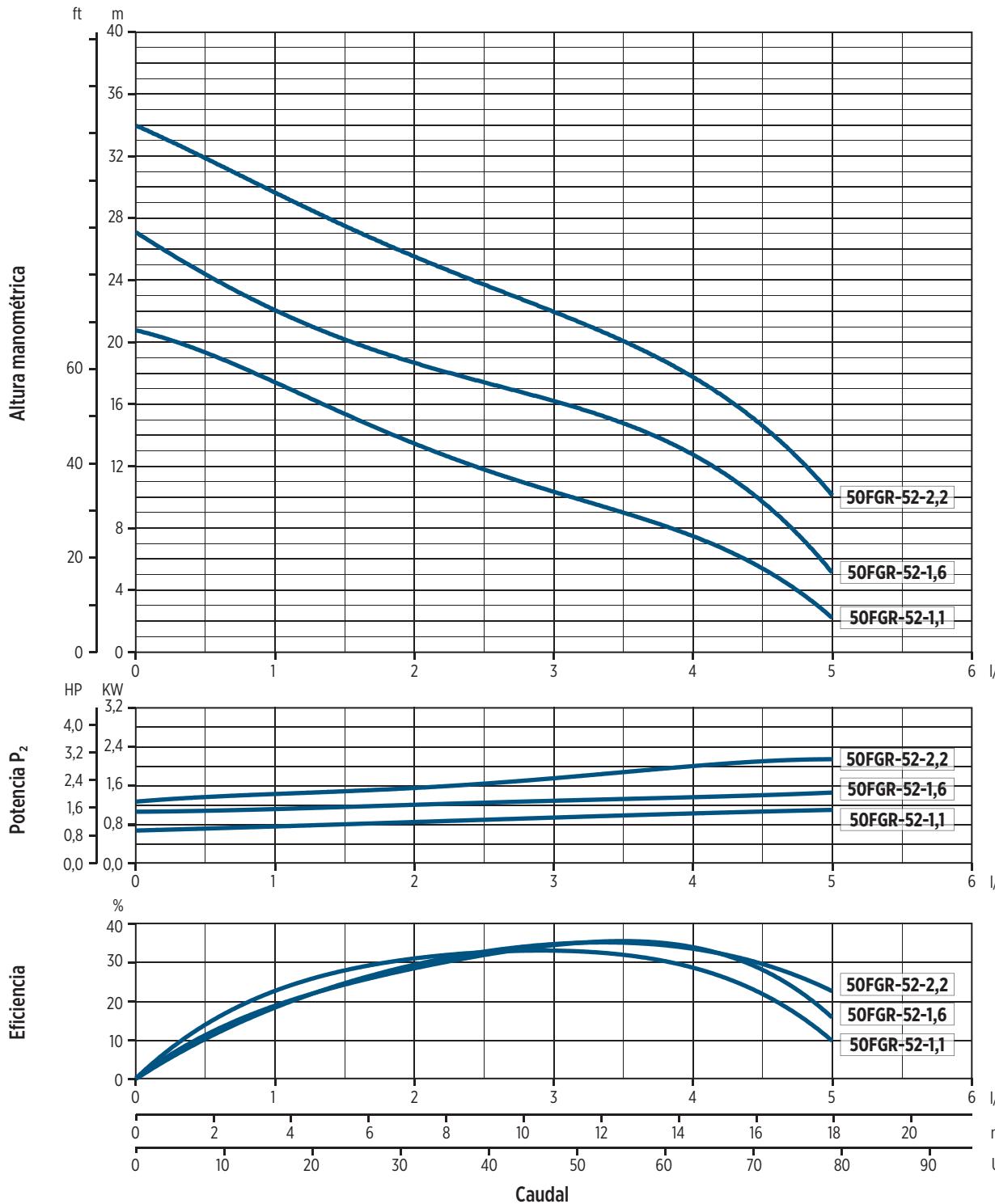
PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 HZ

Modelo de bomba	Alimentación	Q = Caudal									
		I/sec 0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5
		m ³ /h 0	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	16,2
		US gpm 0	7,9	15,8	23,7	31,7	39,6	47,5	55,5	63,4	71,3
H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]											
50FGR-52-1,1	1 ~	21	19	17	15,8	14	12	9,5	8,8	7,8	5,8
	3 ~	21	19	17	15,8	14	12	9,5	8,8	7,8	5,8
50FGR-52-1,6	1 ~	27	25	21	20,5	19	18	15,5	14,5	13	10
	3 ~	27	25	21	20,5	19	18	15,5	14,5	13	10
50FGR-52-2,2	3 ~	34	32	29,5	27,5	25,7	23,8	22	20	17,5	15





CURVAS DE RENDIMIENTO A 50 Hz



Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B



INSTALACIÓN

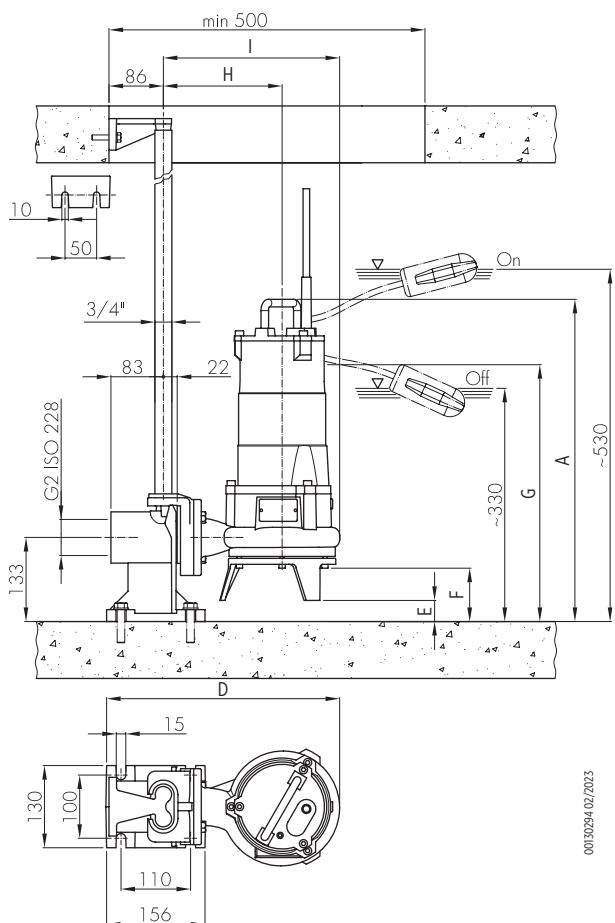
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN FIJA CON KIT DE ACOPLAMIENTO

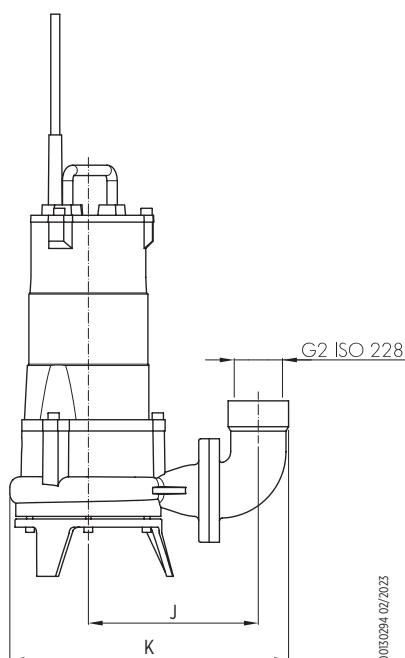
Es la instalación adecuada para estaciones elevadoras fijas. La bomba eléctrica se desliza mediante 2 tubos y se conecta automáticamente al pie de acoplamiento. El acoplamiento rápido permite una fácil extracción y reubicación.

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



00150294 02/2023



00150294 02/2023

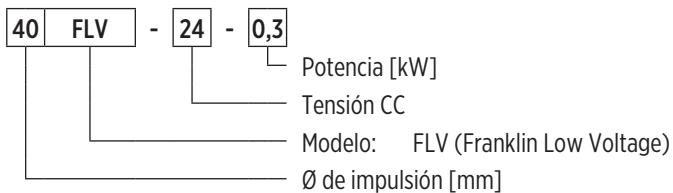
Modelo de bomba	Instalación Dimensiones [mm]								
	A	D	E	F	G	H	I	J	K
50FGR-52-1,1	510	370	34	85	407	193	279	197	232
50FGR-52-1,6	574	414	24	76	464	215	324	224	368
50FGR-52-2,2	574	414	24	76	464	215	324	224	368

Serie FLV - Bombas elevadoras de aguas residuales CC 50 Hz



BOMBAS SUMERGIBLES DE ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES EN CORRIENTE CONTINUA

CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN DE LA BOMBA



00140088 01/2023

SERIE 40FLV

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

APLICACIONES



Drenaje

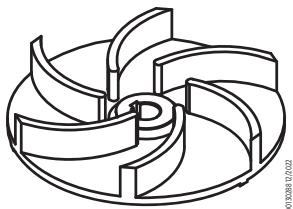
Aguas grises
Residencial / Industrial

MERCADOS



BOMBAS SUMERGIBLES DE ELEVACIÓN DE AGUAS RESIDUALES EN CORRIENTE CONTINUA

Las electrobombas sumergibles con motores de corriente continua son especialmente adecuadas para el drenaje de sótanos en chalés y bloques de apartamentos, incluso en caso de corte del suministro eléctrico. Son fáciles de instalar, silenciosas y ofrecen la máxima seguridad.



IMPULSOR VÓRTEX

CARACTERÍSTICAS GENERALES

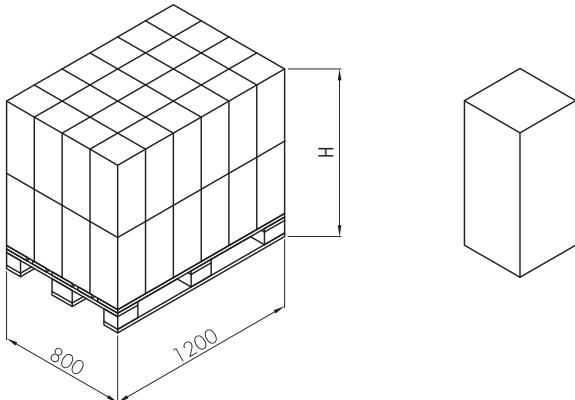
		Materiales/Construcción
Impulsor vórtex		Hierro fundido EN GJL200
Camisa externa		Acerio inoxidable AISI304
Cuerpo de la bomba		Hierro fundido EN GJL200
Tapa		Hierro fundido EN GJL200
Cierre mecánico	lado motor 40FLV-24-0,3, 40FLV-24-0,5, 40FLV-24-0,75	Junta de estanqueidad
	lado de la bomba 40FLV-24-0,3, 40FLV-24-0,5, 40FLV-24-0,75	Grafito/Alúmina
	lado de la bomba 40FLV-12-0,3	Carburo de Silicio (SiC/SiC)
Eje		Acero inoxidable AISI416
Cable de alimentación		5 metros tipo H07RN-F 2x6mm ²
		Motor
Construcción		corriente continua con imanes permanentes en cámara seca
Tipo		-
Clase de aislamiento		F
Grado de protección		IP68
Tensión de alimentación y su variación admisible respecto a la nominal:		24V C.C. +10% / -5% 12V C.C. +10% / -5%
		Límites de aplicación
Temperatura máxima del líquido		+40 °C
pH del líquido bombeado		6 - 10
Densidad del líquido bombeado		1,0 kg/dm ³
Profundidad máxima de inmersión		2 m
Paso libre		20 mm
Inmersión mínima para servicio continuo:	40FLV-24-0,3, 40FLV-12-0,3, 40FLV-24-0,5 40FLV-24-0,75	300 mm 350 mm
Número máximo de arranques por hora		20
Opciones de construcción		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Cierre mecánico de carburo de silicio (SiC/SiC) ■ Modelo 40FLV-12-0.3 con 10 metros de cable de 1x16mm² y terminales de pinza ■ Rejilla de aspiración (paso libre 8 mm) 		



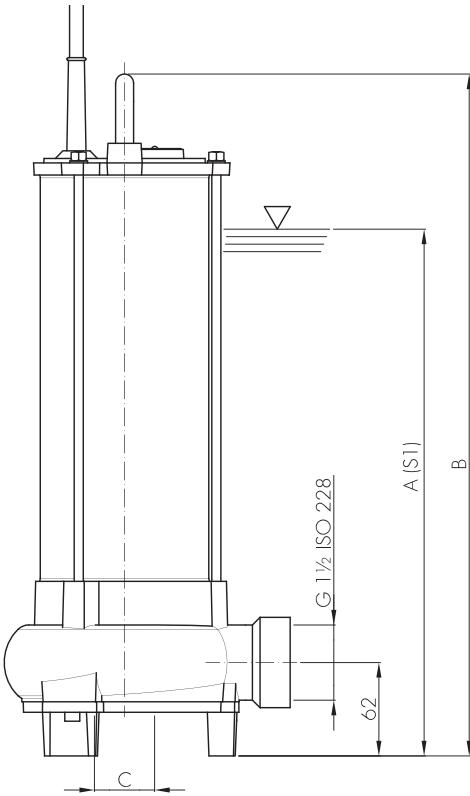
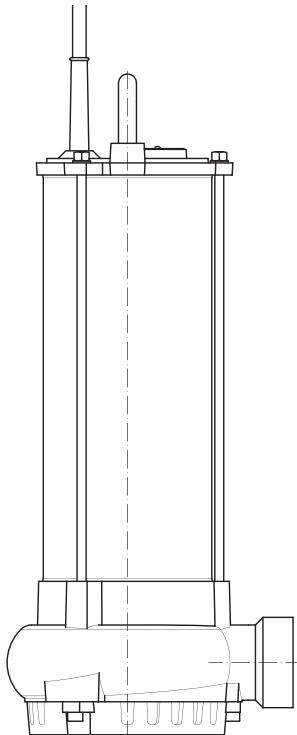
PLANO DIMENSIONAL

Embalaje		
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Peso [kg]
40FLV-24-0,3	220x180x450	11,5
40FLV-24-0,5	220x180x450	12,5
40FLV-24-0,75	220x200x450	17,7
40FLV-12-0,3	220x180x450	11,5

Palé			
Modelo de bomba	Dimensiones [mm]	Nº de bombas	Peso [kg]
40FLV-24-0,3	800x1200x800	32	400
40FLV-24-0,5	800x1200x800	32	440
40FLV-24-0,75	800x1200x900	24	460
40FLV-12-0,3	800x1200x800	32	400

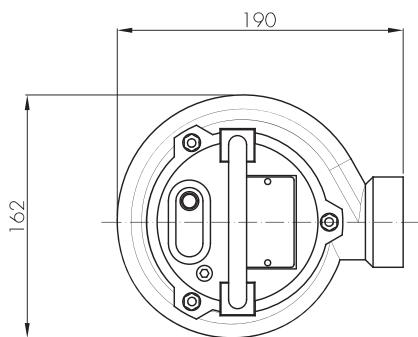


0030296.02/2023



Versión con rejilla de aspiración bajo pedido

Dimensiones [mm]			
Modelo de bomba	A	B	C
40FLV-24-0,3	300	402	30
40FLV-24-0,5	300	402	30
40FLV-24-0,75	350	453	40
40FLV-12-0,3	300	402	30



0030295.02/2023

DATOS TÉCNICOS

Modelo de bomba	Consumo de energía P1	Potencia nominal P ₂		Tensión	Intensidad nominal	Cable de alimentación		Conexión de impulsión	Peso [kg]
	[kW]	[kW]	[HP]	[V]	[A]	Longitud [m]	Tipo		
40FLV-24-0,3	0,4	0,3	0,4	24CC	17	5	2X6	G1½	11
40FLV-24-0,5	0,62	0,5	0,7	24CC	26	5	2X6	G1½	12
40FLV-24-0,75	0,84	0,75	1	24CC	35	5	2X6	G1½	17
40FLV-12-0,3	0,4	0,3	0,4	12CC	34	5	2X6	G1½	11

“-” = no disponible

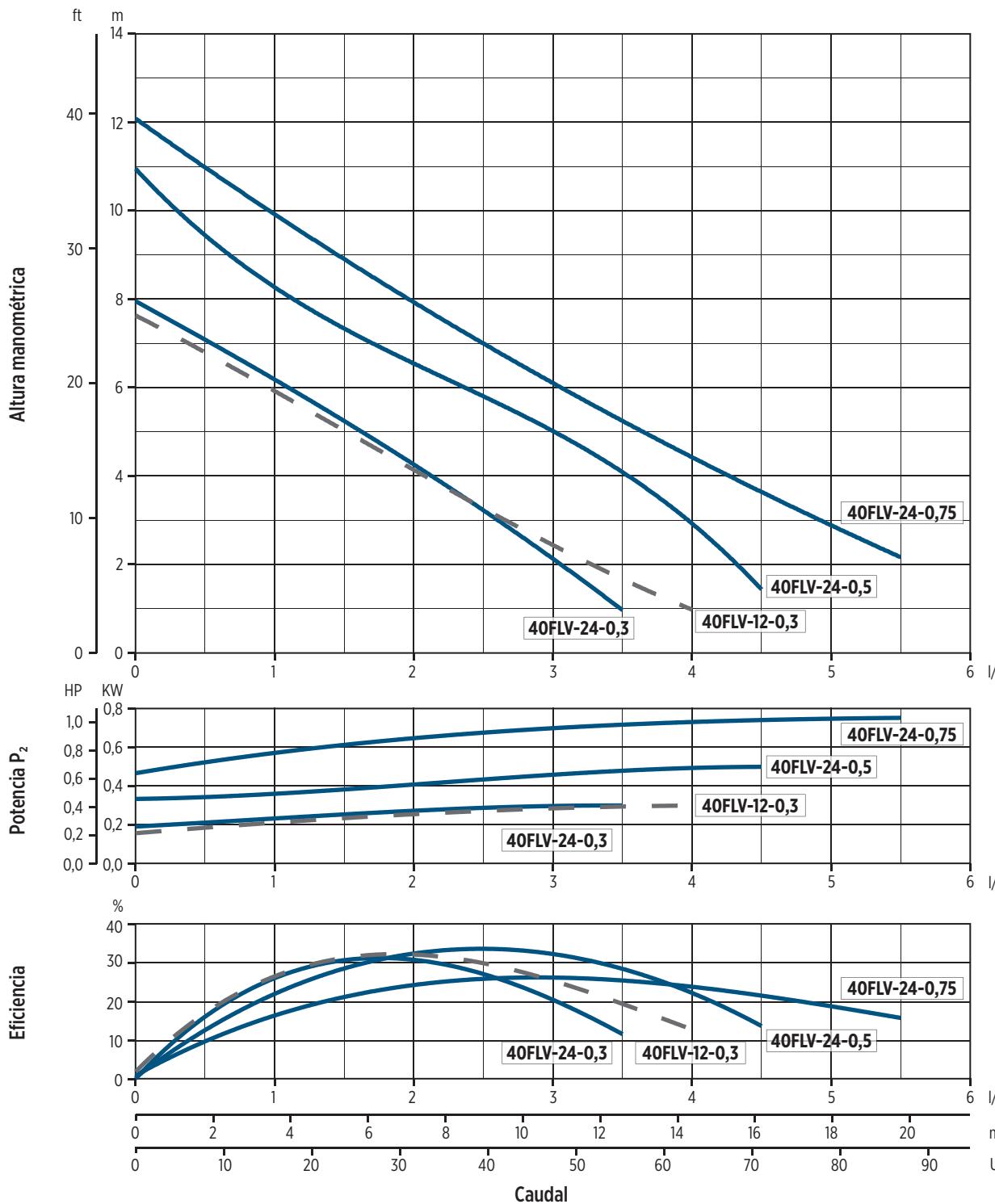
• = disponible

PRESTACIONES HIDRÁULICAS A 50 Hz

Modelo de bomba	Tensión	Q = Caudal											
		l/sec 0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5
		m ³ /h 0	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	16,2	18	19,8
		US gpm 0	7,9	15,8	23,7	31,7	39,6	47,5	55,5	63,4	71,3	79,2	87,2
[V]		H = Metros de altura manométrica total de la columna de agua [m]											
40FLV-24-0,3	24CC	8	7	6,2	5,3	4,3	3,2	2,1	1				
40FLV-24-0,5	24CC	10,9	9,7	8	7,1	6,8	6	5	3,9	2,9	1,5		
40FLV-24-0,75	24CC	12	11	10	9	8	7	5,8	5,1	4,5	3,9	3	
40FLV-12-0,3	12CC	7,5	7	6	5	4	3,1	2,5	2	0,8		2	



CURVAS DE RENDIMIENTO A 50 Hz



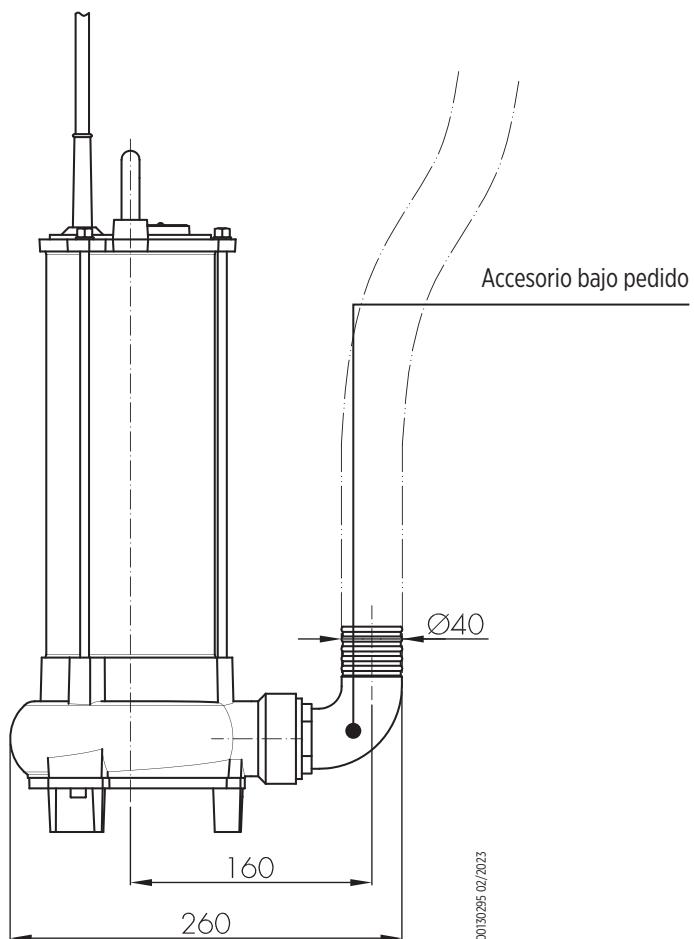
Las características hidráulicas están garantizadas de acuerdo con la norma ISO 9906:2012, grado 3B

INSTALACIÓN

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

INSTALACIÓN TRANSPORTABLE

Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.



MODIFICACIONES DE REVISIÓN

Rev. Núm.	Modificaciones	Pág.
01	40FGR Corrección de datos técnicos	84
02	Corrección de modelo: de "50FWC-V-54-1,5" a "50FWC-V-54-1,1"	38-42
03	Frase eliminada "Conexión de manguera bajo pedido" de 50FWC y 50FGR	30, 36, 42, 92
	40FGR Características Generales tabla de datos corrección sobre cable de alimentación monofásico	82
	50FGR Características Generales tabla de datos corrección sobre cable de alimentación monofásico	88
	Cable de alimentación monofásico 50FWC-V-52-1,6M corrección a "4G2,5mm ² ", caja de condensadores y clavija SCHUKO (CEE 7/VII)"	38
	50FWC V y 50FWC M Corrección de datos técnicos de "0,75 HP" a "1,2 HP"	28, 34
	50FGR (50FGR-52-1,1T, 50FGR-52-1,1T-G, 50FGR-52-1,6M, 50FGR-52-1,6M-G) Corrección de datos técnicos: Potencia absorbida por el motor P1 y potencia nominal P2	90
	Corrección de datos técnicos 50FGR - Sección de condensadores de funcionamiento	90
	32FWS V, 40FWS V, 50FWS V Características generales	8, 14, 20
04	Se agregaron modelos de bomba de drenaje ED-EGT/EGF	5-16
	Se eliminó la sección "Rendimiento hidráulico EDV 50 Hz ≈ 2900 1/min"	10
	Se eliminó la sección "EGN - Bombas sumergibles de drenaje para agua limpia"	Todas
	Tablas actualizadas	6, 8, 10, 14, 15, 16
	Sección del Código de identificación de la bomba modificada	6
	Modelo EGN eliminado	Todas
	Modelo EDV eliminado	Todas
	"HH" (versión de altura alta) eliminado del código de identificación de la bomba de la serie FWS-FWC	18
	50FWC V Actualización Características Generales: tensión monofásica	38
	50FWC M Actualización Características Generales: tensión monofásica	44
	Actualización de Características Generales 50FWC V4: tensión monofásica	50
	Actualización de Características Generales 65FWC V4: tensión monofásica	68
05	Actualización de la tabla de datos técnicos del 50FGR	102
	Descripción y tablas revisadas y corregidas	Todas



Franklin Electric



franklinwater.eu

Franklin Electric Europa GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 20 - 54516 Wittlich
ALEMANIA
Teléfono: +49 (0) 6571 - 105-0
Fax: +49 (0) 6571 - 105-510
Email: info@franklin-electric.de

Franklin Electric S.r.l.
Via Asolo, 7 - 36031 Dueville (Vicenza)
ITALIA
Teléfono: +39 0444 361114
Fax: +39 0444 365247
Email: sales.it@fele.co

10000015088_S ES REV.06_10-2024



Miembro único - Compañía sujeta al control y coordinación de Franklin Electric Co., Inc.
Franklin Electric S.r.l. se reserva el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.